

# 焊接变位机械关节轴承奥旋回转支承

产品名称	焊接变位机械关节轴承奥旋回转支承
公司名称	常州奥旋重型轴承有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	新北区龙虎塘新苑三路158号
联系电话	0519-68880190 18118028707

## 产品详情

在我国,焊接变位机是一个年轻的产品。由于制造业之间发展水平的差异,很多企业的焊接工位,还没有装备焊接变位机;同时,相关的研究也比较薄弱。

迄今为止,没有专门著作去研究它的定义和分类。对它的称呼也就不可能规范化了。同一种设备,不同的企业和不同的人可能有不同的称呼。

如:转胎、转台、翻转架、变位器、变位机等。需要赋予它一个定义。它改变了可能需要立焊、仰焊等难以保证焊接质量的施焊操作。

从而,保证了焊接质量,提高了焊接生产率和生产过程的安全性。

回转支承是变位电焊机的重要零件之一,能实现变位的功能,充当灵活变位关节的作用,变位自由度要求回转支承具有更高的精度和寿命。

单排四点接触球式回转支承由两个座圈组成,结构紧凑、重量轻、钢球与圆弧滚道四点接触,能同时承受轴向力、径向力和倾翻力矩。

技术要求:

1回转驱动:

回转驱动应实现无级调速,并可逆转。在回转速度范围内,承受载荷时转速波动不超过5%。

2倾斜驱动:倾斜驱动应平稳,在负荷下不抖动,整机不得倾覆。负荷Q超过25kg的,应具有动力驱动功能。应设有限位装置,控制倾斜角度,并有角度指示标志。倾斜机构要具有自锁功能,在大负荷下不滑动,安全可靠。

3其他：变位机控制部分应设有供自动焊用的联动接口。变位机应设有导电装置，以免焊接电流通过轴承、齿轮等传动部位。导电装置的电阻不应超过1mΩ，其容量应满足焊接额定电流的要求。电气设备应符合GB/T 4064的有关规定。工作台的结构应便于装卡工件或安装卡具，也可与用户协商确定其结构形式。大负荷与偏心距及重心距之间的关系，应在变位机使用说明书中说明。

回转支承适用：焊接变位机械可分为三大类：

1焊件变位机械：包括焊接变位机、焊接滚轮架、焊接回转台和焊接翻转机。

2焊机变位机械：包括焊接操作机和电渣焊立架。

3焊工变位机械：包括焊工升降机等。

订单流程：

1.咨询客服 2.说明需求 3.图纸确认 4.签订合同 5.安排生产 6.仓库发货 7.确认收货。

正常情况下3-7天发货，现加工25-35天发货，定制产品45天左右发货。欢迎咨询。