

塑胶跑道生产工艺

产品名称	塑胶跑道生产工艺
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 型号:运动场 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

混合型塑胶跑道施工流程你知道吗？下面河北昌冠就带您一起了解。混合型塑胶跑道基础处理
沥青基础：清洁施工面，干燥后用T5胶混合水泥石英砂封底找平。

混合型塑胶跑道基础处理

沥青基础：清洁施工面，干燥后用T5胶混合水泥石英砂封底找平（T5:水泥:石英砂:108胶水=0.3:0.6:1:0.15，单位：kg/m²，水适量）。靠排水沟或道牙、路沿石，预留20cm距离区域不用T5胶封底，直接采用无溶剂PU底材（1:5）进行封底处理。

混合型塑胶跑道水泥基础：

（1）打磨：强度合格的基面进行表面轻磨，除去基面水泥砂浆等脏物浮尘；强度不达标或表面过于光滑进行深/度打磨，提升水泥基础表面强度和粗糙感。

（2）磨“V”型缝：将混凝土伸缩缝及较宽的自然裂缝进行磨“V”型口处理，并清洁干净。

（3）酸洗：先清洁施工面，然后用清水湿润基面，用5%左右的稀盐酸泼洒并洗刷水泥基面，再用清水冲洗干净。观察存留水迹，对基面进行平整度和坡度的检验，用记号笔圈划出积水处。清洗干燥后基面应无白色粉化物及浮尘物。

（4）填缝：刷涂密封底漆，用PU底材（1:5）材料灌入混凝土伸缩缝内，可以加入石英砂等骨料混合后填充。如缝较深或较宽的可用橡胶颗粒先作一个垫底，然后再填充。

（5）防裂网格布：伸缩缝填平干固后，将凸起部分打磨平整。沿缝用慢刀薄刮一层PU底材（1:5），同时粘贴防裂网格布，待PU底材（1:5）干固后进行下一工序施工。

(6) 滚涂密封底漆：用滚筒将密封底漆材料均匀地滚涂在全场水泥基面上，如有局部地面吸料明显的要重复滚涂一到两遍。

(7) 找补积水：密封底漆固化后，针对标记出的积水区域进行补积水处理，用PU底材（1:5）刮涂进行找平处理，积水较深区域可用弹性层混合石英砂进行修补，一次性修补厚度一般不超过3mm。

二、混合型塑胶跑道弹性层

跑道弹性层为双组份材料PU底材，甲组:乙组=1:5，施工1遍：

(1) 弹性底层：在施工该涂层前检查确认基础处理符合施工要求，材料在施工前需按配比调配好（每组90kg（甲组分15kg，乙组分75kg），催化剂BX添加量为0.4-0.8kg），用电动搅拌机充分搅拌均匀(约3分钟)，再视材料粘度情况加入适量环保分散剂搅拌均匀（一般每组90kg不超过1.5kg）；后加入对应比例的环保颗粒搅拌均匀。调配好的材料运到铺设面刮涂施工，该涂层采用厚刮工艺，材料用量为8-10kg/m²。

(2) 修补积水：弹性底层完全固化后（夏天一般约5-8小时，冬天10-20小时），用积水法测试表面平整度，积水处用弹性层材料修补平整，表面有粒状杂物混入或堆积处需用磨机打磨平整再进行下一道工序施工。