

空气泡沫产生器

产品名称	空气泡沫产生器
公司名称	广州澳龙消防器材有限责任公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	广州市天河区中三大道中1218号珠村商贸大厦303室
联系电话	020-32235159 15013362613

产品详情

泡沫产生器，又称空气泡沫产生器、泡沫发生器、泡沫产生器，是一种固定安装在油罐上，产生和喷射空气泡沫的灭火设备。当泡沫消防车固定消防泵供给的泡沫混合液流，经输送管道通过产生器时，形成空气泡沫，扑灭油类火灾。

供货时其喷管组只包括法兰、垫片、紧固件等，而喷管、弯头由用户自购并自行加工配制成喷管组。产生器应水平安装在储罐壁上上部，不宜安装在储罐顶部。安装时罩板朝下，不宜侧装。用于外浮顶储罐时，应安装在储罐顶端的泡沫导流罩上。

安装产生器时在储罐壁的开孔，应保证储罐上部要保留有足够的空间，储存液体的液面要低于产生器进口，应在储存液面线以下，以免影响泡沫质量及泡沫形成，并防止液体从产生器口流出。

[编辑本段](#)技术参数

泡沫产生器一般有四种型号：PC-4，PC-8，PC-16，PC-24。

1、具体技术参数如下：

型号 PC-4：工作压力为0.5MPa时，混全液为4升/秒，泡沫发生量为25升

型号 PC-8：工作压力为0.5MPa时，混全液为8升/秒，泡沫发生量为50升

型号 PC-16：工作压力为0.5MPa时，混全液为16升/秒，泡沫发生量为100升

型号PC-24：工作压力为0.5MPa时，混全液为24升/秒，泡沫发生量为150升

2、工作压力范围0.2-0.5MPa。

3、玻璃片在0.1-0.2MPa压力下被冲破。

[编辑本段](#)主要性能

表1

型号	工作压力	混合液量	空气泡沫量
	(兆帕)	(升/秒)	
PC4 PC8 PC16 PC24	0.5	4 8 16 24	25 50 100 150

[编辑本段](#)结构原理

澳龙公司生产的泡沫产生器主要由壳体组、泡沫喷管组和导板组三个部份构成。

当泡沫混合液流过产生器喷咀时，形成扩散的雾化射流，在其周围产生负压，从而吸入大量空气形成空气泡沫，空气泡沫通过泡沫喷管和导板输入贮罐内，沿罐壁淌下，平稳地覆盖在燃烧液面上。

空气泡沫产生器以下部分组成：1、密封玻璃2、玻璃压圈3、喷咀4、滤网5、罩板6、壳体7、泡沫喷管组8、壳体组9、导板组

表2 尺寸及重量

型 号	尺 寸 (毫米)									重 量 (公斤)
L	L1	L2	L3	L4	H	D	D1	D2		
PC4	1000	216	220	160	60	190	ZG2	160	165	15
PC8	1000	228	250	170	66	210	ZG21/2	185	190	20

PC16	1000	230	400	210	98	270	ZG3	235	260	24
PC24	1000	234	550	225	130	302	ZF4	260	290	40

注：重量中不包括用户自行配制的管和弯头重量。

表3 泡沫喷管组用户自配件尺寸参考表

型 号	D3	D4	L5	L6	L7	L8	L9	90° 弯头
PC4	130	75.5	952	108	110	30	5	2 1/2
PC8	150	88.5	945	111	116	32	5	3
PC16	200	140	918	118	122	41	5	5
PC24	225	105	907	122	132	45	5	6

表4 密封玻璃尺寸表

型 号	D5	D6
PC4	78	64
PC8	93	79
PC16	139	124
PC24	165	149

使用说明

- 1、空气泡沫产生器进口标定工作压力为0.5Mpa，也可以在0.3—0.5Mpa压力范围内使用，但混合量和泡沫量相应变化。
- 2、从水泵上要配有PH32、PH64型空气泡沫混合器按比例输送空气泡沫液。
- 3、本产生器配有3%型和6%型普通空气泡沫液。
- 4、为防止易燃液体贮罐内气体蒸发外漏，壳体出口端必须安装密封玻璃。该玻璃一面刻有易碎裂痕，混合液流压力在0.1—0.2Mpa时即可冲碎。易碎裂痕一面应朝喷出口方向安装。
- 5、导板安装在贮罐内壁上，保证泡沫罐壁淌下、平稳地覆盖在燃烧液面上，以提高灭火效果。
- 6、空气泡沫产生器进口管孔径不得小于D所规定的尺寸。

安装保养

- 1、空气泡沫产生器上有产品标牌，注明产品名称、型号、规格、制造日期和厂名，安装前要根据产品型号参照图2和表3所列尺寸由用户自行配制泡沫喷管组。
- 2、罐壁上开孔位置和尺寸参照图4和表5。
- 3、先将导板组装在贮罐内壁上，然后再装泡沫喷管组和壳体组，罩板应在上方。
- 4、安装结束后进行泡沫喷射试验一次，以观察喷射泡沫是否正常，水泵供水压力和产生器进口压力是否符合要求；管路有无渗漏现象等，最后安装好密封玻璃。
- 5、空气泡沫产生器整个管道必须保证畅通，要经常检查是否有堵塞现象。密封玻璃是否完好。
- 6、为了避免和减轻贮罐壁变形时对管道的破坏，最好在产生器进口管道中安装一段相同口径的金属软管。

表5 贮罐壁上开孔位置尺寸参考表

型号	H1	D7	D8	d/孔数
PC4	180	130	80	14/4
PC8	200	152	95	18/4
PC16	240	210	150	18/8

PC24	280	240	180	18/8
------	-----	-----	-----	------