

可爆粉尘爆炸指标有哪些爆炸浓度极限检测标准

产品名称	可爆粉尘爆炸指标有哪些爆炸浓度极限检测标准
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	3000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

粉尘电气设备检测与粉尘环境检测

粉尘设备检测是指对使用与粉尘环境的电气设备进行安全性能检测，确保在设备在工作过程中不会引发安全事故，主要是针对机电设备在正常运行中不会产生电火花、电弧等情况，保护使用时的安全；

粉尘环境检测则主要是针对环境中所含粉尘的浓度进行检测，确保浓度在一个安全可控的范围，一旦达到超过这个标准，则需要对该环境进行改造，控制空气中混合物的浓度，确保在安全可控制的范围。

什么是粉尘爆炸？

粉尘爆炸是指有限空间内可燃粉尘与空气混合形成的粉尘云，在点火源的作用下，粉尘与空气的混合物迅速燃烧，引起温度和压力的化学反应急剧上升。粉尘爆炸主要伴随着铝粉、锌粉、铝加工粉、各种塑料粉、有机合成中间体、小麦粉、糖、锯末、染料、胶状木灰、奶粉、茶粉、烟粉、煤尘、植物纤维粉尘等。

粉尘爆炸时一般得具有以下五个条件，首先是粉尘本身具有可燃性或者爆炸性，第二是粉尘必须悬浮在空气中并与空气或氧气混合达到爆炸极限，第三有足以引起粉尘爆炸的热能源，即点火源，第四粉尘具有一定扩散性，*后就是粉尘在密封空间会产生爆炸，如制粒烘箱、沸腾干燥机都会发生乙醇、水粉尘爆炸。

粉尘爆炸检测范围

尿素粉尘、木屑粉尘、烟草粉尘、煤炭粉尘、玉米粉尘、钼粉尘、炭黑粉尘、煤粉粉尘、塑料粉尘、石墨粉尘、面粉粉尘、环氧树脂粉尘、铝粉尘、硅铁粉尘等，还包括金属粉尘、可燃可爆性粉尘等。

送检流程

联系盛鼎检测中心，与粉尘检测工程师进行沟通，工程师确定基本信息（企业营业执照、粉尘名称）之后，制定详细的检测方案并提交审核，通过后提供报价单并签订检测合同；

寄送500克粉尘样品，需要企业即使收集目标粉尘，快递至广东湾际盛鼎检测中心；

工程师收到样品后会第一时间提供给粉尘防爆实验室的技术人员，并按照之前制定的检测方案进行可燃性测试，并在1周内出具检测报告并反馈给工程师；

工程师收到检测报告之后会即使寄出，至此整个粉尘检测的流程结束（2周左右的时间）。

粉尘爆炸特点

1.多次爆炸是粉尘爆炸的*大特点。第一次爆炸气浪，会把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，与扬起的粉尘混合，从而引发二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度会更高。

2.粉尘爆炸所需的*小点火能量较高，一般在几十毫焦耳以上。

3.与可燃性气体爆炸相比，粉尘爆炸压力上升较缓慢，较高压力持续时间长，释放的能量大，破坏力强。

为什么要进行粉尘检测

产品评估：成分分析，分析成分比例，改善生产缺陷，提升产品品质性能

政府监管：工商检测，市场监管，项目投标招标，申请退税基金等

上市品控：保证自己的产品能顺利进入各种电商品台，商超等

打通市场：增强企业的认知可信度，扩大市场占有率，提高企业竞争力，彰显产品品质

工业诊断：为您解决工艺、材料中的未知物定性定量分析服务

执行标准

GB/T 16425-2018 粉尘云爆炸下限浓度测定方法;

GB/T 16429-1996 粉尘云低着火温度测定方法;

GB/T 16430-1996 粉尘层低着火温度测定方法;

GB/T 16426-1996 粉尘云大爆炸压力和大压力上升速率测定方法;

GB/T 16428-1996 粉尘云小着火能量测定方法;

ISO/IEC 80079-20-2:2006 爆炸环境 第20-2部分：材料特性 可燃性粉尘试验方法;

BS 6713-1-1986 防爆系统.第1部分:空气中易爆粉尘爆炸指数的测定方法;

ISO 6184-1-1985 抑爆系统.第1部分:空气中可燃粉尘爆炸指数的测定;