

Pa66一级代理商 日本东丽树脂

产品名称	Pa66一级代理商 日本东丽树脂
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	.88/吨
规格参数	东丽:日本授权 东丽:中国东丽品牌 东丽:注塑级
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室（注册地址）
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

中国代理商日本东丽Ultramid PA66:

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3001-N ¥ 33950 透明级、增强级、阻燃级、标准级

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3001G-15 ¥ 33200 增强级、高流动；注塑级

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3003G15 ¥ 35200 增强级

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3004 ¥ 36670 增强级、阻燃级；注塑级

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3006G-30 ¥ 32270 耐磨、热稳定性、增强级、耐高温

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3004-V0 ¥ 30450
热稳定性、阻燃级、高流动、耐高温

可力欣公司代理PA66 日本东丽 CM3006 ¥ 32100
耐磨、高刚性、增强级、耐水解、阻燃

塑料的特性之流动性塑料的流动性是很重要的性质，直接关系到塑料制品的质量。热塑性塑料流动性大小，一般可从分子量大小、熔融指数、阿基米德螺旋线流动长度、表现粘度及流动比(流程长度/塑件壁厚)等一系列指数进行分析。分子量小，分子量分布宽，分子结构规整性差，熔融指数高、螺流动长度长、表现粘度小，流动比大的则流动性就好，对同一品名的塑料必须检查其说明书判断其流动性是否适

用于注塑成型。按模具设计要求大致可将常用塑料的流动性分为三类：流动性好PA、PE、PS、PP、CA、聚(4)甲基戊烯；流动性中等聚苯乙烯系列树脂(如ABS、AS)、PMMA、POM、聚苯醚；流动性差PC、硬PVC、聚苯醚、聚砜、聚芳砜、氟塑料。各种塑料的流动性也因各成型因素而变，主要影响的因素有如下几点：1. 温度料温高则流动性增大，但不同塑料也各有差异，PS(尤其耐冲击型及MFR值较高的)、PP、PA、PMMA、改性聚苯乙烯(如ABS、AS)、PC、CA等塑料的流动性随温度变化较大。对PE、POM、则温度增减对其流动性影响较小。所以前者在成型时宜调节温度来控制流动性。2. 压力注塑压力增大则熔融料受剪切作用大，流动性也增大，特别是PE、POM较为敏感，所以成型时宜调节注塑压力来控制流动性。3. 模具结构浇注系统的形式，尺寸，布置，冷却系统设计，熔融料流动阻力(如型面光洁度，料道截面厚度，型腔形状，排气系统)等因素都直接影响到熔融料在型腔内的实际流动性，凡促使熔融料降低温度，增加流动性阻力的则流动性就降低。模具设计时应根据所用塑料的流动性，选用合理的结构。成型时也可控制料温，模温及注塑压力、注塑速度等因素来适当地调节填充情况以满足成型需要。改性塑料是指通过物理、化学、机械等方法，改善或增加其功能，在电、磁、光、热、耐老化、阻燃、机械性能等方面达到特殊环境条件下使用的功能。改性塑料可以降低塑料制品的成本，提高其本身不具备的功能性。