

(PA66瑞士EMS)自润性、耐磨性佳、耐药品性优聚酰胺塑胶原料

产品名称	(PA66瑞士EMS)自润性、耐磨性佳、耐药品性优聚酰胺塑胶原料
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	13311998825 13311998825

产品详情

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

优点:

- 1、具高抗张强度；
- 2、耐韧、耐冲击性特优；
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
- 4、低温特性佳；

5、具自熄性。

用途:

- 1、电子电器:连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车:散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件:椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他:电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

PA66 70G13HSL1 NC010/美国杜邦

塑胶制品问题的质量诊断:

一、产品出现异物

- 1、物料析出，塑料喷霜，吐白:配方体系不合理，助剂选择不当导致体系不稳定，注塑过程中析出；过量添加某类助剂，同样会导致物料析出。

2、变色问题:原料被污染，或因设备不干净，塑胶添加剂、着色剂降解，都会导致物料污染变色；塑料制品黄变主要因为老化，需要调节配方，添加抗氧化剂；原料不均匀，挥发分含量高、润滑剂、脱模剂用量太大会导致塑料制品光泽度法上改变。

3、产品斑点异物:产品斑点产生的原因主要有模具渗油，原料不清洁引入污染物，助剂分解以及原材料问题，如劣质碳酸钙等。导致塑料白斑原因之一是塑化不足，对于塑化不足的配方，可以增加加工改性剂的量来调整，如ACR助剂。另外也要考虑调整润滑剂的用量，注意润滑剂的平衡，促进原料的塑化。