

呼吸气瓶多久检测一次年审质检报告检验单位

产品名称	呼吸气瓶多久检测一次年审质检报告检验单位
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

呼吸器静态压力检测

静态压力测定在空气呼吸器检测过程中主要检测供气阀的减压性能，气瓶内气流经过减压器一次减压后压力在0.8Mpa左右，在经中压管进行第二次减压面罩内会呈现出二次减压后的压力值。

将全面罩气密地佩戴在头模上，其呼吸接口同呼吸机相连，在供气阀处于关闭状态下完全打开气瓶瓶阀，启动呼吸机做几次缓慢的呼吸，然后停止呼吸，当系统气路平衡时，记录全面罩内的压力。当压力小于500pa且不大于开启压力是静态压力测定是合格的。

呼吸器报警系统检测

报警器性能检测是空气呼吸器检测过程中非常重要的检测项目，报警器可以提醒使用者在压力不足时尽快离开工作场所保障使用者生命安全，是非常关键的安全保障措施。

1. 进入空气呼吸器检测仪报警器性能测试程序；
2. 2.在气源额定工作压力至2MPa的范围内，设定呼吸频率40次每分钟，呼吸流量100L/min；
- 3.在2MPa至1MPa的范围内，设定呼吸频率25次每分钟，呼吸流量50L/min；
- 4.当报警器起鸣后，计算机自动记录报警器起鸣时气源的报警压力，5-6M压力范围内报警器发出警报声是合格的；
- 5.将与计算机声卡相连的话筒放在距报警器1m处(中间无遮挡)，保持测试环境安静，测量发声声强，应符合表2的要求；
- 6.测试报警器启鸣点和压力为4MPa、3MPa、2MPa、1MPa五点平均耗气量，应符合表2的要求；

7.高压总管压力小于1MPa时，测试结束。

报警器性能直接反应的是报警器的做工作性能，各使用者在听到报警声时要立即撤退不得逗留，当空气呼吸器发出报警声后使用时间大约为5-10分钟，所以使用者要尽快离开工作场所保证自身安全。

呼吸器压力表性能检测

压力表性能检测主要是对高压管直连压力表精准性和防水性进行测试，也是空气呼吸器检测过程中非常重要的环节。