

# C4钢截止阀 J41W-16C4 耐硝酸专用

产品名称	C4钢截止阀 J41W-16C4 耐硝酸专用
公司名称	欧电阀门集团有限公司
价格	1850.00/件
规格参数	欧电牌:欧电阀门 J41W:J41W-C4 浙江:温州
公司地址	浙江省温州市瓯江口产业集聚区昆鹏街道雁鸿路1099号
联系电话	0577-86889623 13758433722

## 产品详情

C4钢截止阀材质为:00Cr14Ni14Si4超低碳奥氏体不锈钢,具有优良的抗晶间和应力腐蚀能力.

硝酸是重要的化工原料,它广泛应用于国民经济的许多部门。无论是生产硝酸还是使用硝酸,都会遇到硝酸的腐蚀问题。硝酸是强氧化性酸,即使是稀硝酸也具有很强的氧化性。不锈钢由于在稀硝酸中极易钝化,因而具有良好的耐蚀性。可以说几乎所有的不锈钢在稀硝酸中均有相当好的耐蚀能力。由于18-8型Cr-Ni奥氏体不锈钢,例如0Cr19Ni9,00Cr19Ni11,0Cr18Ni11Ti(或1Cr18Ni9Ti)等既具有优异的耐稀硝酸性能,又有良好的力学、加工成形、焊接等综合性能,因而在65%的稀HNO<sub>3</sub>中,是用量大、应用范围广的不锈钢。随硝酸浓度的增加,特别是当浓度在共沸浓度68.4%以上时,一般18-8型钢已不能满足要求。当浓度85%时,通常可选用Cr25Ni20型不锈钢。但浓度再高,由于硝酸的过氧化作用和仅含Cr的不锈钢本身的过钝化,18-8钢和Cr25Ni20钢均会受到严重腐蚀。因此,高Si的Cr-Ni不锈钢,例如含Si~4%的0Cr13SiNbRe,1Cr17Ni11Si4A1Ti,00Cr14Ni14Si4(Ti),00Cr17Ni14Si4(Ti、Nb),00Cr20Ni24Si4Ti等常常用于温度80℃下的浓硝酸中。温度再高,则需要选含Si量达~6%的不锈钢,例如00Cr17Ni17Si6。含Mo不锈钢一般不用于耐HNO<sub>3</sub>腐蚀,但是,当硝酸中有Cl<sup>-</sup>时,为了防止点蚀,则常常选用含Mo的不锈钢。具体牌号,即钢中Cr、Mo含量,则随HNO<sub>3</sub>浓度、Cl<sup>-</sup>含量和介质温度而定。

C4钢截止阀(00Cr14Ni14Si4)是一种高硅超低碳理想型耐硝酸不锈钢,C4钢具有以下优点:

- 一、焊后无刀口腐蚀,且具有较好的抗小孔腐蚀能力和优良的抗应力腐蚀能力;
- 二、C4钢塑韧性好,增加了安全可靠,避免了工业纯钛在硝酸中发火、爆炸的危险;
- 三、C4钢远胜于高纯铝的耐腐蚀性能,且具有高硅铸铁无法与之比拟的机械性能,其焊接接头具有与母材相当的机械性能和耐腐蚀性。

C4钢用于浓硝酸的装置里的管道、阀门、冷凝器、泵类等使用效果非常好。