

新乡 西门子PLC代理商

产品名称	新乡 西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

新乡 西门子PLC代理商

选择变频器时因注意以下几点注意事项：1、根据负载特性选择变频器，如负载为恒转矩负载需选择西门子mmv/mdv、mm420/mm440变频器，如负载为风机、泵类负载应选择西门子430变频器。2、选择变频器时应以实际电动机电流值作为变频器选择的依据，电动机的额定功率只能作为参考。另外，应充分考虑变频器的输出含有丰富的高次谐波，会使电动机的功率因数效率和效率变差。因此，用变频器给电动机供电与用工频电网供电相比较，电动机的电流会10%而温升会20%左右。所以在选择电动机和变频器时应考虑到这种情况，适当留有余量，以防止温升过高，影响电动机的使用寿命。3、变频器若要长电缆运行时，此时应该采取措施长电缆对地耦合电容的影响，避免变频器出力不够。所以变频器应放大一、两挡选择或在变频器的输出端安装输出电抗器。4、当变频器用于控制并联的几台电动机时，一定要考虑变频器到电动机的电缆的长度总和在变频器的容许范围内。如果超过规定值，要放大两挡来选择变频器，另外在此种情况下，变频器的控制只能为v/f控制，并且变频器无法实现电动机的过流、过载保护，此时，需在每台电动机侧加熔断器来实现保护。5、对于一些特殊的应用，如高温、高开关、高海拔等，此时会引起变频器的降容，变频器需放大一档选择。6、使用变频器控制高速电动机时，由于高速电动机的电抗小，会产生较多的高次谐波。而这些高次谐波会使变频器的输出电流值。因此，选择用于高速电动机的变频器时，应比普通电动机的变频器稍大一些。7、变频器用于变极电动机时，应充分注意选择变频器的容量，使其大额定电流在变频器的额定输出电流以下。另外，在运行中进行极数转换时，应先停止电动机工作，否则，会造成电动机空转,恶劣时会造成变频器损坏。西门子6se6420-2ud15-5aa1

8、驱动防爆电动机时，变频器没有防爆构造，应将变频器设置在危险场所之外。9、使

用变频器驱动齿轮减速电动机时，使用范围受到齿轮转动部分的制约。油时，在低速范围内没有；在超过额定转速以上的高速范围内，有可能发生油用光的危险。因此，不要超过高转速容许值。10、变频器驱动绕线转子异步电动机时，大多是利用已有的电动机。绕线电动机与普通的鼠笼电动机相比，绕线电动机绕组的阻抗小。因此，容易发生由于纹波电流而引起的过电流跳闸现象，所以应选择比通常容量稍大的变频器。一般绕线电动机多用于飞轮力矩 gd^2 较大的，在设定加减速时间时应多注意。

起动电流被限制在150%额定电流以下(根据机种不同,为125%~200%),用工频电源直接起动时,起动电流为6~7倍,因此,将产生机械电气上的冲击,采用西门子变频器传动可以平滑地起动(起动时间变长),起动电流为额定电流的1.2~1.5倍,起动转矩为70%~120%额定转矩,对于带有转矩自动增强功能的。上下的关系对通风也是重要的,因此,对于单元型在盘内,挂在墙上的都取纵向位,尽可能垂直安装,6,不采用软起动,将电机直接投入到某固定频率的西门子变频器时是否可以,在很低的频率下是可以的,但如果给定频率高则同工频电源直接起动的条件相近。将流过大的起动电流(6~7倍额定电流),由于西门子变频器切断过电流,电机不能起动,7,西门子变频器可以传动齿轮电机吗,根据减速机的结构和润滑方式不同,需要注意若干问题,在齿轮的结构上通常可考虑70~8。

数据存储区，用以存储工作数据。多以字、两字或多字为单位予以使用，是PLC进行模拟量控制，或记录数据所*的。这个存储区的大小代表PLC的性能也是越大越好。趋势也是越来越大。小型机也如此。如日本OMRON公司的CQM1机，其DM区就有6k字。而过去同是小型机的C60P的DM区才64个字。大型机的DM可达10K以至几十K。此外还有其它一些内部器件，了解某PLC性能时，也都必须掌握它。内部器件也是PLC指令的操作数，不弄清楚是无法编程的。5.5指令系统PLC有多少条指令，各条指令又具有什么功能，是了解与使用PLC的重要方面。你不懂PLC指令怎么编程，没有程序，PLC又怎么工作？PLC的指令越来越多，越来越丰富。功能很强的指令，综合多种作用的指令日见增多。PLC的指令繁多，但主要的有这么几种类型：基本逻辑指令，用于处理逻辑关系，以实现逻辑控制。这类指令不管什么样的PLC都总是有的。数据处理指令，用于处理数据，如译码，编码，传送、移位等等。数据运算指令，用于进数据的运算，如十、一、X、/等，可进行整形数计算，有的还可浮点数运算；也可进行逻辑量运算，等等。流程控制指令，用以控制程序运行流程。PLC的用户程序一般是从零地址的指令开始执行，按顺序推进。但遇到流程

