

# 汕头西门子一级代理商CPU供应商

产品名称	汕头西门子一级代理商CPU供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:触摸屏 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

## 产品详情

汕头

产品描述

产品规格PLC模块包装说明纸盒包装加工定制否系列代理商产品认证CE是否进口是是否定制否颜色不限发货地上海时间3~7天发货地区上海市优势服务好，特点送货上门类型西门子产品结构形式模块式安装方式现场安装LD指令处理器硬PLCI/O点数128功能控制逻辑模组工作电压120/380V输出频率45Hz处理速度0.02 μs

电气故障现象是多种多样的，例如，同一类故障可能有不同的故障现象，不同类故障能是同种故障现象，这种故障现象的同一性和多样性，给查找故障带来了复杂性。但是，故障现象是查找电气故障的基本依据，是查找电气故障的起点，因而要对故障现象仔细观察分析，找出故障现象中主要的、典型的方面，弄清故障发生的时间、地点、环境等。1.直接感知 有些电气故障可以通过人的手、眼、鼻、耳等器官，采用摸、看、闻、听等段，直接感知故障设备异常的温升、振动、气味、响声、色变等，确定设备的故障部位。2.仪器 许多电气故障靠人的直接感知是无法确定部位的，而要借助各种仪器、仪表，对故障设备的电压、电流、功率、频率、阻抗、绝缘值、温度、振幅、转速等等进行量，以确定故障部位。例如，通过测量绝缘电阻、吸收比、介质损耗，判定设备绝缘是否受潮；通过直流电阻的测量，确定长距离线路的短路点、接地点等。利用眼睛、鼻子、耳朵、手等感觉器官，来进行直接观察，观察温度、声音、颜色、气味有否异常，以判断电源装置的运行情况。通过这种直观，将一些明显的故障能立即诊断出来，或者能帮助我们分析和掌握故障发生的部位、危及范围、严重程度以及元器件损坏情况。就是对那些隐蔽而复杂的故障，通过我们所直接观察到的各种现象，也能为进行诊断和分析提供重要依据，因此，直观是诊断故障的十分重要。1.听一听有没有异常的声音。2.嗅一嗅有没有异常气味，特别是有没有出现绝缘材料烧焦的气味。一般电气部件都由绝缘材料组成，当绝缘材料被通过的大电流（\*过额定电流数倍）烧焦后，会发出一种刺鼻的臭味，追踪气味的发生处，能帮助我们查找故障源。3.查一查是否出异常的温度。各种电源设备，不管是静止型还是旋转型，只要流过电流，就会产生热量，这种热量，使温度上升，但只要不\*过额定温升是允许的。电源装置能持续正常的运行，这种温度基本处于饱和状态，变化不会很大。如果发现某元器件或某部位的温度突然升高，发热发烫，出现反常情况，表明可能出现

故障或者有故障隐患存在，此时可根据热源去寻找故障点。检测电源装置的温度，通常采用如下几种。

- (1) 用手去摸一摸，凭感觉和经给来判断温度是否发生了异常。平时，要有意识地经常去体验设备的温度，掌握装置正常运行情况下的温度，因此，只要用手去摸一摸（但\*\*注意安全），就能知道温度是否\*出了允许的高温度。根据经验，在通常情况下，能够用手摸设备耐受10s左右的温度约为60度。
- (2) 对一些十分重要的部件或者特别需要监视的部位，可以安放温度计，用温度计来检测和监视它们的温度。
- (3) 对另外一些需要监视温度的部件或部位，但不便安放温度计，也不能用手摸它。在这种情况下，可以贴上示温片或涂上示温涂料，根据它们的颜色随着温度的变化而发生变化的性能，就可以知道温度是否出现了异常。

4.看一看有没有出现冒烟的情况，是否有被烧焦、烧黄或被烧得发黑的元器件。当过载和短路引起的大电流通过元器件（或零部件）时，轻者将元件烧得发烫，烤得变黄。重者将元器件（或零部件）烧得冒烟、发焦、发黑。对这种情况，可根据损坏的元器件，找出故障点，分析出故障原因。

5.看一看熔断器是否熔断。如果发现熔断器熔断，则应检查一下是哪一相的被熔断。再细细地看一下熔芯被烧断的情况和被熔断的程度。便如，对那些玻璃管熔断器，有的熔芯看上去是被慢慢地熔断的，在被熔断分开的两个断点处显得比较粗壮，头上呈现椭圆形，玻璃管仍然很透明，并且没有任何被损坏的痕迹，也没有任何发黑发黄的现象。这些多数是由于过载而造成的故障，而且从熔芯开始被融化到熔芯被熔断，是经过了一定长的时间；而另一种情况则不然，一看就知道熔芯是被\*熔断的，由于流过的电流非常大，带有“爆炸”形式似的，将熔芯烧飞溅在玻璃管的四周，成粉碎性状。玻璃管四周发黄发黑，甚至玻璃管有时被炸破，这种故障，多数是由于短路而造成的。根据不同的短路情况和流过不同大小的短路电流、熔芯被熔化的状态是不同的，因此有经验的人一看就知道是短路还是过载。如果是短路，还能估计出短路发生源是在近处还是在远处。

