

混合型塑胶跑道施工工艺 混合型塑胶跑道施工工艺

产品名称	混合型塑胶跑道施工工艺 混合型塑胶跑道施工工艺
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:新国标 混合型塑胶跑道:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

混合型塑胶跑道施工工艺

学校混合型塑胶跑道聚氨酯铺面材料是一种新型高分子合成材料，现已被公认为是目前世界上**的体育运动场地使用材料，它具有强度高、弹性好、吸震性能好、耐磨、耐气候老化、防滑、平整和色彩美观的优点。同时场地易于清洁和维修管理，不受气候条件的影响。美观、鲜艳、平坦，使运动员具有舒适感，振奋精神，提高竞技水平。好跑道，好材料，好工艺，下面简单介绍下学校混合型塑胶跑道的施工工艺吧。

一、防水底漆

基础足够干燥后，用滚筒将防水底漆均匀滚涂于施工场地上，其作用:渗透进基础的微细孔内，固化后堵塞地下水气及加固基面。

二、跑道底层

底层材料为1:5的跑道底料(TB1501、TB1502)及粒径为2-4mm的黑颗粒，将跑道底料、黑粒稀释剂、催干

剂分别装入搅拌机内搅拌均匀(黑颗粒的用量*大为跑道底料的40%，稀释剂的用量为跑道底料的2%-3%，催干剂的用量为跑道底料的0.5%。)后倒去施工区域内用已定好厚度的钢管进行摊铺，厚度为10mm。

三、找平、修补

底层干固后，整场洒水圈出的积水地方，用跑道底料加黑颗粒，再加适量稀释剂搅拌均匀并调节至适合施工稠度，用直尺或刮板涂刮找平积水处;修补时注意修边，不要让修补后的边高出基面，若有高出需在固化后打磨平整才能进行喷面层施工。

四、跑道喷面

面层材料为1:2的跑道面漆(TA12、TB12)及粒径为2-3mm的EPDM颗粒，将跑道面漆EPDM颗粒、稀释剂、催干剂分别装入搅拌机内搅拌均匀(跑道面漆与EPDM颗粒的比例为1.2:1，每平方跑道面漆的稀释剂的用量为0.12公斤，催干剂的用量为跑道面漆0.5%。)后倒进喷涂机内进行喷涂，喷涂两遍分不同方向喷涂，第一遍喷涂完后检查整场效果，对喷涂不均匀处重新进行喷涂，厚度为3mm。