【优质】地脚螺栓新价格|制作工艺|厂家供应|生产定做

产品名称	【优质】地脚螺栓新价格|制作工艺|厂家供应|生产定做
公司名称	永年县昱通紧固件有限公司
价格	2.00/箱
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县睢宁工业区
联系电话	86-03106611888 13785400086

产品详情

GB/T 799地脚螺栓，别名9字地脚螺栓、L地脚螺栓、地脚锚栓、地脚栓、地脚螺丝、地脚丝等。专供埋于混凝土地基中，作固定各种机器、设备的底座用。GB/T799 地脚螺栓为地脚螺栓中较常用的一款。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺栓有毛料、粗杆、细杆不同形式之分。毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。根据使用的条件不同，分别可以达到3.6级、4.8级、5.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级GB/T799 地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力，大小等于截面面积乘以抗拉强度设计值（140MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。Q345B或16Mn原材料直接加工的地脚螺栓其抗拉能力可达到5.8级的抗拉强度。4.8级、5.8级、6.8级及8.8级的抗拉强度参考GB/T3098.1中对于机械性能的规定。 地脚螺栓做为我公司的核心优势产品，我们致力于为客户提供优质低价的产品。公司的生产加工能力非常强，有仪表车车床、各类规格滚丝机、缩杆机等设备几十台（点击查看生产设备）。徐浦的地脚螺栓产品已成为国内大型钢结构制造及安装公司的长期指定供货单位，有着价格低、品质好、交货快的美誉。 GB799地脚螺栓专业生产厂家，可加工Q235、Q345B、16Mn、40Cr等材质。规格从M6~M150mm，长度不限。另可来图来样定制非标异形件。1~3天即可交货。河北昱通紧固件出品，品质保证。电话：0310-6611888 地脚螺栓安装说明： 1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾复控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。 2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。 3. 一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于4d（d为地脚螺栓直径），且不应小于150mm（d≤20时不应小于100mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。 4. 结构用的地脚螺栓直径不宜小于20mm。 5. 当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加5d。 昱通优势 价格低、品质高、售后服务质量有保障 最大可加工直径M150mm, 长度不限。
自动化机械加工，快速、优质 螺纹精度高、配合性能好 无最小起订数量
最快当天交货，常规3天以内交货 所有产品均提供质量保证书
河北省永年县昱通紧固件有限公司为您呈现最优质的产品。