

# 插片式144芯光纤配线架SC配置安装

产品名称	插片式144芯光纤配线架SC配置安装
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:144芯光纤配线架 材质:冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

## 产品详情

插片式144芯光纤配线架SC配置安装、宁波品悦通信公司伴随着全社会科技进步的快速发展,信息通信领域已步入光纤通信时代。鉴于144芯光纤配线架(Optical Distribution Frame,简称ODF)在光纤线路资源管理中的中枢性、节点性职能,宁波品悦通信设备有限公司对ODF的功能进行了概括性描述,并系统地介绍了它在光纤线路资源管理中所能起到的一些关键性作用。

宁波品悦通信作为中国通信产品品牌,国内通信产品猛虎之一,先后推出了多个具有代表性的通信产品。其中,品悦144芯光纤配线架(PY-GQPXJ系列)是它在2022年的主打产品之一,该144芯光纤配线架箱体采用采用冷轧钢板材料经冲压成型,箱体表面平整光滑,颜色均匀,不易刮伤。具有高强度、耐腐蚀、耐老化的特点。能抵御剧变气候和恶劣环境的影响,外观优雅的弧度设计,向用户们完美的展现出立体视角,一改你往日的平面视角。使用双层熔接配线盘,充分利用了盘的上下两面,集熔接和配线于一体,可采用卡式安装FC、SC型适配器。每盘可安装12个适配器,适配器倾斜30°角在光纤熔接配线盘内,可保证光纤的曲率半径。目前这款144芯光纤配线架品悦通信正在底价热销中,感兴趣的朋友不妨关注一下。

144芯光纤配线柜、144芯光纤配线架、144芯ODF光纤配线柜、144芯ODF光纤配线架、144芯光纤机柜、144芯ODF光纤机柜、144芯ODF机柜、

型号:144芯、288芯、432芯、576芯、720芯

材质:冷轧板、不锈钢

规格:2600\*840\*400、2600\*840\*300、2200\*800\*400、2200\*600\*300、2000\*800\*400、2000\*600\*300

使用区:移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP

宁波品悦通信设备有限公司为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品,

ODF(Optical Distribution frame)光纤配线架是专为光纤通信机房设计的光纤配线设备,具有光缆固定和保护功能、光缆终端功能、调线功能、光缆纤芯和尾纤保护功能。既可单独装配成光纤配线架,也可与数字配线单元、音频配线单元同装在一个机柜/架内。构成综合配线架。该设备配置灵活、安装使用简单、容易维护、便于管理、是光纤通信光缆网络终端,或中继点实现排纤、跳纤光缆熔接及接入必不可少的设备。

它是光传输系统中一个重要的配套设备,主要用于光缆终端的光纤熔接、光连接器安装、光路的调接、多余尾纤的存储及光缆的保护等,它对于光纤通信网络安全运行和灵活使用有着重要的作用。过去,光通信建设中使用的光缆通常为几芯至几十芯,光纤配线架的容量一般都在100芯以下,这些光纤配线架越来越表现出尾纤存储容量较小、调配连接操作不便、功能较少、结构简单等缺点。现在光通信已经在长途干线和本地网中继传输中得到广泛应用,光纤化也已成为接入网的发展方向。各地在新的光纤网建设中,都尽量选用大芯数光缆,这样就对光纤配线架的容量、功能和结构等提出了更高的要求。

ODF光纤配线架特点:

- 1.配线箱内采用抽屉式结构,操作时可抽出,完毕后放回。
- 2.采用镀锌处理冷轧钢板和表面喷涂的工艺,光纤分配盘采用掺杂阻烯材料的喷缩材质,轻便灵活,又结实耐用,具有光缆引入,固定和保护功能,光缆终端与尾纤熔接功能,用户可根据实际需求选配单元数量或法兰盘数量
- 3.模块化设计:19英寸标准,单元体及每个模块均可单独取出,方便灵活配置与扩容。
- 4.易升级:可用作传统的ODF,也可平滑地增加智能化光纤管理功能,且不影响正常的业务通信。
- 5.易操作和维护:独立、清晰的功能分区方便操作和维护;通过跳纤实现交叉连接,走纤路由清晰,运维管理方便;全正面操作,支持前后及左右并柜安装或靠墙安装,易于安装与维护。

ODF光纤配线架在综合布线系统中的应用:

