

长沙西门子授权代理商DP电缆供应商

产品名称	长沙西门子授权代理商DP电缆供应商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

长沙西门子授权代理商DP电缆供应商西门子PLC代理商详细内容西门子PLC代理商 西门子CPU代理商 西门子模块代理商 西门子1200代理商 湖南环辰泰瑞电气设备有限公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：1、SIMATIC

S7系列PLC：S7-200/S7-200SMART/S7-1200/S7-300/S7-400/ET200/S7-15002、逻辑控制模块

LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP系列直流电源 24V DC

1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40ASIEMENS

HMI触摸屏：TD200/TD400C/SMART700IE/SMART1000IE/TP700/TP1200/TP900/TP1500SIEMENS

交、直流传动装置1、交流变频器及伺服：MM420/430/440、G120、G110、V10、V20、V60、V70、V80、V90及6SE70系列（FC、VC、SC）2、全数字直流调速装置

6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6RA80系列SIEMENS

数控伺服1、数控系统：840D、802S/C、802SL、828D、801D

：6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC55102、伺服系统：

611A/U/D:6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN11283、伺服系统：S120:

6SL304、6SL3210、6SL3130、6SL3055、6SL3054 SIEMENS 西门子自动化与驱动产品合作伙

伴湖南环辰泰瑞电气设备有限公司西门子中国一级代理商产品**：1. 华北地区：北京、天津、河北、内蒙古（3个市，2个省）。2. 东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连，齐齐哈尔（3个省、2市）。3. 华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、（7个省）。4. 华中地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳（7个省、市）。5. 西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏（5个省、市）。6. 西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆、山西、（6个省、区）。SINAMICS V90

伺服电机SINAMICS V90 驱动器与SIMOTICS S-1FL6 电机组成的伺服系统是面向标准通用伺服市场的驱动产品，覆盖0.05kW~7kw功率范围。V90伺服驱动系统具有调试简单、性能、稳定**等特性；配合SIEMENS PLC,能够组成一套完善的、经济的、**的运动控制解决方案,

