

# 供应车间用的锡膏存储柜（双开门）

产品名称	供应车间用的锡膏存储柜（双开门）
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:福意联 用途:锡膏保存 控温范围:200L~1000L
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

## 产品详情

供应车间用的锡膏存储柜（双开门）简单介绍 浸析现象：浸入液态焊料中的固体金属会产生溶解，生产中将这种现象称为浸析现象，或溶蚀现象，俗称“被吃”。金、银、铜等金属元素在液态锡基焊料中均有较高的溶解速度。影响浸析的因素主要有被焊金属合金元素与焊料合金元素之间的亲和力和互溶性、焊料有温度、流动速度等、温度上升，溶解速度增大；焊料流动速度增大，溶解速度也增大。在生产中应正确调节焊接的时间和温度，特别是在波峰焊中，以避免过量的铜溶于焊料中（PCB焊盘、引脚均为铜）。应经常监测焊料中铜的含量，一旦超标，应急时\*\*过量的铜锡合金。

供应车间用的锡膏存储柜（双开门）特征北京福意联是一家专业制造制造研发恒温箱，冷藏柜，低温冰箱，宽温设备，车载冷链运输设备制造商，为各个行业的产品、人员和工作环境实验室解决方案

- 1，主体由电气控制系统，制冷系统，制热系统，显示系统组成。
- 2，微电脑智能控制，数码温度显示，箱体内部每度恒温可调。
- 3，采用压缩机制冷，运转平衡，使用稳定。4，采用风道设计，多孔入风使箱体内温度均匀。
- 5，采用风机，PTC加热器设计，使用安全，加热迅速。
- 6，温感，显示箱体内部温度，随时观察温度变化。
- 7，制冷制热系统匹配合理，确保箱体内部整体恒温。8，使用三层玻璃门，保温效果好。
- 9，具有多重报警：高低温报警，温感故障报警等。
- 10，安全门锁，箱内照明，宽电压带等人性设计（选配）。

焊接温度和时间：焊接过程是焊接金属表面、熔融焊料和空气等之间相互作用的复杂过程，必须控制好焊接温度和时间。如果焊接温度偏低，液体焊料的粘度大，不能很好的在金属表面润湿和扩散，容易产生拉尖、桥连和焊接表面粗糙等缺陷，如果焊接温度过高，容易损坏元器件，还会产生焊点氧化速度加快、焊点发乌、焊点不饱满等问题。 供应车间用的锡膏存储柜（双开门）您只要一个电话我们将根据您的要求迅速给您一份；如果您对我们的产品感兴趣，可以咨询，欢迎您亲自到我们公司参观考察，我们将竭诚为您服务！

交流变频器是微计算机及现代电力电子技术高度发展的结果。微计算机是变频器的核心，电力电子器件构成了变频器的主电路。大家都知道，从发电厂送出的交流电的频率是恒定不变的，在我国是50周每秒。交流电动机的同步转速 $n_1=60f_1/p$ 式中： $n_1$ 为同步转速，单位为r/min； $f_1$ 为定子频率，单位为Hz； $p$ 为电机的磁极对数。异步电动机转速式中， $s$ 为转差率， $s=(n_1-n)/n_1$ ，一般小于3%，均与送入电机的电流频率，成正比例或接近于正比例。