6.看一看所有的电压表、电流表和频率表的指示值。观察一下它们的指示值是否在规定的范围内，或者是否在正常的指示值内，它们的指针摆动是否稳定和正常。当发现电表的指示值或电表的指针摆动情况发生异常时，表明出现了故障。

7.看一看有没有打火花的痕迹。有些地方由于接触不良，或者由于炭化和铁粒等导电性灰尘存在，引起打火花，或者由于其他原因引起打火花。打火花也会危及元器件，引起故障。打过火花以后，总会有痕迹存在，可根据痕迹去查故障源。

8.扫视一下，有没有明显损坏的元器件，从明故障入手，进一步查清故障。

9.观察一下，是否存在应该动作而又不动作的继电器和接触器，或者虽然动作了，但吸合不\*\*，时而吸合，时而又释放。或者继电器和接触器虽然得电吸合了，但其常开触头闭合不良，或者常闭触头断开不良。反之，继电器和接触器的线圈虽然失电了，但其动合触点不断开或其动断触点闭合不良；同时也观察一下是否存在不该动作的继电器和接触器发生了动作（即出现误动作）。即一方面观察触头动作情况，另一方面也可以听听触头动作声音，必要时可借助万用表来进行检测。

10.查一查有没有断线现象，或者有没有被损伤的导线。特别要仔细观察一下导线的绝缘外皮有没有损坏，有没有大电流流过导线而使其发热，导致导线外皮绝缘被熔的现象，这能帮助我们判断故障的性质和寻找故障源。

11.查一查有没有松动的连接螺丝和接插件（或转插件）。在长期的运行过程中，由于振动而引起连接螺丝、接插件的松动，只要有松动，就会发生接触不良，另外，由于日久引起弹簧的弹力不足，或者由于氧化等原因引起插头与插座之间接触不良。只要有接触不良，就会出现间隙性的无规律的故障。

12.查一查有没有发生变形、裂缝和损伤的元器件。

13.查一查有没有虚焊或者焊点脱落现象。只要查出虚焊或焊点脱落的地方，故障源也就不难找到了，因为虚焊造成接触不良，焊点脱落造成断路，它们直接酿成故障。

14.查一查有没有被腐蚀生锈的触点。被腐蚀氧化后发出铜绿，也有一些出现灰褐色，变得粗糙和凹凸不平。发生氧化后，接触电阻增大，接触也就不良

## 产品描述

<span font-size:16px;background-color:#ffffff="" box-sizing: content-box; padding: 0px; margin-top: 0px; margin-bottom: 0px; list-style: none;">产品简介西门子6AV2123-2GB03-0AX0

全新\*\*KTP400精简面板

与 CP 5512、CP 5611 A2 或 CP 5621 一起，SOFTNET-DP 提供 1 类主站功能。在一个固定的、重复的报文周期中，处理器与 DP 从站交换信息（例如 ET 200S）。DP 编程接口（DP Lib，DLL）为 PC 编程器提供传输数据的功能调用。此外，DP 接口提供 SYNC 和 FREEZE 以及从站的起动和释放等功能。

通过 1 类主站的 DP 功能扩展，可以执行读、写功能（DS\_READ，DS\_WRITE）以及在处理循环数据通讯的同时进行确认（ALARM\_ACK）。与循环测量值相比、非循环传输的数据（例如参数化数据）不经常变动，与\*循环的有用数据传输相比较，它以较低的\*\*级发送。主站中的确认，\*了从 DP 从站来的的\*\*传输（DS\_READ, DS\_WRITE, DS\_DATA\_TRANSPORT）。

## 2 类 DP 主站

除了 1 类 DP 主站服务，SOFTNET-DP 还提供 2 类 DP 主站服务。这种类型的设备(如编程器，组态设备或操作设备)用于 DP 的调试、组态或用于正常运行（如诊断）中的操作。DP 编程接口提供如下服务：主站诊断、从站诊断、读取从站的输入和输出、读取配置数据以及改变从站地址。这些扩展的 DP 功能包括非同步访问从站的参数和测量值，例如：自动化现场设备和智能化 HMI 设备。启动以及正常操作中\*\*提供从站类型和外延参数数据（DS\_READ，DS\_WRITE，DS\_DATA\_TRANSPORT）。

