

理士蓄电池DJW12-7.0 12V 7AH直流屏EPS电源UPS电源电池

产品名称	理士蓄电池DJW12-7.0 12V 7AH直流屏EPS电源UPS电源电池
公司名称	北京鹏冠伟业科技有限公司
价格	100.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇发展路8号院4号楼11层1106
联系电话	138****5361

产品详情

理士蓄电池DJW12-7.0 12V 7AH直流屏EPS电源UPS电源电池

理士技术有限公司创立于1999年，是专门从事LEOCH(理士)牌全系列铅酸蓄电池的研制、开发、制造和销售的化新型科技企业。主要生产各种型号的AGM阀控式密封铅酸蓄电池，胶体(GEL)阀控式密封铅酸蓄电池，OPzV、OPzS、PzB、PzS、PzV管式极板铅酸蓄电池，汽车用铅酸蓄电池，摩托车用铅酸蓄电池，高尔夫球车用铅酸蓄电池，电动助力车用铅酸蓄电池等系列产品。广泛应用于通信、电力、广电、铁路、太阳能、UPS、电动车、汽车、摩托车、高尔夫球车、叉车、应急灯等十几个相关产业。

理士蓄电池详细参数:

免维护无须补液 内阻小，大电流放电性能好

适应温度广(- 35 - 45) 自放电小

使用寿命长(8 - 10年) 荷电出厂，使用方便

安全防爆 独特配方，深放电恢复性能好

无游离电解液，侧倒90度仍能使用

理士蓄电池性能特点

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或摆放。

板栅结构极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

理士蓄电池功能特色：以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其构造为三维多孔网状构造，可将硫酸吸附在凝胶中，一起凝胶中的毛细裂缝为正极分出的氧抵达负极建立起通道，然后完成密封反响功率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的分出，对环境和设备无污染。胶体电池电解质呈凝胶状况，不活动、无走漏，可立式或卧式摆放。板栅构造：极耳中位及底角错位式规划，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可进步蓄电池在工作中的可靠性，合金选用铅钙锡铝合金，负极板析**电位高。正板合金为高锡低钙合金，其安排构造晶粒细微细密，耐腐蚀功能好，电池具有长运用寿命的特色。隔板选用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。电池槽、盖为ABS资料，并选用环氧树脂封合，保证无走漏。极柱选用纯铅材质，耐腐蚀功能好，极柱与电池盖选用压环构造即压环与密封胶圈将电池极柱完成机械密封，再用树脂封合剂粘合，保证了其密封可靠性。2V、12V全系列电池均具有滤气防爆片设备，电池外部遇到明火无引爆，并将分出气体进行过滤，使其对环境无污染。胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层表象，使极板各部反响均匀，增强了大型电池容量及运用寿命的可靠性。过量的电解质，胶体注入时为溶胶状况，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干枯表象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控表象。胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶进程产生有利影响，使电池的深放电循环才能好，抗负极硫酸盐化才能增强，使电池在过放电后恢复才能大幅进步。电池运用温度规模广(-30 ~ 50)，自放电极低。

安装前的储存

储存环境：

1.如果在收货时不能立即安装蓄电池，应将电池储存在25℃ 清洁通风的室内。2.采用先进先出法，即先储存的电池先使用。

储存时间：

所有的蓄电池因内部的电化学反应会造成自放电。因此，从收货之日起到安装的时间不超过6个月。在上

述储存时间结束前，应对蓄电池初始均充充电，并在此后每个储存间隔时间（不超过6个月）都应再次均充充电。

储存的堆放：

蓄电池存放时，请按照纸箱上箭头标识方向堆叠，否则倒放造成蓄电池漏液、短路的危险。

注意：1.在较高的储存温度环境中电池会加速自放电。2.对蓄电池未能作适当初始均充充电将会影响电池的性能及寿命从而使正常的保修期失效。

安装及连接

安装用器具准备：

内六角扳手、套筒扳手、活络扳手、扭矩扳手、冲击钻、膨胀螺丝等。

铁架安装：

1.用横梁把两目形架连接起来。2.把电池架用膨胀螺栓固定在地板上。

电池安装：

1.电池上架时，切勿搬动极柱和排气栓，请托住电池底部抬起，放入电池架（注意确认电池极性对应是否正确）；2.安装时请不要将电池排列的极性（+）、（-）接反，如接反有可能引起火灾，使蓄电池及充电器损坏。3.连接蓄电池之前，请用细铜丝刷充分刷干净端子，按照电池连接图进行串、并联线路的连接。4.先连接相邻两个单电池，请先在蓄电池端子上涂上铅酸蓄电池防锈剂（凡士林），然后用螺栓、螺母将电池端子与连接导条或连接导线连接。拧紧以后，在螺栓螺母及连接导体的接触处薄薄涂上一层防锈剂。如不涂电池防锈剂，会导致产生高阻抗的腐蚀层。5.再连接层与层之间电池的正负极。6.连接完成后检查电池总电压是否正确（蓄电池组总电压 $V_{总}$ =单只蓄电池电压 $V_{单}$ ×蓄电池总只数 $N_{总}$ ），电压无误后再将蓄电池与充电器连接。蓄电池的正极端子接充电器的正极端子，蓄电池的负极端子接充电器的负极端子。连接完成后，检查电池之间及与充电器之间有无连接错误、连接线是否松动等