控制指令也可作相应改变。流程控制指令也较多，运用得好，可使程序简练，并便于调试与阅读。

主要特征：

200V-240V \pm 10%，单相/三相，交流，0.12KW-5.5KW；

380V-480V \pm 10%，三相，交流，0.37kW-11kW；

模块化结构设计，具有**的灵活性；

标准参数访问结构，操作方便。

线性v/f控制，平方v/f控制，可编程多点设定v/f控制；

磁通电流控制（FCC），可以改善动态响应特性；

**的IGBT技术，数字微处理器控制；

数字量输入3个，模拟量输入1个，模拟量输出1个，继电器输出1个；

集成RS485通讯接口，可选PROFIBUS-DP通讯模块/Device-Net模板；

具有7个固定频率，4个跳转频率，可编程；

"**再起"功能；

在电源消失或故障时具有"自动再起"功能；

灵活的斜坡函数发生器，带有起始段和结束段的平滑特性；

快速电流限制，防止运行中不应有的跳闸；

有直流制动和复合制动方式提高制动性能；

采用BiCo技术，实现I/O端口自由连接。

常见故障原因

硬件问题

编码器电缆中断（电缆断线或插头松动等等）

编码器模板损坏

编码器模板与变频器接触不良或接插件针脚损坏

编码器AB信号接反

编码器参数设置不正确

动态响应不足

动态优化效果不好

上升/下降斜坡时间过短

干扰问题

安装布线不符合规范

电缆过长

常见处理办法

检查编码器电缆断线或相关插头是否松动

检查编码器模板安装是否正确，是否存在松动

检查编码器模板是否损坏（如果有其它编码器模板可以进行交叉测试）

交换编码器信号线A,B进行测试

检查编码器参数P400 ~ P494

重新执行动态优化，调整速度环参数

增加上升/下降斜坡时间

干扰问题

检查变频器是否正确可靠接地，变频器与电机之间连接电缆好使用4芯电缆3相+PE线，并使用PE线将变频器和电机进行接地连接

检查编码器电缆屏蔽层是否可靠接地，编码器电缆屏蔽层应正确压接到编码器模板的屏蔽夹中

检查编码器电缆是否与动力电缆走在同一桥架或走线槽中，编码器电缆应与动力电缆保持一定距离，如果平行布线间距好大于20cm

检查编码器电缆是否超长，不同的通讯速率允许的大电缆长度请参考相关手册

适当增加P492和P494，降低速度偏差检测的灵敏度

1：打开Siemens Simatic Manager

2：搜索所需的PLC程序，然后按OK。

3：点击S7程序，然后点击符号如下图所示。

4：将打开一个新窗口并按ok。

5：打开菜单“ Find and Replace ”

输入所需查询的tag。假设我们需要一个温度变送器，所以输入“ temp ”文本。

然后点击“ Find next ”选项，如下图所示。

6：现在将显示标签列表。

假设我们需要设备的“ 级放电温度 ”。

向下滚动查看标签描述。

然后记下相应的标签地址，如下图所示。

7：选择“ S7 program ”并展开文件夹。

选择左边边栏中的“ Blocks ”。

然后从新窗口点击“ OB1 ”，如下图所示。

8:将打开一个新窗口并按OK。

9：单击梯形图中的变量并右键单击它。

然后选择“ GO TO ”选项，然后选择“ Location ”。

10：现在将打开一个新窗口。输入标签地址。然后点击“ Go To ”按钮。

然后它将显示所有的标签。

现在再次选择相应的梯级，点击“ Go To ”按钮，找到所需的标签。

搜索方块横档，选择它，然后再点击“ Go To ”按钮。

11：然后它将显示标签在逻辑中的进一步连接位置。

上面就是查找标签的方法了