

铸钢螺旋轴点焊修复

产品名称	铸钢螺旋轴点焊修复
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	使用焊丝:威欧丁600tig
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸钢螺旋轴点焊修复

轴的磨损修复需要注重的重点是修复效率低，热影响小（变形小），适合点焊修复的冷焊机

此处修复轴承面磨损使用的是1.2粗 WEWELDING600TIG焊丝，把磨损面一层层的堆焊起来，非常考验焊工师傅的忍耐力、眼力及客户的催交货能力，如果是轴面磨损大堆焊厚度高，往往修复一根轴承需要的时间会大大增加

焊前需要给轴面做清理油污处理，若是使用过程中，热影响大，需要在轴前端使用沾水的抹布绑起来，避免热量传导过去