车，铣，磨专用光栅尺

产品名称	车，铣，磨专用光栅尺
公司名称	扬州德信翔数显机械有限公司
价格	600.00/把
规格参数	
公司地址	江阳西路98号（万都五金机电城）A5-111/211
联系电话	86 0514 87909803 13616291880

产品详情

具有单层及双层防护密封条：采用特殊的耐油、耐蚀、高弹性及抗老化塑胶，防水、防尘性能优异，使用寿命长。防护等级达到ip53。 具有最先进可靠的光学测量系统：滑动部件采用已被验证为最可靠耐用的高精度五轴承系统设计，保证光学机械系统的稳定性，具有优异的重复定位性和高等级的测量精度。 光栅玻璃尺：采用先进的光栅制作技术，可制作各种规格的高精度光栅玻璃尺，最长可做到3000mm（不接长）。 光栅电子尺 光栅尺的工作原理
光栅尺是通过摩尔条纹原理，通过光电转换，以数字方式表示线性位移量的高精度位移传感器. dls系列光栅尺是由读数头、主尺和接口组成。玻璃光栅上均匀地刻有透光和小透光的线条，栅线为50线对/mm，其光栅栅距为0.02mm，采用四细分后便可得到分辩率为5μm的计数脉冲。一般情况卜，线条数按所测精度刻制，为了判别出运动方向，线条被刻成相位上相差90°的两路。当读数头运动时，接口电路的光电接收器分别产生a相和b相两路相位相差90°的脉冲波.输出信号再经过数显系统细分处理,分辨率是光栅周期除以信号细分数,经过电子信号细分处理分辨率可为5um或1um 光栅位移传感器的工作原理，是由一对光栅副中的主光栅（即标尺光栅）和副光栅（即指示光栅）进行相对位移时，在光的干涉与衍射共同作用下产生黑白相间（或明暗相间）的规则条纹图形，称之为莫尔条纹。经过光电器件转换使黑白（或明暗）相同的条纹转换成正弦波变化的电信号，再经过放大器放大，整形电路整形后，得到两路相差为90o的正弦波或方波，送入光栅数显表计数显示。 单片式专用ic作分频/倍频 dls系列光学式电子尺采用单片式专用ic作分频/倍频，使用全硬件式相位移原理作分频/倍频，务求将测量的实时误差减至可能的最低，采用单片式专用ic，所有相位移操作均在同一晶片内进行，由于晶片内的半导体电阻温度系数是一致的，因此大大减少因温度变化而生产的细分误差。提供工业标准的数字式输出讯号 dls系列光学式电子尺的输出讯号均为数字式讯号，提供ttl和工业标准的rs-422-a接口输出标准供用户选择，用户可按自已的成本要求，电源驱动要求和抗干扰要求，选择最适合的接口标准。
用户也可以选择先进通用的dsub9接头或传统的din7接头