

# 污泥干化除臭设备

产品名称	污泥干化除臭设备
公司名称	宁波诺贝光电有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市象山县经济开发区
联系电话	0574-65003071 13968385239

## 产品详情

NBL光解氧化除臭设备采用微波场激发无极灯，产生高强紫外线，其中154nm-185nm波长在系列光谱中使占比例高达14%，紫外线剂量大于65mw/cm<sup>2</sup>，光子能量大于880kJ/mol，是当前工业UV/O<sub>3</sub>紫外灯中剂量和能量最大的紫外线，能迅速裂解硫化氢（H-S键能为368kJ/mol），氨气（H-N键能为393kJ/mol）等键能小于880kJ/mol的分子键；光解时间大于1s，无极灯紫外线同样能裂解自然界中相对比较稳定的氮氮叁键（键能941.69kJ/mol）。无极灯紫外线光解氧气产生臭氧（活氧O<sub>3</sub>），臭氧能快速氧化金属性较强的污染物，臭氧量可根据污染物的浓度以及后续反应时间设定。

无极灯没有电极，使用寿命50000小时，完全避免了由于电极氧化性老化导致的安全性问题，同时极大提高了紫外灯的使用寿命，克服了设备加工中电极绝缘和密封所带来的结构问题。无电极设计最大的优点还在于它的形状任意性和放置的随意性，能最大限度保证废气净化工程调试的需要，避免设备结构固定造成的机械破坏。微波场的热效应除了提高系统的氧化速度外，它的非热效应在光解过程中作用更加突出，微波场虽然不能使分子离子化，但是它能以亿倍的速度提高离子化的分子的运动速度，极大提升光子的撞击能量，达到雪崩式裂解污染物的作用。

设备有活性炭纤维过滤（蜂窝TiO<sub>2</sub>），无极灯光解和臭氧氧化混合装置组成，自控系统包括紫外线强度传感器，臭氧浓度传感器，温度传感器，污染物浓度传感器，流量计，采用触摸屏+PLC控制，可作为高浓度污染物处理的配套设备。

设备适合处理各类高浓度有机废气