

乡镇卫生室医疗废水处理装置

产品名称	乡镇卫生室医疗废水处理装置
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	1200.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 销售区域:全国
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

乡镇卫生室医疗废水处理装置废水处理流程

(1)工艺流程说明二处理工艺流程为“调节池 生物氧化 接触消毒”。医院污水通过化粪池进入调节池，调节池部设置自动格栅，调节池内设提升水泉，污水经提升后进入好氧池进行生物处理，好氧池出水进入接触池消毒，出水达标排放。调节池，生化处理池，接触池的污泥及栅渣等污水处理站内产生的垃圾集中消毒外运林烧，消毒口采用巴氏蒸汽消毒或投加石灰等方式。二处理工艺流程(非传染病和传染病污水)传染病的污水和粪便宜分别收集，生活污水直接进入预消毒池进行消毒处理后进入调节池，病人的能便应先独立消毒后，通过下水道进入化粪池或单独外理，各构筑物须在密闭的环境中运行，通过统一的通风系统进行换气，废气通过消毒后排放，消毒可采用紫外线消毒系统。山东省内一体化污水处理设备厂家有哪些医院废水处理流程，

(2)工艺特点好氧生化处理单元去除COD_{Cr}、BOD₅等有机污染物，好氧生化处理可选择接触氧化、活性污泥和好氧处理工艺，如膜生物反应器、曝气生物滤池等工艺。采用具有过滤功能的好氧处理工艺，可以降低悬浮物浓度，有利于后续消毒。医院废水处理流程。

三、厌氧滤池的启动

厌氧滤池的启动即完成反应器内污泥的增殖与驯化，通过形成生物膜和细胞聚集体

使污泥达到预定的浓度和活性，从而使反应器可在设计负荷下正常运行。通常可采用已有的污水处理厂的消化污泥作为接种污泥，污泥在投加可与部分原水混合，在反应器中停留3-5d，然后开始连续进水。开始时，COD负荷应低于1.0kg/(m³·d)。对于高浓度的废水要进行适当的稀释，并在启动过程中逐渐减少稀释倍数，增加负荷。当废水中可生物降解的COD去除率达到80%左右时，即可按设计负荷连续运行了。

乡镇卫生室医疗废水处理装置UASB系统的启动

对于一个新建的上流式厌氧污泥床(UASB)系统来说，启动过程主要是用未经驯化的絮状污泥(如污水处理厂的消化污泥)对其进行接种，使反应器达到设计负荷并实现有机物的去除效果，通常这一过程伴随着颗粒化的完成，因此也称为污泥的颗粒化。由于厌氧微生物，特别是甲烷菌增殖很慢，厌氧反应器的启动需要很长时间。但是，一旦启动完成，在停止运行后的再次启动可以迅速完成。

当没有现成的厌氧污泥和颗粒污泥时，采用多的是城市污水厂的消化污泥。除了消化污泥之外，可用作接种的污泥和沉淀物或富微生物的污泥也可以培养出颗粒污泥。污泥VSS的接种浓度至少不低于10kg/m³反应器容积。接种污泥的填充量应不超过反应器容积的60%。

乡镇卫生室医疗废水处理装置设计特点

- 1、生活污水处理系列设备，埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、A/O生物处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于混合式或二。一串联混合式生物接触氧化池，并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀，池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样农业生产体系物负荷条件下，对农业生产体系物去除率高，能提高空气中的气在水中溶解度，
- 3、A/O池采用了生物接触氧化，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月(90天)以上排一次泥(用粪车抽吸外运)。
- 4、该设备采用的鼓风机除采取常规的消声措施(如隔振垫。)外，房入口安装装置，使设备运行时的噪声小于A声50db(分贝)，符合安静小区要求，对周围环境基本上无影响。
- 5、该埋地式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 6、整个设备处理系统配有全自动电器控制系统和设备故障损坏启动紧急信号系统，运行安全可靠，平时一般人不需要人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。