

华德林 有毒气体检测报警仪HDL-DQ-07

产品名称	华德林 有毒气体检测报警仪HDL-DQ-07
公司名称	武汉华德林科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:HDL华德林 型号:HDL-DQ-07 加工定制:是
公司地址	武汉市新洲区阳逻街高新路
联系电话	13308634673

产品详情

一.有毒气体检测报警仪概述

HDL-DQ-07 型有毒气体检测报警仪（以下简称报警仪），是一种固定式可连续检测作业环境中有毒有害气体浓度的仪器。报警仪为自然扩散方式检测气体浓度，采用进口电化学传感器，具有极好的灵敏度和出色的重复性；适宜工厂应用的 LED 数码显示器实时显示泄漏气体的浓度值，超过预设报警点立即启动声光报警信号或驱动排风系统；****(4~20)mA 信号可直接接入工厂 DCS 系统，RS485 数字信号与工厂上位机连接；仪器采用嵌入式微控制技术，操作简单，功能齐全，可靠性高，整机性能居国内领先水平。

二.有毒气体检测报警仪主要功能

仪器采用先进的 16 位超低功耗嵌入式微控制器

LED 数码管显示

可以连接继电器和声光报警器

安全的免开盖红外遥控操作

用户可自行设置高低报警点

标定到期提醒功能

传感器寿命到期提醒功能

强大的通信功能，参数可以通过 RS485 进行修改和查询

恢复出厂设置功能

重要操作需密码验证，有效防止误操作

标准(4~20)mA 信号或 RS485 数字信号可直接接入工厂 DCS 系统

三.有毒气体检测报警仪技术指标

测量范围：见附表

适用气体：有毒有害性气体

示值误差： $\pm 5\% \text{ F.S}$

响应时间： $T_{90} < 60\text{s}$

显示方式：LED 数码管显示

操作方式：红外遥控

状态指示：绿色指示正常工作、黄色指示故障、红色指示浓度报警

报警点：一级报警用户可更改设定；二级报警用户可更改设定

信号输出：标准(4~20)mA 信号（负载可达 700 Ω ）RS485 隔离数字信号

工作环境： $-40 \sim +70$ ；湿度 $< 90\% \text{RH}$ 无结露

工作电压：DC(10~30)V，推荐 DC24V

采样方式：自由扩散

防爆等级：Exd CT6 Gb

防护等级：IP66

使用电缆： $3 \times 1.5\text{mm}^2$ 或 $4 \times 2.5\text{mm}^2$ 屏蔽电缆

传输距离：1000m

重量: 约 1000g

四.有毒气体检测报警仪结构

1 结构（图 1、图 2）

五.传感器的使用和更换

仪器采用进口传感器，使用时请注意使用年限，到期后请及时更换传感器。传感器推荐不超过6个月标定一次，以保证仪器的准确性。

六.见故障及解决办法（表2）

表2：

七.随机配件

本包装内提供报警仪一台、标气罩一个、防尘罩一个、遥控器一个、说明书一份、合格证一份、保修卡一份。

八.注意事项

- 1.防止本机从高处跌落或受剧烈震动。
- 2.在高浓度气体存在时，或许无法正常使用本机。
- 3.请严格按照说明书操作，否则可能导致测量结果不准或者损坏本机。
- 4.本产品不得在含有强腐蚀性气体的环境中存放或使用，也不要其它苛刻环境（包括过高、过低的温度、较高的湿度、电磁场以及强烈的日光）下使用和储藏本机。
- 5.如果本机表面有污物时，请用干净的软布轻轻擦拭，而不要使用带腐蚀性的溶剂和硬物擦拭本机表面，否则可能导致本机表面划伤或损坏。
- 6.为保证测量精度，本机应定期进行标定，建议不超过6个月标定一次，标定周期*长不得超过一年。
- 7.任何超出本说明书叙述以外的应用或使用故障请联络我们寻求解决。
- 8.本产品在出厂时所有参数均已调试，安装时无需设置，直接上电即可。