

# 卧式镗床，数控镗床

产品名称	卧式镗床，数控镗床
公司名称	武汉中机机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江岸区胜利街128号
联系电话	86-02782817701 13807196994

## 产品详情

### 卧式镗床T(X)611

该系列产品具有刚性强、加工精度及加工效率高、稳定性好、横向行程长、承载量大、强力切削等特点。特别适用于对较大平面的镗、铣以及对较大箱体类零件及孔系的精加工。除可进行钻、镗、扩、铰孔外，还可利用多种附件进行车、铣、镗纹等加工。该系列卧镗为同规格中加强镗杆型，适用于强力切削，机床各部均为矩形导轨，刚性强，精度稳定性好。均配有固定式或可拆式平旋盘，可加工尺寸较大的孔和平面。除可进行镗、扩、铰孔外，还可利用多种附件进行车、铣、螺纹等加工。均可配备数显装置，读数精度为0.01毫米，定位精度0.03毫米。

### 卧式镗床技术参数

规格型号 技术参数	T(X)611B	T(X)611C	T(X)611C/4	TQ(X)
镗轴直径mm	110或 130	110或 130	110或 130	1
镗轴内孔锥度	moyse. 6	moyse. 6	moyse. 6	moyse
工作台面尺寸(长×宽) mm	1320×1010	1320×1010	1320×1010	1320×
主轴中心线至工作台面最大距离mm	905	905	1205	90
主轴中心线至工作台面最小距离mm	5	5	5	5

主轴箱垂直行程mm	900	900	1200	900
镗轴轴向行程mm	550	550	550	600
平旋盘刀架径向行程mm	160	160	160	
工作台横向行程mm	850	1200	1800	1200
工作台纵向行程mm	1100	1100	1100	1100
镗轴合理的最大镗孔直径 mm	240	240	240	240
最大钻孔直径 mm	50	50	50	50
平旋盘刀架最大加工端面直径 mm	630	630	630	

### 数控卧式镗床TK611系列

该系列产品具有刚性强、加工精度及加工效率高、稳定性好、横向行程长、承载量大、强力切削等特点。特别适用于对较大平面的镗、铣以及对较大箱体类零件及孔系的精加工。除可进行钻、镗、扩、铰孔外，还可利用多种附件进行车、铣、镗、螺纹等加工。机床的设计采用了最新发展的技术，具有下列特点：

主轴系统刚性强，可进行强力切削。

床身、立柱、上滑座、下滑座均采用矩形导轨，与其配合导轨均采用贴塑处理，机床的稳定性好。

主运动由交流伺服电机驱动，通过油缸推移齿轮，实现高、低挡转换，镗轴的转速为无级变速。主轴前端带有平旋盘。平旋盘旋转，通过电磁离合器的通、断来实现。镗轴及平旋盘的进给，通过松下电机驱动，手柄转换来实现无级调速进给。进给轴为交流伺服电机

#### 数控卧式镗床技术参数

型号	TK611B/1	TK611C/1	TK611C/4
主轴直径mm	110	110	110
工作台面尺寸mm	1320 × 1010	1320 × 1010	1320 × 1010
工作台承重	5000	5000	5000
主轴中心线至工作台面距离mm	5-905	5-905	5-1205
工作台行程mm	850 × 1300 × 900	1200 × 1300 × 900	1800 × 1300 × 1200
镗轴轴向行程mm	550	550	550
最大镗孔直径mm	240	240	240

最大钻孔直径mm	50	50	50
平旋盘刀架径向行程mm	160	160	160
平旋盘刀架最大加工端面直径mm	630	630	630
进给量范围mm/min	0.5-1000	0.5-1000	0.5-1000
镗轴快移速度mm/min	3600	3600	3600
平旋盘刀架径向快移速度mm/min	1180	1180	1180
主轴的最大许用扭转力矩N.m	1100	1100	1100
平旋盘的最大许用扭转力矩N.m	1100	1100	1100
主轴可承受最大轴向进给抗力N.m	13000	13000	13000
主轴内锥孔	BT50	BT50	BT50
主轴转速范围rpm	12-1100	12-1100	12-1100
平旋盘转速范围rpm	4-130	4-130	4-130
主电机功率KW	11/15	11/15	11/15
XYZ快移速度mm/min	5000	5000	5000
坐标定位精度mm	XY:0.032 Z:0.04	XY:0.032 Z:0.04	XYZ:0.04
重复定位精度mm	0.015	0.015	0.015
机床外形尺寸mm	4970 × 2100 × 3010	4970 × 2330 × 3010	4970 × 2717 × 3120
机床净重Kg	10700	12000	14500