

菏泽销售丙烯酸聚氨酯漆专业生产厂家电话

产品名称	菏泽销售丙烯酸聚氨酯漆专业生产厂家电话
公司名称	山东奥辉漆业集团有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	品牌:奥辉 产地:山东济宁 规格:24kg/组
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座办公楼01单元11层1116号
联系电话	15563179214 15563179214

产品详情

菏泽销售丙烯酸聚氨酯漆生产厂家电话

丙烯酸聚氨酯漆 聚氨酯漆的优点 聚氨酯特种漆 聚氨酯漆生产工艺 聚氨酯漆价格 聚氨酯漆配方 优质聚氨酯面漆价格 聚氨酯面漆批发 聚氨酯面漆价格直销 山东

一、组 成 含羟基丙烯酸树脂、颜料、助剂及脂肪族固化剂构成双组分各色面漆。

二、主要特性 光泽度高，表面光滑美观，具有优越的附着性，硬度及耐磨性。

耐候性特，经久不变色，不失光。

耐药品性非常优良，不易受酸、碱、油脂、溶剂及盐类等腐蚀性物质的侵蚀性质的侵蚀。

三、用 途

车辆、工程机械、船舶、木制品及金属、塑钢、仪表壳管等表面的装饰、防腐的涂饰。

四、技术要求：

干燥时间（25℃）：表干 20min 实干 24h

漆膜厚度：湿度70-110um 干膜30-50um

技术指标

干燥时间（25℃）：表干 1h 实干 24h

完全固化7天

附着力 2级

冲击强度 50cm

柔韧性 1mm

涂装方法

刷涂、喷涂、静电喷涂。

施工要求

施工参数成份 A、B两组份

混合比例 5 : 1(重量比)

混合方法 先倒固化剂组份，再加入漆组份，继续搅拌至均匀，然后加入专用稀释剂。

涂层厚度 干膜厚度 40 μ m

聚氨酯面漆哪里好

湿膜厚度 78 μ m

理论用量 110g/m²

闪点 A组分24 B组分 23

熟化期 (25) 30min

适用期 (25) 6h

复涂间隔时间 每天一道，以保证工程质量，超过3天以上底层必须打毛后才能覆涂。

前道配套底漆 环氧富锌底漆、环氧云铁灰厚浆底漆、无机富锌底漆、环氧底漆、

聚氨酯底漆

表面处理 · 前道漆漆膜必须干燥。

· 清除前道漆膜上的油污、灰尘等污物。漆膜上无酸、碱，无水分凝结。

底材温度 低于0 不宜施工；底材温度需高于露点以上3

涂装方法 空气喷涂 稀释剂 专用稀释剂

稀释量 0-10% (以油漆重量记)

喷嘴口径 1.5-2.0mm

喷涂压力 0.3-0.4Mpa(约3-6kg/cm)

清洗剂专用稀释剂

安全措施 B、D类 详细解释参见《安全卫生操作标志》

通风量 1kg油漆或稀释剂

油漆 a.达到爆炸极限下限 (LEL) 的10% 54m

b.达到安全卫生标准 (TLV) 813m

稀释剂 a.达到LEL的10% 170m

b.达到安全卫生标准 (TLV) 9000m

五、注意事

- 被涂物表面必须清洁、干燥，底材表面除锈处理达到要求
- 漆与固化剂应严格按配比调配，用多少配多少，熟化30min后使用。并在6小时内用完。
- 施工时所用的工具必须保证干燥清洁
- 配漆和涂料涂装过程中严禁与水、酸、醇等接触。B组分极易与水、醇等物质发生反应，配漆后剩余B组分的包装桶必需盖严，以免胶结造成损失。
- 为使A、B两组分充分交联和固化完全，配漆后在25 -35 时熟化0.5-1.0小时再进行涂装，若气温低于25 时需适当延长时间。
- 施工及干燥固化期间相对湿度不大于85%，否则将会引起漆膜严重起泡。
- 气温低于0 ，因固化反应停止，不宜施工。
- 本产品涂装后须固化7天后，才能交付使用。

山东奥辉漆业集团有限公司生产各类环保水性漆系列（水性防锈漆，水性调和漆，水性磁漆），醇酸漆系列（醇酸防锈漆、醇酸调和漆、醇酸磁漆），环氧漆系列（环氧富锌底漆、环氧云铁中间漆、环氧树脂面漆、环氧地坪漆、环氧煤沥青漆），丙烯酸系列（丙烯酸面漆、丙烯酸磁漆），聚氨酯系列（聚氨酯底漆、聚氨酯面漆、聚氨酯磁漆），耐高温系列（200度-800度有机硅耐高温漆），氯化橡胶漆，氟碳漆，马路划线漆等产品，品种多，应用范围广，多色可选，欢迎咨询。