

提供河北华迅树脂发光字边条制作步骤 发光字边条制作方法

产品名称	提供河北华迅树脂发光字边条制作步骤 发光字边条制作方法
公司名称	河北华迅橡胶制品有限公司
价格	6.00/普通
规格参数	
公司地址	河北邢台市清河县城西工业园区38号
联系电话	0319-8055365 13293132806

产品详情

河北华迅树脂发光字边条制作步骤

计算树脂发光字边料的长度 打蜡磨光围好边 配料 浇注 切割 围边。树脂发光字制作备注：可用软绳根据字模大概估算，并根据你模板的长度确定每根边条的长度，最好在1m-2m长？一定要打蜡两遍，并仔细分别磨光，因是长方形，围边料可以是玻璃条，木条等用双面胶粘好侧边和底边，避免树脂流出，根据要制作的树脂边条数计算树脂用量，按1根1m长5cm宽边条用量为200g-220g计算。

不建议太厚或太薄，自己把握。加入颜料（建议此时把制作字的面料一起调好，以保证颜色一致），用时再加分别加固剂搅拌、再加促进剂，建议面分两次浇注（前1/3之一量），对围边用树脂边条可一次性，在倒入模内时要慢要平均，让其天然流平。通过调整促进剂量来控制胶凝时间在30-50分钟，1-2小时后切割，用刀片划好后，撕下，建议此时每根的光滑面用胶带粘贴好，以免断裂和弄脏，大家自己考虑。其他 1、制作全封锁河北华迅树脂发光字，建议在树脂中添加少量的铝粉和玻璃纤维丝，增加发光字的抗撕裂能力，特别是2米以上的大用于户外的树脂发光字，里面可以预埋镙帽和其他扣件。2、制作全封锁树脂发光字，可以采用另一种工艺，即做好后全部喷涂树脂，此种方法可以有效弥补发光字制作中的缺陷和透光效果极好。

3、针对铝钎边条是烤漆上去的工艺特点，不耐划，而有些客户可能更喜欢镀金的不锈钢边的树脂发光字河北华迅发光字边条欢迎您到来！