

电池UN38.3运输安全报告如何办理

产品名称	电池UN38.3运输安全报告如何办理
公司名称	权检认证（深圳）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区坑梓街道双秀路2号1楼
联系电话	0755-32992235 13973950985

产品详情

几乎所有锂电池都必须通过联合国测试和标准手册38.3节，以确保锂电池在运输过程中的安全性。

UN38.3报告并不需要每年更新，但是空海运证书需要每年更新一次。有效期：自然年年底12月31日

UN/DOT 38.3:锂电池运输

UN/DOT 38.3锂电池运输测试第5版于2009年发布，2011年修订1。

它包括八个部分。section T1-T5使用相同的样本，并按顺序进行测试。所有初级和次级电池和电池都受这些部分的限制。章节T6-T8的适用性更有限。以下是基本入门:

T1 -高度模拟

这是一个低压测试，模拟了15000米高度下的非增压飞机空间(货物区域)。电池在11.6kPa下储存>6小时后，应符合以下标准:无质量损失、泄漏、排气、拆卸、断裂或着火，电压在测试前电压的10%以内。

T2 -热测试

这个测试包括温度极值从-40C到+75C的变化。电池在零下40度(大电池12小时)储存6小时，在零下75度(大电池12小时)储存6小时，总共10个周期。测试可以在单个腔室或热冲击腔内进行，但转换应使用时间不超过30分钟。通过条件和T1一样。

T3 -振动

这个试验模拟了运输过程中的振动。测试为正弦扫描:15分钟7Hz - 200Hz - 7Hz;12次清扫(3小时);3个相互垂直的轴。通过条件和T1一样。

T4 -冲击

该测试还模拟了运输过程中的振动。测试为半正弦脉冲:小电池/电池150G/6ms;大容量电池/电池50G/11ms;每个方向3个脉冲;6个方向(+/-z, +/-x, +/-y)通过条件和T1一样。

T5 -外部短路

这个测试模拟了电池或电池终端的外部短路。当温度为+55C时,在端子上施加短路(<0.1欧姆)。保持至少一小时后样品的温度回到+ 55 + / 2 ° C。通过标准:情况下温度不超过+ 170 ° C和没有拆卸,破裂,或火灾在6小时的测试。允许熔断器、限流电路和通气机构激活。

T6 - - -的影响

本试验仅适用于初级和次级细胞。对于直径为>20mm的圆柱形电池,它模拟了对电池情况的影响。对于直径小于20mm的圆柱形细胞和所有其他细胞结构,它模拟细胞破碎。任何类型的合格标准是:外壳温度不超过+170C,在测试后6小时内没有拆卸或起火。

T7——过度充电

本测试仅适用于二次电池或可充电电池。它模拟了可充电电池的过充状态:2倍制造商推荐的24小时充电电流。然后对电池进行7天的防火或拆卸监控。

T8 -强制放电

该测试仅模拟初级和次级细胞的强制放电条件。通过标准与T7相同。

在38.3.2.2中,如果电池或电池类型不满足一个或多个测试要求,在电池或电池类型重新测试之前,应采取纠正措施。不允许部分重测。