

手动金线机 补线机 金丝球焊线 伟天星超声波金丝球焊线机 手动焊线机 邦定机 光通信焊线机

产品名称	手动金线机 补线机 金丝球焊线 伟天星超声波金丝球焊线机 手动焊线机 邦定机 光通信焊线机
公司名称	深圳市九八光电有限公司
价格	4000.00/台
规格参数	品牌:伟天星 型号:WT-2310 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇107国道上南段北方永发上寮 科技园H栋二楼
联系电话	0755-36628657 13760233917

产品详情

适用范围 主要应用于大功率发光二极管（LED）、激光管（激光）、中小型功率二极管、三极管、集成电路、传感器和一些特殊半导体器件的内引线焊接，“特别适于大功率发光管的焊接”。产品卖点在原有的基础上增加了大功率发光二极管弧形生成功能。焊接原理 本机利用超声波摩擦原理来实现不同介质的表面焊接,是一种物理变化过程.首先金丝的首端必须经过处理形成球形(本机采用负电子高压成球),并且对焊接的金属表面先进行预热处理;接着金丝球在时间和压力的共同作用下,在金属焊接表面产生塑性变形,使两种介质达到可靠的接触,并通过超声波摩擦振动,两种金属原子之间在原子亲和力的作用下形成金属键,实现了金丝引线的焊接.金丝球焊在电性能和环境应用上优于硅铝丝的焊接,但由于用贵金属的焊件必须加温,应用范围相对比较窄.主要技术规格使用电源

220VAC±10% (AC110V可订制), 50Hz, 300W, 要求可靠接地。消耗功率 大300W。适用金丝线径 20~50 μm(0.8~2 mil)。焊接温度 60~400 。超声功率 四通道0~3W分两档连续可调。焊接时间 二通道0~100ms。焊接压力 二通道35~180g小焊接时间 0.4s/线。一焊至二焊大自动跨度 双向均不小于4mm。尾丝长度 0~2mm。金球尺寸 线径的2~4倍可任意设定。夹具移动范围 25mm。视觉系统 体视显微镜(15倍、30倍两档)和图像监视器可选。外形尺寸

700(长)×460(宽)×550(高)mm。重量 约28Kg。产品特点

单向焊接可以记忆两条线的数据,方便左、右支架均采用同侧单向焊接。 双向焊接时,焊完条线后自动运行到第二条线一焊上方,大致对准第二条线的焊点,可提高效率并保护条线弧。

双向焊接时,两条线的二检高度、拱丝高度分别可调,以利于不同二焊高度的支架焊接。 弧度增高功能,有弧形1、弧形2及弧形3三种方案多种弧形可选,可达到你所想要的任何弧形,对于弧度要求较高的大功率管支架、深杯支架及食人鱼支架将大大提高合格率。

二焊补球功能,可大大提高二焊的可焊性,降低死点率。 自动过片1步或2步选择,对于 8mm和10mm等大距离的支架,选择每次过片两步将大大提高生产效率。

连续过片功能,对于返工支架能提高效率。

劈刀检测功能,可检测劈刀是否正确安装,大大降低人为的虚焊。

超声功率4道输出，可尽量保证两边线的二焊焊点基本一致，同时因为晶片支架上的焊