

## 淮南西门子PLC代理商

产品名称	淮南西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

淮南西门子PLC代理商

变频器该如何应用会比较延长寿命？

1、关于运用环境有什么要求？

(1) 温度

答应周围温度：-10~40（如取下通风壳，可到50）。变频器内部温度比周围温度还高10~20。装置在柜子里时，必定要注意柜子的体积、变频器的位置、排气电扇的风量。周围温度越低，变频器寿数就会越长。

(2) 湿度

90%以下（无水珠凝聚现象）。如果周围温度俄然下降很简单呈现水珠凝聚现象。线路板接插件部分枯燥后，绝缘会下降，可能引起误动作。

### (3) 导电性尘埃、油雾、腐蚀性气体

尽管电路板已防尘防湿处理过，但接插件等接触部分无法处理。油雾主要是电扇受影响

腐蚀性气体 主要是铜排、各器材的管脚会腐蚀

### 2、如果现场的海拔规范高度超越1000m，有什么要求？

现场的海拔标高过1000m时，请把负载率削减（因冷却效果下降）。2000m：把负载电流下降到90%；3000m：把负载电流下降到80%

### 3、如果在装置场所有振荡，怎么处理？

基本上变频器不答应振荡。即便开端的时分没有问题，时间长了也会呈现毛病。\*如果没有无振荡的装置场所，请选用防振胶垫。

一般标准表上的“振荡”表明“运输过程中的振荡”，并不是“运用时的振荡”。

### 4.变频器的过电流维护及处理办法？过电流维护功用

变频器中过电流维护的目标主要指带有突变性质的、电流的峰值超越了变频器的容许值的情形。

因为逆变器材的过载才能较差，所以变频器的过电流维护是至关重要的一环，迄今为止已发展得非常完善。

### (1) 过电流的原因 A．作业中过电流

即拖动体系在作业过程中呈现过电流。其原因大致来自以下几个方面：

电动机遇到冲击负载或传动机构呈现“卡住”现象引起电动机电流的俄然添加。上限：呈现过电压维护（OV），变频器也会停机 输入电压超越506V时，OV也维护不了接触器、电扇等。整流模块的耐压承受才能为1600V，一般不会因过电压损坏。（2）关于输入电压波动，平常AVR（稳压）功用会自动地作业。

变频器时间用长了会发生一系列的问题，现在对变频器的运用和保养做一些扼要说明。

### 1、怎样处理电压不平衡问题？

有时很小的电压不平衡会引起很严重的电流不平衡，乃至发生缺相。可形成整流桥损坏，电解电容损坏（因为脉动电流增大）。如果某一相的电流超越变频器的额外输出电流时，有必要装上电抗器。在轻载时呈现电流不平衡，不会损坏机器。

### 2、关于变频器输入侧变压器有什么要求？

当安装大容量机器时，请事前承认变压器阻抗值，变压器容量是否适宜。别的，在下面3个状况下，请在变频器输入侧装上AC电抗器。

特别是小容量变频器和大容量变频器安装在同一地方时要注意以下三点：

（1）变压器容量超越500KVA时

（2）变压器与变频器之间的间隔小于10m时

（3）输入电流值大于变频器额外输出电流值时

电网电感越小高次谐波电流就会越大，乃至可能会引起变频器整流桥损坏。

### 3、怎样处理高次谐波问题？

二极管整流电路会发生.....5、7、13次.....的高次谐波。将形成电流增大、功率因数下降等，这在小功率状况下不会对电路形成太大影响，一般不用采纳特别办法。当电机功率较大时可装上AC或DC电抗容（3%压降左右）。

### 4、1台变频器带多台电机时，怎样选定变频器容量？

原则上不主张用一台变频器带多台电机，若用1台变频器并联驱动多台电机，请使电机额外容量的总和在变频器的额外输出电流以下并保存10%余量。

### 5、关于输入电压动摇有什么要求？

一般输入电压规模适当宽，故基本上能习惯国内的任何区域。但在安装时一定要事前承认输入电压。

#### （1）容许电压规模

低值： $380V-15\%=323V$ (负载过量时，电流添加) 高值： $460V+10\%=506V$

受接触器和电扇的制约（1805kw以上）小于15kw的DC励磁。

#### （2）超越限制的容许电压规模时

下限：呈现欠压维护（IV），变频器就会停机（约300V）

上限：呈现过电压维护（OV），变频器也会停机

输入电压超越506V时，OV也维护不了接触器、电扇等。整流模块的耐压承受能力为1600V，一般不会因过电压损坏。

(3) 关于输入电压动摇，平常AVR（稳压）功用会自动地作业。

西门子PLC梯形图主要由母线、触点、线圈或用方框表示的指令框等构成的，如图1所示。

图1 西门子PLC

梯形图（1）母线在西门子PLC梯形图中，左右两侧的母线分别称为左母线和右母线，是每条程序的起始点和终止点。图中的每一条程序都是始于左母线，终于右母线的。一般情况下，西门子PLC梯形图编程时，习惯性的只画出左母线，但其所表达梯形图程序中的能流仍是由左母线经程序中触点I0.1、I0.2、线圈Q0.0等至右母线中的过程，如图2所示。

图2 西门子PLC梯形图编程中的母线（2）触点在西门子PLC梯形图中，触点可分为常开触点和常闭触点，其中常开触点符号为“|/|”，常闭触点符号为“|/|/”，可使用字母I、Q、M、T、C进行标识，且这些标识一般写在其相应图形符号的右侧。

图3 西门子PLC梯形图中的触点

（3）线圈西门子PLC梯形图中的线圈符号为“-( )-”，可使用字母Q、M、SM等进行标识，且字母一般标识在括号上部中间的位置，如图4所示。

图4 西门子PLC梯形图线圈