

# 恒新牌1250型钢筋笼滚焊机、成型机

产品名称	恒新牌1250型钢筋笼滚焊机、成型机
公司名称	宜昌市新丰机电设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:恒新牌 型号:1250 产品别名:钢筋笼成型机
公司地址	宜都市陆城十里铺工业园区(城东)
联系电话	0717-4826615 13507246998

## 产品详情

品牌：恒新牌                      型号：1250                      产品别名：钢筋笼成型机

产品用途：钢筋笼自动化加工机械 种类：钢筋笼滚焊机

产品简介

宜昌市新丰机电设备制造有限公司生产的钢筋笼滚焊机直径可调、钢筋笼主筋根数可调、发动机转数可调、钢筋笼缠绕筋间距可调；整机采取拆装组合式，更展现其科学的设计理念。公司正沿着国内外发展历程，将钢筋加工机械自动化、产业化，将钢筋加工商品化，钢筋笼滚焊机正逐步被广大的高速铁路、高速公路、城市建设和路桥工程建设等用户运用和推广。

产品主要优点和特点一、采用plc自动控制，变频调速，触摸屏调节，自动化程度高。二、机械化制作钢筋笼，主筋、缠绕筋间距均匀，精度高，加工质量稳定。三、设备自动化程度高，加工成型速度快，在同等条件下，机械制作是人工制作产量的3-4倍。加工成本大大降低，采用机械制作，减少2/3以上加工人员。四、箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料1%，降低了施工成本。五、移动盘行走和回车都采用自动行走，提高设备自动化程度。六、模圈可更换，生产不同直径的钢筋笼只需更换模圈即可完成，操作方便。设备基本组成1、行走导轨2、电控系统（电控柜等，plc及变频器等）3、主筋上料架4、主筋分料机构5、液压支撑系统6、行走驱动机构7、固定旋转机构8、移动旋转机构9、主筋固定机构10、盘筋放料架11、盘筋导向校直机构12、主筋穿料筒13、自动上料机构（可选）14、自动焊接机械手（可选）基本工艺流程

上料 穿筋（主筋） 固定 搭上箍筋 开始焊接 正常焊接 终止焊接 切断箍筋 分离固定盘 松筋 分离移动盘 卸笼 降下液压支撑 移动盘归位 完成

技术参数	项目及型号	1250型	1500型	2000型	2500型
	钢筋笼直径	300~1250	500~1500	500~2000	500~2500
	钢筋笼长度	基本型12米，加长型15、18、21、24、27、30、33、36系列			
	钢筋笼最大重量	3000kg	4500kg	6000kg	8000kg
	主筋直径	12~40			

盘筋直径	5 ~ 16			
绕筋间距	50 ~ 500可任意调整			
基本型额定功率	10kw	11kw	23kw	23kw
设备尺寸	28 × 2.3 × 2.3	28 × 2.5 × 2.6	28 × 4.2 × 3.3	28 × 4.6 × 3.8