

# 带式果汁压榨机

产品名称	带式果汁压榨机
公司名称	诸城市博宇环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市东外环路南首东侧
联系电话	86-05366097151 15094948688

## 产品详情

关键词：[带式果汁压榨机](#)，[果汁压榨机](#)，[压榨机](#)

### [带式果汁压榨机](#)

#### 一、概述

##### 带式果汁压榨机

是我厂在引进国外同类产品技术基础上，自主开发的一种果疏压榨设备。该设备采用了整齐排列压榨辊的结构型式，它能连续自动完成上料、压榨、滤网洗涤、卸渣等工艺操作，并且原液与滤网洗涤液可以分段收集。具有压榨效率高、生产能力大、洗涤效果好、操作灵活、维护简单等优点。可广泛应用于食品、制药等领域中，例如：蔬菜、中药、苹果、梨子、杨梅等。

#### 二、设备特点

- 1、合理的结构设计：本机完全采用不锈钢和食品安全塑料组装而成。框架结构紧凑，占地面积小。结实坚固，维修方便，所有辊子高低错落有致，经常操作部分位置低，整体结构整齐美观。
- 2、先进的滤网冲洗技术：网带冲洗系统采用的喷嘴喷出的水呈扇形，大大减小冲洗水的用水量，特殊设计的滤网清洗器，可在带式榨汁机运行时同步清洗喷嘴。
- 3、可靠的运转性能：本机的纠偏采用电磁感应阀连接气缸，就近控制，反应快，滤带单边纠偏，快速复位，整个系统动作频率低，纠偏幅度小。
- 4、电控系统设有完善的连锁保护装置，确保整机运行的安全可靠，有效的防止了错误动作给整机造成的损伤。

#### 三、设备性能及主要技术参数

##### 1、设备性能

设备型号	YZJ-500	YZJ-800	YZJ-1000	YZJ-1500	YZJ-2000
设备每日工作时 (hr)	20	20	20	20	20
带宽 (mm)	500	800	1000	1500	2000
处理量 (kg/hr)	1500kg	2000kg	3000kg	5000kg	8000kg

## 2、技术参数及材质

### 1) 技术参数

参数	YZJ-500	YZJ-800	YZJ-1000	YZJ-1500	YZJ-2000
型号					
滤带宽度 (mm)	500	800	1000	1500	2000
滤带长度 (mm)	9800	9800	9800	9800	9800
果汁机 (长×宽×高)m	3.025×1.4 ×1.69	3.025×1.7 ×1.69	3.025×1.9 ×1.69	3.025×2.4 ×1.69	3.025×2.9 ×1.69
滤带速度 (m/min)	0.5~3.5	0.5~3.5	0.5~3.5	0.5~3.5	0.5~3.5
电机功率 (kw)	1.5	1.5	2.2	3	4

## 四、设备的性能

带式压榨机坚固的设计、优良的做工、最高的安全标准以及10年的压榨机生产经验保证了我们的带式榨汁机最好的可靠性、长期的售后服务和很高的使用价值。

带式压榨机有完善的自动控制和保护功能，一旦出现滤带跑偏严重，冲洗水压过低，压缩空气压力过低，外部信号指令等均停机和报警。

## 五、设备结构说明

带式压榨机由不锈钢机架、压榨段、驱动装置、滤带涨紧装置、滤带纠偏系统、收集盘及排放管、电气控制系统等组成。全部使用304不锈钢及食品塑料材料，确保设备长时间稳定运行。

### 1、机架

本机完全采用不锈钢和食品安全塑料组装而成。外表美观漂亮，耐腐蚀，使用寿命长，设计使用寿命大于20年。

机架包括外部和内部主机架部分。外部包括必要的边板和几个支撑功能组件（所有辊子、滤带、滤带张紧装置、滤带洗涤装置等等）的托架和构件内、外框架部分。内部设计成不锈钢收集盘。

## 2、压榨段

所有辊子高低分散布置，网带的行走轨迹就形成了一个“S”形的排列，这样的排列正好达到了设备压榨的特性。由于滤带的张力所产生的单位面积压力，直接与滤带张力成正比，而与这些辊的直径成反比。这些辊的直径沿压滤带的运行方向递减。因此，在最后一个辊处的压力达到最大值。辊尺寸基于最大允许偏差为辊面宽度的0.5毫米/米以下。所有辊子均采用304不锈钢。

## 3、驱动装置

每台带式榨汁机配备1套驱动装置，驱动装置减速机采用轴装式减速机，无联轴节及链条等传动，滤带速度可以调节。

齿轮减速箱的额定输入马力值与电机铭牌上的马力相当，驱动装置可以24小时连续运转，齿轮箱完全封闭、防水性好，耐磨轴承使用寿命长。

驱动装置具有过载和过热保护功能，防护等级IP55，绝缘等级为F。选用独特的轴装式减速机是保证传动的平稳性。

## 4、滤带涨紧装置

滤带涨紧装置通过调节气囊压力来调节，气压通过气囊传递至张力辊，然后传递至滤带，使滤带张力增大，使滤带压力变化。张力控制辊的轴承箱在安装于机架的滑杆上横向移动。

气囊工作压力为4~6bar。可通过灵活调节气囊压力大小来调节滤带张力，使设备的压榨效果达到最好。气囊为优质橡胶材质。

## 5、滤带纠偏系统

本机采用气缸纠偏，反应灵敏，对滤布和纠偏辊子的磨损小，而且稳定可靠。这种装置通过两个气缸控制调节辊的旋转运动。一个感应板，将滤带边缘的位置传送给相关的自动控制装置。

