

东营创元石油——套管防磨接头

产品名称	东营创元石油——套管防磨接头
公司名称	东营市创元石油机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:创元石油 型号:多样
公司地址	东营开发区莒州路2号
联系电话	0546-8175080

产品详情

品牌	创元石油	型号	多样
产品用途	可以直接连接在钻柱上， 避免钻杆接头直接磨损套 管	外形尺寸	多样（mm）
重量	多样（kg）		

（一）新型技术措施

为了解定向井、深直井、水平井尤其是大位移井钻井过程中，由于钻杆与井壁和钻杆与套管之间相互摩擦、扭矩传递损失大、套管和钻杆磨损严重的问题，我们提供了一种新型保护接头。这种接头安装在两根钻杆之间，用标准api钻杆接头螺纹与钻杆相连，接箍外径大于钻杆接头外径、内径等同于钻杆接头内径。套管保护接头采用硬质合金轴承设计思想，利用轴承间的摩擦取代钻杆接头与井壁/套管之间的滑动摩擦，从而达到减少扭矩传递的损失，对保护钻杆起到了良好的效果。套管防磨接头的现场安装使用，对钻杆起到了支撑作用，从而减少了钻杆旋转时与套管的接触区域，直接结果是保护套管与钻杆。

（二）结构特点

套管防磨接头主要由本体、上轴承座、径向轴承、下轴承座组成，由于外套的外径大于接头本体外径，钻柱通过接头外套与套管/井壁接触，大部分钻杆不与套管/井壁产生接触，当转盘带动钻柱旋转时，外套与套管/井壁在径向保持相对静止，因此钻杆与套管/井壁的滑动接触由本体与径向轴承间的相对转动来代替，大大减少了钻柱传递的扭矩损失。钻杆与套管/井壁的径向力由径向轴承来承受，而轴向力由上下轴承座来承受。

（三）优越性

减少扭矩：由于自由转动的钻杆和套管/井壁之间形成了以套管保护防磨接头为支撑的隔离部位，使地面驱动旋转扭矩降低20%以上。减少钻杆/套管磨损：由于有效地防止了钻杆与井壁、钻杆与套管的直接接触，因而减少了钻杆和套管摩擦。减少摩擦力：由于有效地降低了钻杆与井壁/套管的摩擦接触力，从而

使钻杆送入阻力大大减少。增加钻进能力：在目前的钻机设备和钻具条件下，此接头减少了钻柱的扭矩负荷，使钻柱安全系数提高，从而增加了钻进能力（尤其是大位移井）。增加钻速：有效钻进扭矩的增加和摩擦阻力的降低有利于钻压及扭矩传递，提高机械钻速。节约成本：保护接头的应用，加快钻井速度，避免钻杆/套管磨损的损失，节约了作业时间，为钻井工程节约成本。

产品型号规格及技术参数表

规格型号	3-1/2	5	5-1/2	5-1/2
工作外径	146mm	190mm	212mm	270mm
适用套管	7"	9-5/8"	10-3/4"	13-3/8"
接头螺纹	3-1/2 if	4-1/2 if	5-1/2 fh	5-1/2 fh
水眼直径	62mm	78mm	91.5mm	91.5mm
工作长度	900mm	900mm	900mm	900mm
工具寿命	2500小时	2500小时	3000小时	3000小时