

# 螺旋焊管|螺旋钢管|螺旋管|保温螺旋钢管|大口径螺旋钢管

产品名称	螺旋焊管 螺旋钢管 螺旋管 保温螺旋钢管 大口径螺旋钢管
公司名称	河北天惠螺旋钢管制造有限公司
价格	3880.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业开发区
联系电话	0317-6197688 15226754696

## 产品详情

大口径螺旋钢管

大口径螺旋管

螺旋焊管

出口螺旋钢管

螺旋钢管

双面埋弧螺旋焊管

### 一、螺旋钢管的概述 [螺旋钢管](#)

是以带钢卷板为原材料，经过常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺，焊接而成的螺旋缝钢管。通常，还被称为双面埋弧螺旋焊管。它的原材料，一般都是在投入前，都要经过严格理化检验的带钢卷，焊丝，焊剂等。一般采用带钢头尾对接单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢要经过矫平、剪边、刨边等多种工序，表面清理输送和予弯边处理。为确保了带钢的平稳输送，电接点压力表应控制输送机两边压下油缸的压力或采用外控或内控辊式方法来成型。

二、螺旋钢管的制作工艺 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，而且管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊的方法均有稳定的焊接规范，采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

三、螺旋钢管的检测 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

四、螺旋钢管的应用 主要应用于农业灌溉、自来水工程、城市建设、石化工业、电力工业、化学工业，是我国开发的二十个重点产品之一。给水和排水是作液体输送用处的；蒸气、煤气、液化石油气是作气

体输送用的；作打桩管、作桥梁是结构作用的；道路、码头、建筑结构用管等等。

<http://www.thggc.com>

<http://www.nmgdgs.com>

<http://www.thgggs.com>