

80t/d一体化生活污水处理设备

产品名称	80t/d一体化生活污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

80t/d一体化生活污水处理设备

帝洁环保可为客户设计。咨询价格找我们,定制设备找我们,维修设备找我们。不仅处理干净、保证出水水质,而且设备稳定、处理量大、效率高客户可来我公司考察,定单台设备、多台设备、批发设备均有优惠。

污泥处置的技术手段及综合利用

污泥处理技术分为污泥处理和污泥处置两个环节。污泥处理包括浓缩(含水率95%-98%)、脱水(80%)、干化(40%)等。在脱水环节,可以通过厌氧消化或好氧消化进一步提高脱水效率。

污泥处置是污泥处理的后续环节,有填埋、焚烧、堆肥、资源化等多种手段。当前国际上常使用的是焚烧处置方法。在2014年活性污泥时,全世界科学家都一致认为:资源化是污水处理未来发展的方向,污泥的资源化利用是未来需要突破的重要环节。

1、厌氧消化技术——污泥处理的高效手段

厌氧消化是指污泥在无氧环境下,通过兼性菌和厌氧细菌将污泥中的可生物降解的有机物分解成二氧化碳、甲烷和水等,使污泥得到稳定的过程。当前行业普遍认为厌氧消化是污泥减量化、稳定化的常用手段之一。与好氧消化相比具有成本低(不需要鼓风设备、除臭设备)、不良气体排放少、气体回收利用等优势。

按照处理温度不同,厌氧消化可以分为中温消化和高温消化两种。高温厌氧消化相对于中温消化具有产气率高、消化池体积小的优势,但是对耗能要求较高。我国当前普遍使用中温消化。目前认为厌氧消化需要经历四个阶段:分别是水解、酸化(发酵)阶段,乙酸化阶段,甲烷化阶段。各阶段之间既相互联系又相互影响,各个阶段都有各自特色微生物群体。

厌氧消化具有以下优点：

1)提高后续处理的效率并减少后续处理能耗。通常认为厌氧反应可以实现污泥减量化、稳定化。通过厌氧反应，污泥中有机物去除40%-60%，有害病菌减少。此外，厌氧消化提高污泥脱水稳定性，让焚烧等后续处理减少35%以上的能耗。

2)厌氧消化成本较低。根据《中国环境报》统计，单纯厌氧消化投资成本约为20-40万元/(吨/日)，由于不用鼓风曝气等，节约了成本，单纯厌氧消化运行费用约为60-120元/吨(含水率80%，不包括浓缩和脱水)，而好氧发酵运行费用为120-160元/吨。

2、污泥干燥(化)技术

按照处理工艺的不同有直接干燥和间接干燥两种。直接干燥是将高温烟气直接引入干燥器，通过气体与湿物料的接触对流进行换热。由于直接干燥会增加污染性气体，污泥处理量小且存在一定的安全隐患，欧洲各国已逐渐放弃直接干燥法，多采用间接干燥。

间接干燥是将高温烟气的热量通过热交换器，传给蒸汽，蒸汽在一个封闭的回路中循环，与污泥没有接触。间接干燥存在一定的热损失，但需要处理的烟气量小，不会产生二次污染。