

TPEE 杜邦 Hytrel 7246

产品名称	TPEE 杜邦 Hytrel 7246
公司名称	嘉博塑化（上海）有限公司
价格	46.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:7246 产地:美国
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦
联系电话	13402012974 13402012974

产品详情

嘉博塑化（上海）有限公司销售供应美国杜邦TPEE Hytrel 7246原厂原包,江浙沪一级代理，以卓越的品质，合理的价格以及完善的售前售后服务得到新老客户大力支持与好评，业务蒸蒸日上，公司规模不断扩大.....（小陈）随时恭候你的来电！！

产品基本信息

常用名称：TPEE

商标名 牌号：Hytrel 7246

化学品中文名称：热塑性聚酯弹性体

化学品英文名称：Thermoplastic Polyester Elastomer

供应商:美国杜邦

产品包装：25KG（包）

产地：美国 台湾

英文缩写名：TPEE

中文俗名：聚酯橡胶

嘉博塑化美国杜邦TPEE Hytrel 7246江浙沪一级代理原厂原包/TPEE特性介绍

TPEE的特性是:

1. 优异的抗弯曲疲劳性能
2. 极好的瞬间高温性能
3. 优异的耐冲击性能,尤其是在低温(-40)
4. 良好的抗撕裂性和耐磨性
5. 出色的耐化学性和耐候性
6. 优异的电性能
7. 优异的电荷承受能力
8. 与ABS , PBT和PC等材料具有极好的粘结性
9. 与油漆 , 胶水和金属均具有极好的粘结性

嘉博塑化美国杜邦TPEE Hytrel 7246江浙沪一级代理原厂原包/加工成型注意事项

加工成型性

TPEE具有优良的熔融稳定性和充分的热塑性，故而具有良好的加工性，可采用各种热塑性加工工艺进行加工，如挤出、注射、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等。

为保证树脂含水量小于0.1%，加工前需鼓风干燥(80-120 ， 6-8h)。

1. 挤出成型

采用普通塑料挤出机

可以将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材和电线等。可采用一般渐变式螺杆，长径比 24 : 1，压缩比为(2.7-4) : 1。

2. 注射成型

用注射成型技术可以加工成各种形状和尺寸的制品。往复式螺杆型注射机由于能得到温度均匀一致的熔体而优先采用，槽深为渐变式，推荐压缩比3.0-3.5，螺杆长径比(18-24) : 1；注射压力80-120MPa，采用慢中速注射。

3. 吹塑成型

吹塑成型要求树脂具有较高的熔体粘度和熔融强度。应用聚合物挤出的化学扩链技术，将特殊链段嵌段

到TPEE分子链上，制备出能满足吹塑大型特殊制件(如发动机进气风管)的高粘度TPEE。

Hytrel美国杜邦TPEE产品牌号特点/江浙沪一级代理商Hytrel 7246美国杜邦 TPEE Hytrel 7246原厂原包现货供应,由于美国杜邦TPEE产品型号多,就没有一一列出来,如有需求请来电咨询！

Hytrel美国杜邦TPEE Hytrel 7246 原厂原包/美国杜邦产品系列:

Hytrel 杜邦TPEE G4074 硬度40D，热稳定，注塑成型和挤出树脂

Hytrel 杜邦TPEE G4774 硬度47D，热稳定，注塑成型和挤出树脂

Hytrel 杜邦TPEE G5564 硬度55D，热稳定，注塑和挤压

Hytrel 杜邦TPEE HTR4275 硬度56D，热稳定吹塑和挤出高性能树脂

Hytrel 杜邦TPEE HTR8068 硬度44D，阻燃，注塑成型和挤出

Hytrel 杜邦TPEE G3548L硬度35D，含有非脱色剂，注射成型和挤出

Hytrel 杜邦TPEE G4078W硬度40D。非脱色剂，注塑成型和挤出

Hytrel 杜邦TPEE 3078硬度30D。非脱色剂

Hytrel 杜邦TPEE 4056硬度40D。挤出成型，低熔点

Hytrel 杜邦TPEE 4068硬度40D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出

Hytrel 杜邦TPEE 4068FG高性能的热塑性聚酯弹性体，硬度为40D

Hytrel 杜邦TPEE 4069硬度40D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出，

Hytrel 杜邦TPEE 4556硬度45D。含有非脱色剂，注塑成型和挤出

Hytrel 杜邦TPEE 5526硬度55D。含有非脱色剂，注射成型

Hytrel 杜邦TPEE 5555HS 硬度55D，注塑成型和挤出专用树脂