

# 哈氏合金 海鼎 哈氏合金 加工定制 送货到厂

产品名称	哈氏合金 海鼎 哈氏合金 加工定制 送货到厂
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

哈氏合金 海鼎 哈氏合金 加工定制 送货到厂

磷化分类：按处理温度分：高温型（75-100℃，能耗大，磷化物沉积多，形成的磷化膜厚度达1-3g/m<sup>2</sup>）、中温型（50-75℃，处理时间5-15min，磷化膜厚度达1-8g/m<sup>2</sup>）、低温型（3-5℃）和常温型（1-3℃，节省能源，使用方便，除加氧化剂外还加促进剂，能耗小，但溶液配制较复杂，膜厚度达2-7g/m<sup>2</sup>）。按磷化液成分分：锌系磷化、锌钙系磷化、锌锰系磷化、铁系磷化、锰系磷化和复合磷化等。

山东海鼎钢管有限公司《品质》走进德新钢管：砥砺前行 俊业修德

一个企业的发展，会面临着各种困难与挑战，正确的决策会让企业转危为安，长足发展。

德新钢管()有限公司董事长 陈俊德

德新钢管()有限公司董事长 陈俊德

陈俊德就是这样一位明智的决策者，面对激烈的市场竞争，他力排众议，在原国有企业转型改革的基础上创立了德新钢管()有限公司，并由传统的贸易型企业转为制造型企业。

“我们要做别人做不了的，做别人不愿意做的”，陈俊德就这样带领德新钢管走上了采用中频热扩工艺研发生产大口径无缝钢管的道路。

中频热扩工艺研发生产大口径无缝钢管

2003年，中频热扩工艺应用于大口径无缝钢管生产，国内没有先例，工艺不被认可。面对重重阻碍，陈俊德毫不气馁，独辟蹊径，先从市场开售，出口产品。

先进的制作工艺、优质的钢管产品、热情周到的服务，使德新钢管在市场颇具度，受到国内用户的青睐，并在行业立足。

2013年，中频热扩工艺应用于大口径无缝钢管生产的德新钢管终获有关部门的高度认可，并广泛应用于石油、化工、电力和锅炉高压容器等领域，改变了我国长期依赖进口的局面。

中频热扩工艺应用于大口径无缝钢管生产的德新钢管

2003年以来，德新钢管在开拓创新的道路上不断前行，终获认可。“只要我们认认真真的做，把质量和信誉做到。我们还有很大潜力做出更多高精尖的产品，不再依赖国外的进口”

俊业修德，“俊业”指成就大事业，“修德”指培养高尚品德。这四个字一直是陈俊德的座右铭，也是德新人的座右铭。成立至今，十几年间的甘苦欢欣、彷徨坚守，德新人做好产品的本心不曾有过改变，追求俊业的脚步也从未停歇。

后试烟道阀，将热风炉灌满风，关冷风阀及热风阀，10min后，根据风压下降情况检查烟道阀是否漏风。同时可进行热风炉炉体的漏风检查。怎样进行开炉前的试水？答：高炉冷却水总管和冷却器在安装前已进行过试压。开炉前的试水主要是检查以下几项内容：全部冷却设备正常通水后是否仍能保持规定的水压。炉身上部的冷却器或喷水管出水是否正常。排水系统是否正常畅通。水管连接处有无漏水现象。试水方法是先将各冷却器阀门关死，将水引至各个多足水管里，并打开多足水管下面的卸水阀门，先将管道内杂物冲洗干净，然后关上卸水阀门。

哈氏合金 海鼎 哈氏合金 加工定制 送货到厂

对操作的要求很高。姜：操作里面还包括对炉型的管理，怎么管理炉型？张：高炉是一个复杂的冶炼过程。炉料和煤气流都会侵蚀炉衬，导致炉型改变。操作不正常的时候，炉子里面装的矿石都是熔化的，有可能造成粘接，使高炉不顺。炉型控制合理，操作指标就会好，整个操作当中的变量是很多的。也就是说，正常生产的高炉是有寿命的。高炉冶炼是个复杂的过程，炉型的控制须要综合判断。姜：您如何看待高炉长寿技术？张：高炉长寿是高炉生产化的基础，高炉长寿技术不是一个方面，而是多方面的，这也是我多年的经验总结。