# BYZBG型全桥式周边传动刮泥机

| 产品名称 | BYZBG型全桥式周边传动刮泥机           |  |
|------|----------------------------|--|
| 公司名称 | 诸城市博宇环保设备有限公司              |  |
| 价格   | 面议                         |  |
| 规格参数 |                            |  |
| 公司地址 | 诸城市东外环路南首东侧                |  |
| 联系电话 | 86-05366097151 15094948688 |  |

## 产品详情

关键词:全桥式周边传动刮泥机 刮泥机设备 刮泥机

BYZBG型全桥式周边传动刮泥机

## 一、概述

BYZBG型全桥式周边传动<u>刮泥机</u>

采用中间进水和排泥,周边排水,保证水流均匀。利用液位差自吸式排泥,有浮渣刮集排除装置和过载 保护装置。

### 二、工作原理

污水从池中心的进水管经导流筒扩散后,均匀地向周边呈辐射状流出,呈悬浮状的污泥经沉淀后沉积于池底,上清液通过溢流堰板由出水槽排出池外,污泥刮板由池周刮向中心集泥槽,依靠池内水压通过排泥管排出池外。主梁在周边驱动装置的带动下,以中心旋转支座为轴心沿池顶以2.0m/min线速度行驶,主梁下部连接支架、污泥刮泥板等。近液面处设置浮渣刮板,沿中心稳流筒延伸至铰链式刮渣耙,当主梁旋转时,浮渣刮板将液面的浮渣由池中心撇向池周,收集在铰链式刮渣耙区内,收集的浮渣随主机在池周运动至撇渣斗,通过刮渣耙的铰链活动刮至撇渣斗内,排至池外。

#### 三、性能与规格

1、BYZBG型周边传动刮泥机主要性能

- (1)池底刮泥、水面撇渣。驱动装置采用轴装式齿轮减速电机与主动滚轮直联传动,结构紧凑,机械效率高;
- (2)平行错位线刮泥板,连续性好、集泥的效率高;不锈钢刮泥板底下再安装刮泥橡胶板,保证刮泥彻底干净,不会有浮泥现象发生。
  - (3)池底坡比1:10,刮泥时污泥阻力可忽略不计;特殊的铰支结构,过载能力强。
  - (4) 主梁选用方钢制作,结构强度大,采用热镀锌后喷面漆工艺,防腐性能强。
    - (5)操作简单,可实现远程控制。
    - 2、设备主要技术参数

| 参数<br>型号 | 池内径D(mm) | 周边线速度(m/min) | 驱动功率(Kw) |
|----------|----------|--------------|----------|
| ZBG8-20  | 8-20     | 1 ~ 2        | 0.55 × 2 |
| ZBG20-28 | 20 ~ 28  |              | 0.75 × 2 |
| ZBG30-40 | 30 ~ 40  |              | 0.75 × 2 |
| ZBG45-50 | 45 ~ 55  |              | 1.1 × 2  |
| ZBG60-80 | 60 ~ 80  |              | 1.5 × 2  |

注:设备生产一般根据设计图纸或现场尺寸确定,以上参数只是通用参数。

## 四、设备结构形式

BYZBG型全桥式周边传动刮泥机主要由驱动机构、主梁、中心旋转支座、导流筒、刮泥系统、排渣斗及冲洗机构、铰接式刮渣耙、撇渣板、排渣斗、出水三角堰板、浮渣挡板、控制箱等部件组成。

#### 1、主梁

主梁采用优质碳钢方钢和型管焊接而成。主梁宽为1000mm,采用Q235A普通碳钢板材及型材焊接而成,主梁整件高度为800mm。主梁分二段或多段制作,池心侧分别于中心旋转支座铰接连接,另两侧分别连接于端梁上,该处在结构设计上排除了三点支承情况下的静不定因素,同时能适应一定范围内由于沉淀池不均匀沉降而造成的池顶高程偏差,确保了吸泥机的正常运行。

主梁能够承受刮泥系统所有集中载荷、刮泥阻力及每平方米范围内200kg行人均布载荷,主梁的挠度小于1/700mm。主梁桥架上设有走道板,走道板采用高强度钢格板或花纹板。

#### 2、端梁及驱动装置

端梁及驱动装置主要由端梁、驱动减速机、行走轮、过载保护装置等主要部件组成。

端梁采用Q235A普通碳钢制作,驱动减速机采用轴装斜齿轮减速器,根据我公司长年生产周边传动刮泥机的经验,为提高行走轮的耐磨性及延长其使用寿命,行走轮采用实芯橡胶轮,具有高耐磨、不腐蚀性能。端梁与行走轮支架采用不锈钢螺栓连接,行走轮安装方向可现场调整,确保其在周边沿切线轨迹上运行。

驱动减速机套装于主动轮轴上,通过力矩臂及压缩弹簧过载保护装置固定于端梁上。当刮吸泥机的工作 扭矩超出减速机额定输出扭矩时,减速机输出端的力矩臂动作,并促使过载保护装置内的弹簧压缩,压 杆接近平面式无接触感应开关的感应距离而瞬间切断电源,同时发出故障信号,以达到保护设备不受损 坏目的。

#### 3、中心旋转支座

中心旋转支座主要由旋转转盘、固定座、回转支承、中心集电环和炭刷等组成。旋转体的上部分别设置 耳座与主梁采用销轴铰接,底座与池中心平台用螺栓连接。

中心旋转支座主要承受吸泥机的全部轴向载荷及刮泥时产生的部分径向载荷。回转支承采用稀油油浴润滑,轴承的使用寿命大于10年。

集电装置内设置多组铜环和炭刷,除动力电源外,其余均作开、停、故障信号用,该信号通过控制箱由中心集电环引至集控室显示或供其远程控制。

旋转转盘、固定座采用铸钢、碳钢钢焊接而成,具有足够的强度和刚度。

#### 4、刮吸泥系统

刮吸泥系统主要由集泥刮板、连接支架组成,采用优质不锈钢板及型材制作。集泥刮板将池底污泥刮集 到池底污泥槽,通过安装于此的吸泥管利用与排泥槽内的水位差将其压入管路收集泥罐中排除。

## 5、撇渣板、铰接式刮渣耙

撇渣板、铰接式刮渣耙主要由优质不锈钢板制作而成。

撇渣板安装于主梁的下部,其距池心端紧贴中心导流筒,另一端与撇渣斗的间隙不大于5mm,并于主梁呈一定夹角安装,确保将池内浮渣由池中心刮集至铰接式刮渣耙处,通过铰接式刮渣耙将其刮入撇渣斗内,将刮集的浮渣排出池外。

#### 6、控制箱

控制箱为户外型,设置于主梁的一侧,箱体采用不锈钢板加工制作,控制箱具有就地控制设备的开、停 ,并能向集控室提供设备的所有运行信号和远程控制功能,其防护等级为IP55。

详情请登录:www.boyuhuanbao.com