

# 萍乡西门子PLC代理商

产品名称	萍乡西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

萍乡西门子PLC代理商

交换机的设置交换机如果不做任何设置，或者不支持组播，数据也是可以进行传送的，但是是泛洪传播的。为了提高效率，应该在交换机中激活IGMP Snooping，如图10，本例中使用西门子SCALANCE X312。通过IGMP Snooping，这样交换机就能够形成端口和组播组成员的对应关系，交换机根据该对应关系将收到的组播数据包只传给属于改组的端口，如图11。图12显示了组播IP地址到二层MAC地址的映射关系。

图10

图11

图12

一、硬件组态首先搭建一套测试设备，设备的结构图如下：2套S7-300系统由PS307电源、CPU314C-2DP、CPU314C-2PTP、CP343-1、CP343-1

IT、PC、CP5611、STEP7组成，PLC系统概貌如下图：

如下将向您一步一步展示如何实现2套S7-300之间的以太网通讯：\*步：打开SIMATIC Manager，根据我们系统的硬件组成，进行系统的硬件组态，如图：插入2个S7300的站，进行硬件组态：

分别组态2个系统的硬件模块：

设置CP343-1、CP343-IT模块的参数，建立一个以太网，MPI、IP地址：

plc

程序现场调试通过后，才可以交给用户使用，或试运行。现场调试要事先编制好调试大纲。依照大纲，按部就班地调试时，设备可先不运转，甚至了不要带电。可随着调试的进展逐步加电、开机、加载，直到按额定条件运转。要查接线、核对地址。要逐点进行，要确保正确无误。可不带电核对，那就是查线，较麻烦。也可带电查，加电的动作情况是否符合设计的目的。2、检查模拟量输入输出。看输入输出模块是否正确，工作是否正常。必要时查输入输出的精度。3、检查与测试指示灯。控制面板上如有指示灯，应先对应指示灯的显示进行检查。一方面检查逻辑关系是否正确。指示灯是反映系统工作的一面镜子，先调好它，将对进一步调试提供方便。4、手动控制逻辑关系。完成了以上调试，继而可进行手动动作及手动控制逻辑关系调试。要查看各个手动控制的输出以及与输出对应的动作，然后再看，各个手动控制是否能够实现。如有问题，立即解决。5、半自动工作。如先调半自动工作能否实现。调试时可一步步推进。直至完成整个控制周期。哪个步骤或环节出现问题，就着手解决问题。6、自动工作。在完成半自动调试后，可进一步调试自动工作。要多观察几个工作循环，以确保系统能正常工作。7、模拟量调试、参数确定。以上调试的都是逻辑控制的项目。这是系统调试时，首先要调通的。这些调试基本是模拟量、脉冲量控制。主要的是选定合适控制参数。一般讲，这个过程是比较长的。要耐心调，参数也要作多种试验。有的PLC，它的PID参数可通过自整定获得。但这个自整定过程，也是需要相当的时间才能完成的。8、完成调试基本算是完成了。但好再进行一些异常条件检查。看看出现异常情况或一些难以避免的非法操作，是否会报警。任何设备的异常，都反应调试的结果，要具体分析具体对待。