

GB/T40006.2-2021二次用塑料检测实验室

产品名称	GB/T40006.2-2021二次用塑料检测实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	标准:GB/T 40006.2-2021 名称:料 再生塑料 第2部分: 聚乙烯(PE)材料 地点:广州
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

GB/T 40006.2-2021 塑料 再生塑料 第2部分: 聚(PE)材料 范围

本文件规定了聚再生塑料的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。本文件适用于以废弃的聚塑料为原料,经筛选、分类、清洗、熔融挤出造粒等工艺(包含拉条、热切和/或水切等造粒工艺)制成的聚再生塑料颗粒,该聚再生塑料的基体为 GB/T 1845.1 规定的所有均聚物以及其他1-烯烃单体质量分数小于50%和带官能团的非烯烃单体质量分数不大于3%的共聚物。

本文件不适用于来自废物、农药包装等危险废物和放射性废物的聚再生塑料。

本文件不适用于聚和聚丙烯混合再生塑料。术语和定义 GB/T 40006.1-2021、GB/T 2035 和 GB/T 30102 界定的术语和定义适用于本文件。分类与命名 聚再生塑料的命名和分类按 GB/T 40006.1-2021

规定进行。聚再生塑料的特征性能为熔体质量流动速率(MFR)和密度,其字符代号规定见 GB/T 39690.1-2020 的3.5.2和3.5.3,其中,熔体质量流动速率(MFR)试验条件和负荷字母代号见本文件的6.12.1。

示例:来源于工业品(1)的高密度聚(PE-HD)再生塑料(REC),蓝色(B2),圆柱状(C),不含填料,用于挤出片材(E),MFR(190/2.16)(D)为0.38g/10min(010),密度为950kg/m³(95) 要求 一般要求

聚再生塑料主体材料应为聚。无杂质,无油污。颗粒大小应均匀,无明显色差。主体定性 红外 聚典型的红外谱图参见附录A,聚再生塑料红外光谱图中应包含聚特征吸收峰。聚典型的红外谱图参见附录A。

熔融温度 聚熔融温度T_m范围一般在102 ° ~136 ° C。气味等级 符合 GB/T 40006.1-2021 中5.3的要求。

限用物质含量 符合 GB/T 40006.1-2021 中5.4的要求。放射性物质 符合 GB/T 40006.1-2021 中5.5的要求。

我们总部实验室可以做以上标准项目测试,有需要检测出质检报告的企业,可以与我们联系。

联系人:邹工 GB/T 40006.2-2021 塑料 再生塑料 第2部分: 聚(PE)材料测试项目 PVC增塑粉料、醋酸共聚物(EV:)、-丁基丙烯酸酯共聚物(EB:)及尼龙、: BS、-三氟共聚物(ECTFE)等也用于特殊应用领域。具有开发前景的原料还包括聚苯醚(PPO)、: BS-聚碳酸酯合金、PEEK、PPS和玻璃纤维增强尼龙等。近年来,茂金属催化剂合成聚为滚塑发泡提供了优良聚原料。一般来说,发泡剂有物理发泡剂和化学发泡剂。由于滚塑发泡成型基本上是无压成型,不采用物理发泡剂。HostinN845PP光稳定剂具有抗雾化性较佳、挥发性有机化合物(VOC)含量低、刺激性气味较小等特征。色母粒科莱恩色母粒推动可持续发展为了帮助客户充分利用更多的消费后回收(PCR)材料,科莱恩开发出了专用于略褪色的再生树脂混合加工的色母粒产品。回收的聚烯烃塑料废弃物通常具有的灰色色泽可以减弱此类材料的总体色彩效果。设计师可采用ENIGM:色母粒技术制造环保性能好、吸引消费者眼球的包装产品。