

钢制浸塑围栏 绿色钢丝网围栏 钢筋网刺铁丝围栏

产品名称	钢制浸塑围栏 绿色钢丝网围栏 钢筋网刺铁丝围栏
公司名称	安平县源诺金属丝网制造有限公司
价格	25.00/米
规格参数	丝径:不低于5mm 孔径:5*10cm 8*16cm 尺寸:2*3m 1.8*3m 定制
公司地址	安平县后辛庄村村南
联系电话	15533189831

产品详情

钢制浸塑围栏 绿色钢丝网围栏 钢筋网刺铁丝围栏，是一种比较常用的隔离防护产品。基本构成组件包括：焊接网网片，钢管立柱，连接防盗螺丝等。

按结构划分可分为有边框和无边框两种，边框一般采用20*30mm，25*25mm，30*50mm方管焊接，常用的方管厚度有1.0mm，1.2mm，1.5mm，2.0mm等。立柱的规格就比较多了些有方管也有圆管的，直径一般范围在48-100mm，厚度范围大概在1.5-3.0mm左右，太厚了没必要会造成资源浪费，太薄了就不够结实了。

焊接网隔离栅所有钢构件均应作先热浸镀锌再浸塑的防腐处理措施，塑层颜色为绿色；

焊接隔离栅立柱和斜撑柱的内外表面镀锌量为275g/m²，浸塑层材料为聚酯，塑层厚度不低于60 μm；焊接网隔离栅网片表面镀锌量为275g/m²，浸塑层的材料为PVC，塑层厚度不小于0.2mm；

焊接网的钢丝直径为2.95 ± 0.16mm，横丝抗拉强度应大于500N/mm²，接网片的纵丝抗拉强度应大于700 N/mm²；焊接网隔离栅立柱采用焊接管制作，抗拉强度应大于400 N/mm²；焊接网隔离栅塑层必须保证均匀、亮泽、不得存在针孔、流淌堆积、烧焦裂解等浸塑缺陷，应保证先加工焊接后作浸塑处理。焊接网隔离栅的立柱间距为3.0M,端头立柱设置间距为30m，并配合设置一组纵向斜撑，凡拐角处应设置一个横向斜撑柱；在跨越天然障碍物时，端头处应设置横向和纵向斜撑；端头立柱未连接斜撑的空余开孔应封堵死，以防止雨水进入。

为延长焊接网隔离栅的使用寿命，围界所有的外露金属部件都应作防腐处理，包括连接螺栓，建设标准要求金属围界防腐年限不低于5年，尽管没有限定应采用的方法，但对于选择适用的围界来说了解掌握各种防腐方法的特点是十分必要的，机场钢丝网围界的防腐措施有两大类，即在金属表面覆盖金属或非金属材料，利用外镀金属的活性延缓。

焊接网隔离栅内部金属材料氧化或用非金属使空气水与内部金属隔离以避免氧化反应，主要方法有涂刷油漆，镀锌、静电喷塑、浸塑等几种，对于钢板网采用的镀锌的方法，钢筋网则采用喷塑、浸塑或镀锌加浸塑的手段防腐。

焊接网隔离栅镀锌：

镀锌的工艺方法有电镀、热镀、粉镀等，目前多采用热浸镀锌，热镀的寿命相对电镀长一些，粉镀则适用于螺栓、连接件等表面不规则的物体，镀锌防腐法在干燥气候条件下使用效果好，受酸碱盐的腐蚀能力较差，在潮湿多雨、沿海等地区寿命短，镀锌的优点是镀锌层与金属基体结合牢固，镀层耐磨抗冲击，在《隔离栅技术条件》(JT/T374-1998)中,钢板网的镀锌附着量要求如下:当板厚为4.0mm时,镀锌质量平均值为135g/m和270g/m(重工业，都市，沿海等耐腐蚀较严重地区取高值)立柱、斜撑的镀锌层质量较底不低于450g/m，镀锌层一般可维持35年。

焊接网隔离栅喷塑：

喷塑是利用静电发生器使金属表面与塑料粒子之间形成静电场，将塑料粉末吸附在金属表面，经塑化后形成保护膜，喷塑采用热固性材料，如环氧树脂、酚醛树脂等，涂层薄（厚度0.07-0.2mm），未经改性处理的涂层固化后一般较脆弱，受碰撞易脱裂成片状剥落，室外的耐候性能稍差，寿命1-3年。

焊接网隔离栅浸塑：

浸塑是将金属构件预热后浸入流化状态的塑料粉末中，以金属构件自身的热量使粉末均匀沾附于构件表面，再进一步加热使粉末充分熔融流平，冷却后金属表面即形成平滑的塑层，塑层厚度0.4-0.8mm，浸塑防腐比较适用潮湿、多雨的气候，质量好的浸塑产品使用寿命可达10年。

焊接网隔离栅镀锌与浸塑(喷)塑双涂层防腐：

金属构件或钢筋网片先经热浸镀锌，镀层厚度约0.015mm左右，再经喷塑或浸塑处理，采用这种方法，理论上防腐效果好于单一镀层防腐，但防腐年限也并非成倍增加，而取决于加工工艺，各镀层厚度以及各镀层与金属间紧密结合的程度等，金属围界防腐处理方法，无论采用以上哪一种，都要求镀防腐层之前，将金属构件经过酸洗或特殊工艺处理，除去金属表面的浮锈，以使镀层与金属构件牢固地结合在一起。