滤带纠偏系统作为连续自动滤布导向系统是带式榨汁机不可分割的一部分，可平稳连续的运转，动作灵活可靠，当滤带偏离中心15mm时纠偏装置自动工作，可反复工作5万次。

滤带调节的调控装置和气缸压力调节都是气动操作的。气缸通过塑料软管被提供有所需量的压缩空气。操作本机所需的气动元件都位于气动控制箱内，该箱安装于带式榨汁机机架的一侧。

## 6、电气控制系统

### 电气控制系统

具有连锁、开停、自保护等各种控制及显示功能，用户仅需提供一外接电源。设有自动/手动切换。控制柜内的主要电气元件采用正泰电器元件。每台带式榨汁机配现场控制箱，可进行开、停、急停及调速等操作。

a. 启动/停止按钮和运行灯：

系统运行

空压机

反冲泵

压榨系统运行

上料机

果渣输送装置

b. 报警灯：

滤布跑偏

低气压

紧急停车

c. 电机启动器和调速器：

气压系统启动器

反冲泵启动器

压榨系统的变频器

d. 速度表：

压榨系统速度

进料速度

e. 其他：

紧急停车按钮

系统运行累计时间

警报消音和复位

显示测试按钮

任何警报装置被激活，机器将关闭并将发出警报音。警报系统包含一个90DBA(10英寸)的喇叭。该系统还带有警报静音设备，但功能告警指示灯将在排除故障之前一直点亮。

所有指示灯、开关和控制装置永久性地、清楚地进行标记。控制装置进行联锁，以便能在运行开关手动排除故障设置下进行警报功能保护操作，从而便于维护和启动。

(a)、联动启动带式榨汁机全套设备的顺序为：

第1步：空压机/供气

第2步：果渣运输装置

第3步：启动带式榨汁机

第4步：上料机

(b)、联动停止带式榨汁机全套设备的顺序为：

第1步：上料机

第2步：带式榨汁机驱动

第3步：果渣运输装置

第4步：泥饼运输装置

第5步：空压机/供气

(c)、与PLC联系的电气控制系统具有以下自动保护功能

a. 滤带偏极限位置报警、停机；

滤带张紧控制失灵报警、停车；

滤带清洗水压力不足报警、停车；

相关设备故障报警、停车；

过载报警、停车；

压缩空气压力不足报警、停车；

外部信号触发停机（急停开关）

(d)、安全连锁

在现场/试验操作模式和在手动及自动模式中都是有效的保证设备安全运行。

紧急停机（总体）

滤带偏离中心（带式榨汁机）

## 六、设备检测

### 1、制造组装中的检查

我们将严格按照国际标准进行零部件的制造，确保无缺陷后再进行组装；在设备制造组装过程中业主可随时派员来我公司根据合同条款进行检查。

## 2、整机空运转测试

在设备全部零部件在我工厂组装完毕后，将对整机进行空运转测试，空运转时间不少于8小时，我们将通知业主来我公司和我方检验人员一起进行检查，并出具空运转测试报告，准备设备的发运。

## 3、设备运到现场后的检查

每台设备出厂前都经过检查试验合格，并附有产品合格证和操作手册。

### (1)设备出厂前进行空载试验

空载试验是在滤带设计的最高工作速度和最大压力下进行，连续运转时间不少于2小时；检测内容如下：

检查辊子轴线平行度、电气系统循环操作；

检查急停器件、电气设备的动作及可靠性，气动系统连续操作；

检查系统动作的灵活、准确和可靠性；

检查气动系统的密封性；

检查滤带跑偏量、绝缘电阻、滤带电阻、滤带线速度

### (2)设备在滤带最佳速度和张力条件下，连续运转8小时，进行现场负荷试验：

测试轴承温度和温升（在设备运行8小时后直接测量轴承外圈温度）

果渣含水率

设备生产能力

设备的耗电量

冲洗装置耗水量

辊子轴线平行度

绝缘电阻

滤带跑偏量

噪声

传动系统的密封性

## 七、通用条款

### 1、交货界限，不包括的项目

只包括供货范围和所附技术规格中说明的项目。所有其他项目，特别是以下各项，都不包括在内：

厂房布置的具体工程；

所有基建工程工作，包括钢结构，静态计算和基础准备，建筑物，平台和沟渠；

建筑物内外的污水（下水道）系统；

灭火设备；

设备维修用的升降机和桥式吊车；

附加的支架，阶梯，通道和平台；

向设备供给公用设施的设备，例如，密封水，冷，热水，化学品，蒸汽，润滑剂，机油等；

电气设备如：配电，低压馈入和供电电源；照明和其他电器以及通风事宜；

设备试车，运行和维修过程所需的所有辅助材料和公用设备，中心润滑，脂，油，标准工具，中心监视和摄像机，实验室设备 [及絮凝剂](#)。

## 2、总分交界限

如无另外的规定，供货的分交界限为：

设备主机入口，出口的第一个法兰或管子连接

每台设备的气动装置连接端子

包括螺栓或紧固螺钉

电气连接的接线盒

[详情请登录：www.boyuhuanbao.com](http://www.boyuhuanbao.com)