## DP 从站（SOFTNET-DP 从站）

DP 从站是一个 I/O 站，可读取输入数据并向 I/O 传送输出数据，输入和输出数据的容量取决于用户应用程序，每个大可达 122 字节。对于从站接口，提供有一个示例 GSD 文件，可以与相关应用相适配。该 GSD 文件可以使用任何符合 PROFIBUS DP 技术规范 IEC 61158/EN 50170 的组态工具进行组态，例如 STEP 7 或 NCM PC。

## 编程器/OP 通讯

由于驱动程序包含在 STEP 7 的供货范围内，因此对于 CP 5512、CP 5611 A2 和 CP 5621，不需要专门的编程包。

## S7 通信（SOFTNET-S7）

SIMATIC S7 部件经过 S7 通讯相互进行通讯。S7 编程接口使 PG/PC 应用程序得以存取 SIMATIC S7 的部件的入口。存取 SIMATIC S7 数据既方便又灵活。

S7 通讯提供下列服务：

## 服务

连接

小型数据库

跟踪

数据传输服务

读/写变量

发送/接收（每个任务大64K字节）

开放式通讯（SEND/RECEIVE 基于 FDL 接口）

这个基于\* 2 层的接口用于下列设备间的通信：

编程器/PC和SIMATIC S5

编程器/PC和SIMATIC S7

编程器/PC和编程器/PC。

使用

SEND/RECEIVE 提供下列服务：

## 连接建立服务

该接口包含于 SOFTNET-DP 和 SOFTNET-S7 中。不需要配置。

## 用户接口

## OPC 接口

各自的包中包含 OPC，可以用作编程接口，通过 PROFIBUS DP、开放式通讯、S7 通讯协议将自动化技术应用连接到 OPC Windows 应用中（Office、HMI 等）。

## 通过C语言库的编程接口

现有应用程序的编程接口以动态链接库（DLL）的形式提供。您可在 SIMATIC NET CD 产品的 Readme 文件中找到已发布的编译器，网址为 [//www.automation/csi/net](http://www.automation/csi/net)。

至于 Borland 编程接口（例如 DELPHI），可用 AIXO 的方案。

## 运行

SOFTNET 在 PC 中处理整个的协议栈。

应用这种结构（与 CP5613 或 CP 5614 产品相对照），SOFTNET包的性能取决于用的工控机的配置和负荷。

## 组态

在 STEP 7/NCM PC V5.1 + SP2 或\*高版本中，可组态 S7 通讯协议、开放式通讯协议和 DP协议。

NCM PC 组态工具包含在 PROFIBUS 包的供货范围内。

技术规范

性能数据

CP 5611 A2/CP 5621/CP 5512

单协议

可连接的 DP 从站数

大 60

待处理的并行 FDL 任务数

大 100

编程器/OP 和 S7 的连接数

大 8

DP 主站

带有 SOFTNET-DP 的 DP V0 , DP-V1

DP 从站

带有 SOFTNET DP 从站的 DP V0 , DP V1

OPC 的基本原理是，OPC 客户应用程序可以通过一个/开放式的多供应商（multi-vendor）接口，与 OPC 进行通讯。

可以接口到市售 OPC 兼容 Windows 应用程序（Microsoft Office 或 HMI）。

对于工业以太网，可提供下列 OPC：

用于 PROFIBUS-DP 的 DP 通讯

1 类和 2 类 DP-V0 主站 1 类和 2 类 DP-V1 主站 PROFIdrive V3 接口，用于行规

用于 PROFIBUS-FMS 的 FMS 通讯

S7 通讯

开放式通讯（发送/接收）基于 FDL 接口

OPC 提供：

数据访问接口 2.05

和事件接口 1.1

OPC XML DA 接口 1.0

不同制造商的自动化产品的集成

用于不同部件的相同的、用户友好的用户接口。

域网中每个 PC 都可以接入访问

经过客户机接口（C++、NET）的\*\*数据存取。

通过“自动化接口”（VB，NET）或 OCX Data Control，应用\*加方便。

变量分组（项目）；该种可在短时间内处理大量数据

其他编译器通过 OPC 执行，然而，编译器\*\*支持 COM 接口（微软组件对象模型）。

功能

开放式化编址，使用逻辑名用于一个自动化部件或的对象。

支持 STEP 7 符号

元件与某个应用程序之间的有效的数据传输，以便进行进一步处理

每台客户机可以同时访问几台

在一个 OPC 上可同时执行多个客户机

可以并行运行多个协议

接口

“定制接口”用于\*\*的 C++/NET 应用

方便地建立“Visual Basic”或用于兼容应用的自动化接口（类似）

简单连接到支持 COM/DCOM 的 Windows 应用中的 OCX 数据控制。



XML DA 接口；可通过因特网对 S7 CPU 进行数据访问

仅通过组态工具（组态控制台、SIMATIC NCM PC 或 STEP 7 V5.1 + SP2 以及\*高版本）即可组态通讯参数

通用的客户机/与 OPC 结构的比较

汕头西门子一级代理商CPU供应商