

# 九江西门子PLC代理商

产品名称	九江西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

九江西门子PLC代理商

用于显示和修改过程参数按钮

用于直接触发功能和动作。按钮上多可同时配置 16 种功能。图形

可以用作图标以代替功能键或按钮的文本标签。它们还可以用作全屏背景图像。

该组态工具包含带有大量图形和各种对象的库。所有带有 OLE

接口的编辑器都可用作图形编辑器（如 Paint Shop，Designer 或者 CorelDraw）矢量图形

可以在组态工具中直接创建简单几何形状（直线，圆和矩形）固定文本

用于以任何字号来标记功能键、过程图像和过程值曲线功能和直方图

用于图形化显示动态值语言切换：5 种在线语言、32 种组态语言，包括亚洲语言和西里

尔字符组取决于语言的文本和图形可按照各领域的要求进行用户管理（信息安全）  
通过用户名和密码进行身份验证特定用户组的权限消息系统 独立消息模拟消息具有可  
自由定义的消息级别（如状态/故障消息），用于定义确认响应和显示消息事件消息历史  
配方管理帮助文本

用于过程画面、消息和变量算术函数限值监控

用于输入和输出的可靠过程控制指示灯

用于指示机器和设备状态调度程序用于在发生全局事件时执行全局功能模板概念用于创建  
画面模板（在模板中组态的画面元素将出现在每个画面中）可以通过如下方法简单进行维  
护和组态：用 ProSave 在 PC 上备份和恢复组态、操作系统和固件通过 MPI/PROFIBUS  
DP 或 PROFINET 组态自动传输识别 进行具体的对比度或亮度设置（6"  
彩色除外）和校准清洁屏幕无须电池组态使用工程组态软件 SIMATIC WinCC  
Basic/Comfort/Professional 或 SIMATIC STEP 7 Basic（带集成的 WinCC Basic）进行组态。

KTP400 精简型单色 PN 以及所有 6" 至 15" 设备也可使用 SIMATIC WinCC flexible  
Compact、Standard 或 Advanced 组态软件来组态。

为了构建 PROFIBUS DP 网络，提供有不同类型的电缆，可满足不同类型应用的要求。一  
般地，应该使用所列出的电缆。有关网络组态的详细信息，请参见 PROFIBUS 网络手册。

本机集成8输入/6输出共14个数字量I/O点。可连接2个扩展模块。6K字节程序和数据存储空间。4个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。非常适合于小点数控制的微型控制器。

本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，\*\*\*大扩展至168路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯

协议、MPI通讯协议和自由方式通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。是具有较强控制能力的控制器。

西门子S7-300可编程逻辑控制器（Programmable Logic Controller，PLC）在工业控制系统中有较为广泛的应用，但一直以来缺少密码锁方面的相关研究。针对西门子S7300 PLC控制的相关工业设备，设计了一类内嵌式电子密码锁系统，并将该系统的解密与设密与PLC控制原理相结合，使其能直接应用于工业设备，从而实现设备的防盗功能。\*\*\*，采用软件STEP 7

SIMATIC对密码锁系统进行编程和测试，其仿真结果表明密码锁的功能是可靠且有效的。

## 西门子PLC保养

### 一、保养规程、设备定期测试、调整规定

(1)

每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；

(2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；

### 二、设备定期清扫的规定

(1) 每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；(2) 每三个月更换电源机架下方过滤网；

### 三、检修前准备、检修规程[1]

(1) 检修前准备好工具；

(2)

为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；

(3) 检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；

#### 四、设备拆装顺序及方法

(1) 停机检修，必须两个人以上监护操作；

(2) 把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；

(3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；

(4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；

(5) CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；

(6) 安装时以相反顺序进行；

#### 五、检修工艺及技术要求

(1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的\*\*\*表测量

(2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；

(3)

在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；

(4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；

(5) 输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；

(6) 拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；

(7) 更换元件不得带电操作；

(8) 检修后模板安装一定要安插到位

### 自动再启动功能

自动再启动变频器在主电源跳闸或故障后重新启动的功能。需要启动命令保持ON状态才能进行自动再启动。

“电源消隐”是指短时间的电源中断，并在BOP（如果装有BOP的话）的显示变暗和消失之前重新加上电源（时间非常短暂的电源中断，直流回路的电压不会\*消失）。

“电源中断”是指长时间的电源中断，在重新加上电源之前，BOP的显示已经\*变暗和消失（长时间的电源中断，直流回路的电压已经\*消失）。

### 相关参数：

P1210 用于配置主电源跳闸或故障后的自动重启功能，参数说明如下表；

P1211 配置再启动的次数，该次数后无法完成启动将触发故障，默认为3次；

P1212 次启动的时间，定义故障发生后次再启动的时间（MM420/440无该参数）；

P1213 再启动时间增量，定义每次再启动的时间增量（MM420/440无该参数）；

注意：使用自动再启动时，请注意设备和人身安全防止设备意外启动导致危险。

示例：MM430驱动水泵负载，电网电压不稳经常出现欠电压故障，如何设置自动再启动功能

设置P1210 = 4，当主电源中断或消隐时变频器出现F0003故障，当电源电压恢复后变频器复位F0003故障并重新启动（注意：此时启动命令不能中断）。当出现其它故障变频器不会重新启动。

如果希望任何故障下变频器均重新启动，设置P1210=6。

## 捕捉再启动功能

近在将WinCC flexible 2008的项目移植到博途中失败，出现的信息是“TIA Portal 中未安装移植，或者未安装 WinCC flexible SP2/WinCC flexible SP3。请检查安装并再次执行移植。”解决问题花了些时间，现在将解决的方法与大家共享。1、WinCC flexible的版本问题。WinCC flexible SP4是2012年发布的，现在大家使用的几乎都是WinCC flexible SP4。开始我的理解是需要卸载WinCC flexible SP4，然后安装WinCC flexible SP2/WinCC flexible SP3。后来发现WinCC flexible 2008 SP4的“项目”菜单有一个“另存为版本”命令，在打开的对话框中可以选将打开的项目另存为WinCC flexible 2008 SP1~SP3的版本。我将SP4版本另存为SP3版本。2、安装移植软件移植另存为SP3的版本还是失败，错误信息还是“TIA Portal 中未安装移植，或者未安装 WinCC flexible SP2/WinCC flexible SP3”。安装的时候是否安装了移植(Migration)软件，搞不清楚了。只好打开WinCC V13 SP1的安装软件，选择“修改/升级”，在选择要安装的产品配置的对话框中，发现的确没有安装WinCC flexible 2008 SP2/SP3的项目移植软件。勾选该对话框后，安装好WinCC V13 SP1的该移植软件。终在博途中移植WinCC flexible 2008 SP2/SP3的项目成功