

TH 230.04 铣床台湾电主轴HSK A100诚信合作

产品名称	TH 230.04 铣床台湾电主轴HSK A100诚信合作
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	套筒外径:72mm 主轴电压:3 300V kW (S1):1.8kW (S1)
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

矢量控制驱动器在刚启动时具有很大的转矩值，加之电主轴本身结构简单，惯性很小，故启动加速度大，可以实现启动后瞬时达到允许限速度。这种驱动器又有开环和闭环两种，后者可以实现位置和速度的反馈，不仅具有更好的动态性能，还可以实现C轴功能；而前者动态性能稍差，也不具备C轴功能，但价格较为便宜。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。这种主轴电动机与机床主轴“合二为一”的传动结构形式，使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对立出来，因此可做成“主轴单元”，俗称“电主轴”(ElectricSpindle, MotorSpindle)。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘 50M ,三相阻值不平衡量 2%。检查电主轴几何精度。如果几何精度不好,会造成加工震刀、产品加工尺寸超出公差范围、刀具损耗严重等情况。根据情况不同,可以采取锥孔电镀研磨甚至更换主轴轴承等措施,对主轴进行修复。电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动,从而把机床主传动链的长度缩短为零,实现了机床的“零传动”。严禁在电主轴内无冷却水通过的情况下开启电主轴,只有在正常冷却的前提下电主轴才能处于良好的工作状态。如果水管有死弯造成水流不畅或有污垢堵塞管道,就会造成电主轴无常工作,并会影响加工效果。我们公司秉承:诚实守信,用户至上的服务理念。贴心服务的企业目标:以质量求生存,以信誉求发展的企业宗旨,欢迎来电咨询或参观,我们竭诚为您服务!