

# 保温杯验货，不锈钢保温杯，永康保温杯，验货公司

产品名称	保温杯验货，不锈钢保温杯，永康保温杯，验货公司
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/天
规格参数	类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

## 产品详情

保温杯几乎是人手一个的随身必备物品。小孩子随时喝热水补充水分，中老年人红枣枸杞来保健。但不合格的保温杯可能存在安全隐患，重金属超标等情况。

国家强制标准GB/T 40355-2021适用于与食品接触的日用不锈钢真空保温容器。规定了不锈钢真空保温容器的术语和定义、分类及规格、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、使用说明书及包装、运输和贮存。该标准将于2022年3月1日正式实施。

### 不锈钢保温杯（瓶、壶）检验

1. 外观检验
2. 不锈钢材料检验
3. 容积偏差检验
4. 保温效能检验
5. 稳定性检验
6. 耐冲击性检验
7. 密封性检验
8. 密封用部件及热水异味检验

## 9. 橡胶制件耐热水性检验

## 10. 手柄和提环安装强度检验

## 11. 背带、吊带强度检验

## 12. 涂层附着力检验

## 13. 表面印刷文字和图案的附着力检验

## 14. 密封用盖（塞）的旋合强度检验

## 15. 使用性能检验

## 1. 外观

-保温杯（瓶、壶）表面应清洁、无明显划痕。手可接触部位应无毛刺。

-焊接部分应无渣，无气孔、裂缝、毛刺。

-镀层不应露底、起皮、生锈。

-印刷文字和图案应清晰完整。

## 2. 不锈钢材料

内胆及配件材料：内胆及与食品直接接触的不锈钢附件应选用12Cr18Ni9、06Cr19Ni10牌号不锈钢材料，或采用耐腐蚀性能不低于上述规定牌号的其他不锈钢材料。

外壳材料：外壳应选用奥氏体型不锈钢材料。

## 3. 容积偏差

保温杯（瓶、壶）容积偏差应在公称容积的 $\pm 5\%$ 以内。

## 4. 保温效能

保温杯（瓶、壶）的保温效能水平分为五级。I级为高，V级为低，如下表。

保温杯（瓶、壶）主体敞口在规定的试验环境温度下，放置30min以上，装满96%以上的水，在保温杯（瓶、壶）主体内水温实测温度达到 $(95 \pm 1)$ 时，合上原盖（塞），经过 $6h \pm 5min$ 后，测定保温杯（瓶、壶）主体内水的温度。要求有内塞保温杯（瓶、壶）不低于II级；无内塞保温杯（瓶、壶）不低于V级。

## 5. 稳定性

在正常使用情况下，将保温杯（瓶、壶）注满水，静置在 $15^\circ$ 倾斜的防滑平直木板上，观察是否倾倒。

## 6. 耐冲击性

将保温杯（瓶、壶）装满常温水，用挂绳垂直悬挂在400mm高处，在静止状态下坠落到经水平固定的厚度为30mm以上的硬质木板上检查有无裂纹和破损现象，同时检查保温效能是否符合相应规定。

保温杯（瓶、壶）耐冲击试验示意图7. 密封性

在保温杯（瓶、壶）主体内装入50%容积的90℃以上热水，经原盖（塞）密封后，口部向上，以1次/秒的频率、500mm的幅度，上下摆动10次，检查有无漏水。

8. 密封用部件及热水异味

将保温杯（瓶、壶）用40℃~60℃的温水清洗干净后，装满90℃以上的热水，合上原盖（塞），放置30min后，检查密封用部件和热水有无异味。

9. 橡胶制件耐热水性

将橡胶制件置于回流冷凝装置的容器中，煮沸4h后取出，检查有无发黏。放置2h后，肉眼检查其外观有无明显变形，如图所示。

说明：

1—回流冷凝装置；2—蒸馏水；3—橡胶制件；

4—进水口；5—出水口；6—加热装置。

橡胶制件耐热水性试验示意图

10. 手柄和提环安装强度

通过手柄或提环将保温杯（瓶、壶）悬挂，将相当于保温杯（瓶、壶）装满水（包括所有附件）6倍重量的重物，如图所示轻挂在保温杯（瓶、壶）上，保持5min，检查手柄或提环有无。

手柄和提环安装强度试验示意图

11. 背带、吊带强度

背带强度检验：将背带展开至长处，再通过背带将保温杯（瓶、壶）悬挂，用相当于保温杯（瓶、壶）装满水（包括所有附件）10倍重量的重物，如无所示轻挂在保温杯（瓶、壶）上，保持5min，检查背带、吊带及其连接处是否有滑脱、断裂现象。

背带强度试验示意图

吊带强度试验：通过吊带将保温杯（瓶、壶）悬挂，用相当于保温杯（瓶、壶）装满水（包括所有附件）10倍重量的重物，如图所示轻挂在保温杯（瓶、壶）上，保持5min，检查吊带及其连接处。

## 吊带强度试验示意图

### 12. 涂层附着刀

用刀刃角为 $20^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 、刀片厚度为 $(0.43 \pm 0.03)$  mm的单刃切割刀具（如下图），对被测涂层表面垂直均匀施力，划深度见底的100个 $(10 \times 10)$  1mm<sup>2</sup>的棋盘格子，并且在上面粘上宽25mm、黏着力 $(10 \pm 1)$  N/25mm的压敏胶粘带，然后以与表面成直角的方向用力揭下胶带，计算没有被剥离的残留棋盘格子数，一般要求涂层应保留92个以上的棋盘格数。

### 单刃切割刀具示意图

### 13. 表面印刷文字和图案的附着刀

在文字和图案上面，粘上宽25mm、黏着力 $(10 \pm 1)$  N/25mm的压敏胶粘带，然后以与表面成直角的方向用力揭下胶带，检查有无脱落。

### 14. 密封用盖（塞）的旋合强度

先用手拧紧盖（塞），再对盖（塞）上施加3 N·m的扭矩，检查螺纹有无滑牙。

### 15. 使用性能

手动、目测检查，保温杯（瓶、壶）的活动部件是否安装牢固，动作灵活、功能正常。