

电缆排管模具-佰程地下方形电缆管模具-矩形结构多孔设计

产品名称	电缆排管模具-佰程地下方形电缆管模具-矩形结构多孔设计
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

[电缆排管模具-佰程地下方形电缆管模具-矩形结构多孔设计](#)

电缆排管模具是基于对电缆铺设使用的混凝土保护预制件加工的钢模具，从横向看，排管是以不同孔的大小以及数量出现的，从纵向看，长度一般都是4米的。电缆排管模具其实是比较简单的，而且有着具体的说明介绍，那么在加工的时候就要按照规范加工，一般来说模具的应用方式比较普通。

在使用时一般都是浇筑泥浆，经过一段时间的晾晒后就可以凝固成型了，当然这样制作完成的混凝土排管预制件就可以自然加工使用了。电缆管模具加工的时候需要注意模具的形状是否规范，放置管道的话是否会出现倾斜的问题，填充水泥之前要将模具放置在平地上，这样才能够生产出合格的预制件。

混凝土电缆管模具主要采用了厚度为5毫米的钢板通过剪切、折弯、打磨、焊接等多项钣金钢的加工工艺技术进行生产，从而让佰程模具生产出来的模具能够在进行正式的电缆穿线施工的过程中拥有较好的使用效果。

电缆保护管模具的制作过程，首先，我们对于电缆保护管模具在日常进行清理的时候，我们需要注意对其钢板的表面进行检查，看是否有残留的污渍或者是是否出现了锈蚀斑。检查完成后还需要对其进行相应的维护工作，及时处理出现的问题。一般我们在使用完模具进行生产后，模具内的死角位置都会出现一些混凝土的残料，我们可以使用小刷子或者是粗糙度较低的砂纸进行清洗和打磨，这样可以有效的将其去除掉还不伤害钢板的表面。电缆保护管模具清理完成后，可以使用专门进行养护的机油进行涂抹，机油帮助钢板了空气，可以有效的防止钢板锈蚀老化。并且涂刷上的机油还可以作为脱模剂进行使用，可以让施工单位在进行生产的时候脱模更加方便，生产出的混凝土构件表面比较光滑有光泽，具有一定的美观性，效果很好。

