

静压线 铸造厂用造型设备全套 全自动水平有箱铸造造型生产线

产品名称	静压线 铸造厂用造型设备全套 全自动水平有箱铸造造型生产线
公司名称	青岛爱斐特造型机械有限公司
价格	1690000.00/件
规格参数	品牌:华鑫 型号:FM14 产地:山东青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区海西路南段（峡沟村西）（注册地址）
联系电话	18661938828

产品详情

静压线 铸造厂用造型设备全套 全自动水平有箱铸造造型生产线

全线有30多台套机械、电控、液压设备及砂箱、小车组成。其中包含落砂、分箱、箱面及内腔清扫、造型、翻转、铣浇口、扎气眼、合箱、紧箱钩、铸型冷却等诸工序。造型线分为落砂、造型、下芯、浇注、冷却五个区段。并且，其设有手动、单机自动、自动、不造型、不加砂、不落砂、不吹气、吹气填砂+吹气予紧实、冷却道选择等多种工作制度。

（1）针对液压、电器元件，面向世界采购。IPC、主控电气PLC、总线模块、变频调速装置、伺服装置、主要液压气动元件以及变频电机、减速器等均采用进口品牌产品。

（2）采用国际国内公认的先进造型工艺——静压造型。“青岛华鑫盛业”具有多年来造型机、多触头、气冲装置（缩小尺寸作为吹气予紧实机构）的设计、制造经验和与国外公司合作制造的体会，造型机自行设计，具有完全知识产权。并且，“青岛华鑫盛业”设计制造的静压造型机囊括了国外同类造型机的优点。

（3）布线形式多种多样，根据不同客户对惊讶造型线的多种需求进行多样化布线。

（4）紧跟现代传动及控制技术的发展，根据实际需要，优化设计，采用了PLC、现场总线、变频调速、

比例液压阀技术等，检测元件上采用了位移传感器、编码器、接近开关、数字式压力、液位、油温传感变送器。通过Profinet 的光缆接口组成阀岛，检测元件、阀岛、驱动器与变频器，PC、PLC之间通过标准的Profinet通讯电缆联接，组成Profinet 局域网，实现数据信息的快速交换，上位机为工控机及智能化的人机界面，进行控制特性参数的设置及逻辑编程，整个系统反映了现时国际上同类产品的先进水平，给整条线带来了简结明了的配置，稳妥可靠的控制。

(5) 控制上采用集中控制与分散操作相结合的原则，控制柜及上位机布置在中央控制室，主操纵台在造型机旁。主机及各机旁设有操作台（总线从站），操作台上布置有必要的操作按钮及操作显示人机界面，使故障状态在机旁即可判断，减少维护时间，提高开动率。

(6) 全线动作采用电气传动、液压传动及气压传动相结合的原则，传送及提升以及造型机工作台上升，使用电液比例阀，翻转机翻转采用制动电机加变频调速，转运车移动及箱机移动采用变频或伺服传动，加减速平稳过渡，速度慢—快—慢，无撞击。速度快，定位准。

(7) 全线除气动装置外，基本上做到自动润滑，导杆的滑动部分，采用SF复合自润滑材料，轴承均采用自密封轴承。

(8) 为解决漏油及密封件寿命短这一顽症，在密封技术上采取强力措施，油缸采用“格来圈”及“斯特封”。全进口，管接头也采用了德国EMB或者PARKER公司的产品。

(9) 各机阀箱进、出油管均设高压截止阀，维修时使用。

(10) 比例阀控制油采用专用通道，专用过滤器，确保比例阀处于良好的工作状态。

(11) 各导杆均镀硬铬，基体调质处理，由油缸厂制造。SF-1套全密封导向，并设有刮尘圈。所有小车及边辊轮子为钢件，表面高频淬火，转运车轮子为钢和尼龙复合材料，所有这些地方均做到经久耐用。

(12) 静压线的砂箱为箱体结构，刚性好，不挂铁水。隐性箱钩，安全可靠。