

# 空气呼吸器气瓶瓶口检查安全检测复合气瓶瓶口检查

产品名称	空气呼吸器气瓶瓶口检查安全检测复合气瓶瓶口检查
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	空气呼吸器气:安全检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

空气呼吸器检测复合气瓶检测中空气呼吸器复合气瓶瓶口检查是非常重要的，因为瓶口与瓶阀连接瓶内的高压作用力直接作用到瓶阀与瓶口的连接处，如果瓶口螺纹破损或瓶口有裂纹的话严重影响气瓶瓶阀的连接强度，一旦瓶阀激发出去后果不堪设想，在空气呼吸器气瓶使用过程中也发生过类似事故由于气瓶没有定期检测，瓶口在使用过程中发生撞击磕碰是难免的而带病工作的气瓶在高压的状态下瓶口的连接处不足以正常使用，瓶阀激发后击中周围人群是非常危险的，气瓶内压力高达30Mpa相当于600Kg的力后果可想而知。所以各使用单位要定期对空气呼吸器检测和复合气瓶检测，并且在日常使用前也要做检查保证设备的安全性。

### 瓶口检查与评定

1.取下密封圈，用肉眼或低倍放大镜逐只检查瓶口端面、密封圈的环槽和瓶口螺纹。凡属下列情况之一待试瓶，按报废处理：

a) 瓶口端面有裂纹的复合气瓶；

b) 密封圈的环槽有裂纹、凹坑等损伤的复合气瓶；

c) 从瓶口开始计数，连续有效螺纹数少于12牙的复合气瓶；

d) 有效螺纹中有裂纹或裂纹性缺陷的复合气瓶；

e) 有效螺纹中有超过2牙的缺口，且缺口长度已超过圆周的1/5,深度已超过牙高的1/3的复合气瓶；

f) 缺口使有效螺纹数目少于12牙的复合气瓶。

### 2.瓶口螺纹的修复

瓶口螺纹存在轻度腐蚀、划伤和毛刺，可用符合GB/T 3464.1的M18X1.5-6H丝锥进行修复，然后用符合GB/T 3934的M18X1.5-6H螺纹塞规检验。对于其他规格的螺纹，应用符合相应标准的丝锥和螺纹塞规进行修复和检验。检验结果不合格时该复合气瓶应报废。

3.在《复合气瓶外观检查评估表》中记录瓶口的检查结果。