综合布线系统中,配线架适用于设备间的水平布线或设备端接,以及集中点的互配端接。坚固及易于安装的设计,减少安装与操作费用,较大的正面标识空间方便端口识别,便于管理,符合19"机架安装标准。目前,该产品已在全球多个国家和地区获得规模商用,为运营商带来多项价值:

- 1.大容量,高密度,减少机柜布放数量,节约机房空间,增加机房的利用率;
- 2.实时监控端口,可提高故障定位效率,减少人力成本;
- 3.智能施工确保路由信息准确,减少沉没端口,节约运维成本;
- 4.eID电子标识减少纸质标签带来的信息泄露隐患;
- 5.智能中间配线柜配合智能光纤配线架,可实现机房智能化和电子化,易于部署和维护。

光纤机柜产品特点：

及美观的外形设计能与办公环境相协调。

符合19英寸标准、公制标准、ETSI标准（欧洲电信标准协会）、GB/T3047.2-92标准。

机柜采用主体重型硬架结构（焊接），坚固耐用。

前玻璃门采用压框式固定玻璃结构，方便更换。

顶部配有抽气扇，左右侧门有进风孔，使机柜内空气流通，保证设备正常运作。

顶端装有一防尘盖，可以保护风扇运转。

侧门为带弹性门锁插门，可快速开启，安装、拆卸方便，门上端有一预留锁孔，可以选配加锁以增加保安。

后门为带锁转动式钢质门，大家度的开启既方便维护，又省时省力。

上、下座各有预留走线通道，可按需调整。

可配合分离式底座一起使用，也可单独使用。

机柜后部配有垂直束线槽，方便理线。

四根安装立柱双面打孔，可任意调节托板高度，也可前后灵活调整，为各种系统设备的使用环境提供合理的布局。

底座同时安装脚轮和调节脚，方便移动与定位。

深度为800mm以上的机柜可以作服务器机柜使用，其重型综合底盘的设计，具有超大承重能力，符合HP、IBM、DELL、SUN、COMPAQ、联想、浪潮等服务器的安装需要。

光纤配线架安装：

机柜为通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

1) 使用和操作

## 1、光缆开剥、固定及保护

1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

### 2、带状光缆的开剥及固定

2.1 光缆开剥长度为：2.5 米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55 mm）；

2.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3 将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4 按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；

2.5 将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

### 3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

## 4 . 适配器及尾纤的安装

### 1. 带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；

依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.3 将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.4 将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.5 将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.6 将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

### 2. 单芯尾纤安装

2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套管与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

## 5、熔接操作

1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5盖上模块正面盖板；

1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7每芯光纤做好标识记录；

1.8将一体化模块插入原来位置；

1.9完成整个架体的熔接。

## 6、光纤跳线

1.1建议选取直径 2 的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。

宁波品悦公司本着"做一个有责任心的品悦人"的企业核心价值观和"守信用、重操守、担责任、不苟且"的基本行为准则，以日积月累的、细水长流式的"公民式参与"、以自身在光通信行业的影响力和履行企业社会责任行为的感召力来影响我们的员工，影响我们的供应商，影响我们的用户，影响我们所有的利益相关者，致力于成为一个社会期待存在的企业。

诚信经营，科学规划，稳健发展

企业自身的可持续发展是履行社会责任的前提和基础。品悦公司坚持诚信经营、科学发展、稳健经营的理念，遵纪守法、依法纳税，不断积累和创新，持续向用户提供优质的光纤光缆产品。

## 保护环境，关注员工，大力创建低碳型企业

品悦公司认为，从长远来看，对环保节能的投入即便短期难以看到经济效益，但因此产生的社会效益和环境效益是无法用金钱来衡量的。在这样的理念引导下，品悦公司在2004年率先在同行业通过ISO14001：2004环境管理体系认证。这不仅意味着品悦公司在环境管理方面已经达到的要求，同时也意味着品悦公司在为客户提供高质量的产品和服务的同时，将持续地节约资源，降低对环境的危害。2007年9月，品悦公司在全公司范围内开展“清洁生产”，旨在进一步通过节能、降耗、减排和增效等措施，为建设资源节约型、环境友好性社会作贡献。

2005年，品悦公司通过OHSAS 18001职业健康安全管理体系认证，不断提升长飞公司综合管理水平，大限度地减少工伤事故和职业病隐患。在增强企业凝聚力的同时，提高社会和经济效益。