

通化 腾跃环保树脂玻璃鳞片胶泥产地销售

产品名称	通化 腾跃环保树脂玻璃鳞片胶泥产地销售
公司名称	河北腾跃防腐材料有限公司
价格	12.00/件
规格参数	品牌:腾跃 规格:25kg 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇吕固献村
联系电话	18533618629

产品详情

钢结构表面处理施工规范

对于鳞片胶泥（涂料）应用于钢结构设备内表面，要对钢结构表面进行表面处理，具体要求如下：

1、 表面处理

1.1 表面处理前，设备应是已按图纸要求制造、检验合格的,且应是把与吊装、保冷或保温等有关零部件预先焊上，防腐蚀处理后不能再对设备施焊

1.2 表面处理的方法干法喷砂或喷丸用于表面处理，详细施工要求如下：

预处理

(1) 需防腐蚀处理的表面焊缝上的焊瘤、焊渣、飞溅物均应打磨掉。

(2) 结构转角、表面凹凸不平及焊缝表面应打磨平整或圆滑过渡。

(3)

油脂、油污应用酒精（工业纯）或丙酮（工业纯）*除净。喷砂（丸）除锈（1）
喷砂（丸）除锈（包括质量检查及涂刷道底漆）应在8h内完成。

（2） 对于大型设备，无法在8h内完成时，可采用分段喷砂（丸）的办法。即先对一定面积进行喷砂（丸）除锈，经检验合格后涂刷道底漆，待底漆固化后，再对剩余部分喷砂（丸）除锈，此时应对已涂底漆加以保护，并在其继续喷砂（丸）端至少应留出50m m的距离。使能交叉喷砂，从而保证喷砂（丸）的质量。余类推。喷砂（丸）检验合格表面在涂道底漆前应用酒精或丙酮清洗。

（3） 喷砂（丸）所达到的质量等级按照GB 8923-88《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2 1/2，要求*除去金属表面上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，并清除粉尘。残存的锈斑、氧化皮等引起轻微变色的面积在任何100 × 100mm²的面积上不得超过5%，粗糙度应达到40—70 μ m。

（4）
喷砂（丸）采用的压缩空气应干燥洁净，不得含有油污、杂物和水分，压力为。

（5） 喷砂（丸）的砂粒采用石英砂（钢丸），应干燥洁净，无油污、杂物；含水量应小于1%，必要时应进行烘烤干燥，待凉后才能使用。砂粒是粒径为,其中的粒径不少于40%。钢丸的粒径为，其中的粒径应不少于40%。

（6） 推荐的喷砂（丸）施工工艺指标如下： 喷嘴直径：
6-8mm 喷射角：30~75度 喷 距： 80-200mm

三、鳞片胶泥施工技术规范

1、底漆

1) 取预配好的适量底漆，再加入适当比例的配套固化剂搅拌3min以上，搅拌均匀后使用。用毛刷或辊刷涂1-2道，用量道.平米左右。在经处理后的待衬表面涂刷道底漆。并在道底漆涂刷12h后涂刷第二道底漆，二道底漆涂刷方向应相互垂直。

2) 在钢结构基础施工时，在进行底涂配胶料过程中，应加入50%树脂重量比的石英粉（300目左右），混合均匀后施工方能达到更好的界面粘接效果。

3) 在混凝土基础施工时，若粘度略高或低温施工环境中，为了增加涂层与基层的

接合性，可适当添加5-10%的溶剂进行稀释，溶剂以苯乙烯为宜，底涂可涂刷1-2遍。

2、鳞片胶泥中涂

- 1) 取适量鳞片胶泥预混料，加入适当比例的配套固化剂，搅拌均匀。一次搅拌的鳞片胶泥料应控制在30 min内用完，且初凝时间应控制在40min左右。
- 2) 用抹刀单向均匀地将施工料涂抹在涂好底漆的基础上，每道施工厚度（初凝后）为±，用量为道.平米左右，每道涂抹的间隔时间为12h。
- 3) 通常情况下，施工2道即可，特殊情况下（如介质中含有固体磨料），施工厚度可增至三道。
- 4) 每道鳞片胶泥涂抹后，在初凝前必须及时用沾有苯乙烯溶剂的羊毛毡辊滚压，直至肉眼观察表层光滑均匀为止。表面不允许有流淌痕迹，一经产生应重新滚压平整。
- 5) 在施工过程中，施工面应保持洁净，如有凸起物或施工滴料应打磨平整。
- 6) 2次涂抹的端部界面应避免对接，必须采取搭接方式。
- 7) 鳞片胶泥层的修补
 - a) 经检验发现针孔、杂物时，应用砂轮机将其打磨清除，对针孔或贯通衬层的缺陷应打磨至底表面，并成坡形过渡，坡面与基体的夹角 $< 15^\circ$ 。用溶剂清洗并干燥后，应重新涂抹底漆和鳞片胶泥施工料。
 - b) 经检验发现有漏涂或局部衬层厚度不足等缺陷，应将该区域表面用溶剂清洗干净，干燥后再次涂抹施工料达到规定厚度。
 - c) 脚手架拆除后，其交点处应按（鳞片胶泥层的修补a）进行修补。
- 8) 局部玻璃纤维布（毡）增强
 - a) 被衬设备内拐角区、接管的内表面，法兰密封端面处均应在鳞片衬里胶泥固化后采用玻璃纤维布（毡）增强。铺衬玻璃纤维布（毡）的胶接材料须采用与鳞片衬里胶泥相同的树脂配制。

b) 将鳞片衬里表面打磨平整，用溶剂清洗干净后按涂胶-贴布（毡）-涂胶-贴布（毡）-涂胶的顺序进行，玻璃纤维布（毡）的搭接长度 > 50mm。增强区敷布要求见图3.

9) 衬里法兰密封面应保证平整，玻璃纤维布（毡）增强施工12h后，应将增强区的毛边除去。

3、面漆

1) 应在完成底漆涂刷、鳞片胶泥涂抹、鳞片胶泥层修补、局部玻璃纤维布（毡）增强的工序后，涂刷面漆。

2) 取预配好的适量面漆料，并加入规定量的固化剂，搅拌均匀后涂刷，面漆涂刷1-2道，涂刷方向应相互垂直，两道面漆的涂刷时间间隔12h。后一道面涂料中应含苯乙烯石蜡液。

4、养护一般情况下，施工完毕后养护1周即可，但若环境较差，如温度低于5℃或湿度大于85%，则应酌情延长。