

立式加工中心VMC系列

产品名称	立式加工中心VMC系列
公司名称	武汉中机机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江岸区胜利街128号
联系电话	86-02782817701 13807196994

产品详情

立式加工中心VMC系列

该系列机床整体上采用十字滑板式工作台，主轴箱沿立柱上下移动结构。在设计过程中采用Pro-engineer和Ansys等先进软件，通过优化设计，在具体结构上有很多独到之处。

		VMC650	VMC760	VMC850	VMC1000
工作台					
工作台尺寸	mm	420 × 700	420 × 900	500 × 1000	520 × 1200
允许最大荷重	kg	300	300	500	500
T型槽尺寸		18 × 3	18 × 3	18 × 5	18 × 5
工作范围					
工作台最大行程(X轴)	mm	650	760	850	1000
滑座最大行程(Y轴)	mm	420	420	510	510
主轴箱最大行程(Z轴)	mm	510	510	540	540
主轴鼻端至工作台面尺寸	mm	130-640	130-640	150-690	150-690

主轴									
锥孔(7:24)			BT40		BT40		BT40		BT40
转速范围	r/min		8000		8000		8000		8000
最大输出扭矩	N.m		35.5		35.5		52.5		52.5
主轴电机功率	kW		7.5/11		7.5/11		11/15		11/15
主轴中心到立柱导轨面距离	mm						600		600
主轴传动			皮带式传动		皮带式传动		皮带式传动		皮带式传动
瓣刀			45度四瓣刀		45度四瓣刀		45度四瓣刀		45度四瓣刀
刀具									
刀柄规格			MAS403: BT40		MAS403: BT40		MAS403: BT40		MAS403: BT40
拉钉规格			MAS403: LDA-BT40		MAS403: LDA-BT40		MAS403: LDA-BT40		MAS403: LDA-BT40
进给									
进给速度	mm/min		1-10000		1-10000		1-10000		1-10000
快速移动									
X轴	m/min		36		36		24/36		24/36
Y轴	m/min		36		36		24/36		24/36
Z轴	m/min		30		30		18/36		18/36
刀库									
刀库形式			圆盘式	斗笠式	圆盘式	斗笠式	圆盘式	斗笠式	圆盘式
刀库容量	把		16		16		24	20	24
最大刀具长度	mm		300		300		300		300
最大刀具重量	kg		7		7		7		7
换刀时间(刀对刀)	s		2.8	7	2.8	7	3.5	7	3.5
最大刀盘直径									
满刀	mm		80		80		80		80

相邻空刀	mm	125	125	150	150
定位精度					
X轴、Y轴、Z轴					
SB6330	mm	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
JB/T8771.4-1998	mm	0.015/0.012/0.015	0.015/0.012/0.015	0.02/0.015/0.015	0.02/0.015/0.015
重复定位精度					
X轴、Y轴、Z轴					
JISB6330	mm	± 0.003	± 0.003	± 0.003	± 0.003
JB/T8771.4-1998	mm	0.01/0.008/0.01	0.01/0.008/0.01	0.012/0.01/0.01	0.012/0.01/0.01
动力源					
电压	V	380	380	380	380
电气总容量	KVA	25	25	25	25
气压	Mpa	0.5	0.5	0.5	0.5
机床尺寸					
长 × 宽 × 高	mm	2200 × 2400 × 3000	2500 × 2400 × 3000	2840 × 2565 × 2944	3040 × 2565 × 2944
机床重量	kg	5100	5500	7300	7500
数控系统		FANUC 0i MC	FANUC 0i MC	FANUC 0i MC	FANUC 0i MC