轻松实现位置控制，速度控制，扭矩控制等多种控制方式。SINAMICS V90

伺服驱动系统特点概述伺服性能优异

的一键优化及自动实时优化功能使设备获得*高的动态性能 自动抑制机械谐振频率 1 MHz

的高速脉冲输入 20 位分辨率的多圈值编码器

集成所有控制模式：外部脉冲位置控制、内部设定值位置控制（通过程序步或

Modbus)、速度控制和扭矩控制 集成内部设定值位置控制功能
全功率驱动标配内置制动电阻 集成抱闸继电器(400V型), *外部继电器使用方便
与控制系统的连接快捷简单 西门子一站式提供所有组件
快速便捷的伺服优化和机械优化 简单易用的SINAMICS V-ASSISTANT调试工具 通用SD
卡参数复制 不同的电机轴高**满足各种应用的需要运行** *宽的电压范围: 200V ... 240V
-15% / +10% (230V型) 及 380V ... 480V -15% / +10% (400V型) **的电机轴承
电机防护等级IP65, 轴端标配油封 集成安全扭矩停止(STO)功能
驱动与电机**组合SIMOTICS S-1FL6, 低惯量(LI), 适用于高动态性能SIMOTICS S-1FL6, 高惯性(HI)
, 适用于平稳运行性能SINAMICS V90 适用于SIMOTICS S-1FL6 伺服电机, 低惯量(LI), 200V ... 240
VSINAMICS V90, 适用于SIMOTICS S-1FL6 伺服电机, 高惯量(HI), 380V ... 480V S7-1200新推出来,
肯定会有一些新意的地方, 同时也有一些不完善的地方。
笔者觉得应该列出两个帖子让广大用户把一些使用心得写出来, 这样能使产品*早的完善, 大家也可以
提提改进意见, 甚至发现一些软件上的BUG来讲讲西门子S7-1200PLC一些优点: 1、统一了编程平台,
以后用西门子的PLC软件都一样, 这样有利于推广。 2、
符号表里可以允许重叠寄存器地址, 比如我定义了X1:INT:MW0; X2:INT:MW2, X3:DWORD:MD0, 这在
一些运行中会比较方便些, 或许是西门子考虑到全符号寻址的需求吧。 3、软件里的每一个NetWork
可以收起来, 不占多少空间, 这样当network较多时, 查找程序比较方便。 4、一些硬件上的改进当然
也是好的, 比如串口模块, 模拟量模拟的分辨率也提高了。期望后续再出一些新的模块。 5、高速脉
冲定位控制相比S7-200有了很大的改善, 可以说以现在的市场来讲200的高速脉冲是个杯具(当然毕
竟200的年代太久远了)。 6、对于高速计数器的使用, 也比200要简化一些, 不**再啰嗦地设置一
些控制字了, 这对初学者是个福音。 7、LAD编程提供了“横向串连”功能, 比如我要置位Q0.0、
Q0.2、Q0.4, 可以在一条水平线上串起来, 这样节省了纵向空间(在200的编程软件里则**是纵向排
列的), 暂时也就写这么多, 想起来再写, 也希望大家补充, 谢谢! 再列一下在测试过程中的一些问
题或者改进建议: 1、当你修改某一个程序块后, 如果单独下载该块, 那么使用的时间很长, 甚至达一
分钟以上。如果你选择下载全部软件块, 反而下载时间会短很多, 在20秒以内! 不知道S7-1200的
下载机制造成的? 2、编程软件里的“符号表”不能象S7-200里一样由用户新建组别, 不方便。
在S7-200里我一般都分几个区, 比如I区, Q区, M区, V区等, 或者以程序里使用的功能分区。但是
在1200里所有的符号变量全部堆在一块, 变量较多时查找很不方便。 3、发现一个BUG: 由于定时
器要占用DB, 而我的程序使用定时器较大, 所以我就将所有的定时器放在一个FB里调用, 这样使用
多重背景。问题是, 当我建立了一个比如TON1 IEC_Timer的静态变量, 然后选中它, 复制, 结果粘
贴出来的结果为TON1_1 IEC_TIMER, 大家注意, *是T大写后面全是小写, 而粘贴的结果TIMER全
为大写! 然后将程序下载到PLC内, 运行报错! 提示什么NIL_PTR有问题! 4、测试了运动控制的
回零功能, 觉得这个回零机制不太合理。假设电机驱动丝杆直线运行, 过程中有三点A - - B - - C,
其中B区域点为零点开关信号。我组态为正向逼近, 开关检测为“左(负)边”, 1) 如果开始回
零时负载处于AB之间, 那么先以高速沿AB方向搜索原点, 当检测到B原点信号后, 系统速度先停
止再改为低速反向按BA方向运行, 直到B处原点信号没有了, 再以低速朝AB方向运行, 再检测
到B原点开关立即停止, 回零完成。这个动作没问题。 2) 如果开始回零时负载处于B处(即回
零开始时原点开关有信号), 那么系统也会先以高速朝AB方向运行, 直到B信号没有了, 再反
向..... 然后过程也和1)一样。我觉得这种回零方式就有问题! 既然回零开始时零位开
关已经有信号了, 那么系统就应该直接反向按BA方向走, 当原点信号丢失后再以低速朝AB方
向就可以找到零位了! 事实上在我的系统里就只能按照我说的方式去回零, 否则机械上就会发
生碰撞! 现在我只能在回零时先由程序判断零位开关是否有信号, 如果有信号那么先以增
量定位方式让负载朝BA方向直到没有原点开关后, 再启动回零程序! 这样就麻烦多了! 5、
当在我FC里新那TEMP变量较多时, 编译没问题, 下载到PLC运行就出错, 好像我是建立
了四个INT, 四个DINT, 四个REAL, 不知道1200系统为每个块能分配多少字节的临时变
量啊? 象S7-200就是64个(其中四个用于系统)。按照这个量的话, 我建得也不多啊。 6、
使用以太网通讯, 我在一个FB块内调用TSEND_C和TRCV_C, 当使用多重背景时, 结果右
键点击TSEND_C, “属性”选项是灰色的! 也就是说TSEND_C或者TRCV_C不能使用多重背
景! 只能每一指令赋值一个DB块。 7、软件太容

易崩溃了！经常莫名其妙地要求重启！*要命的是你打开某一个块它就提示要重启，可是打开别的块就没问题！没办法只好把这个块删掉！重新编写一遍又好了！头大了！已经发生了好多次这种情况了！

8、LAD编程环境下不能提供对“位”进行异或运算，而在FBD模式则可以！

9、当FB或者DB选择为纯符号编程时，不能显示地址，这样我用第三方的触摸屏没法和它通讯！

可是当我选择为地址的时候，断电保持又没法单独设置！烦！

西门子还是想把1200和精简系列的屏捆绑起来做垄断？西门子S7-1200 CPU中可以按照位、字节、字和双字，对存储单元进行寻址。二进制数的一位只有0或1两种不同的取值，可以用来表示数字量或称开关量的两种不同的状态，如触点的断开和接通线圈的通电和断电等。八位二进制数组成一个字节，其中的*0位为位，*七位为位。两个字节组成一个字，其中的*0位为位，*15位为位。两个字组成一个双字，其中的*0位为位，*31位为位。西门子S7-1200 CPU，不同的存储单元都是以字节为单位，如图所示：对位数据的寻址由字节地址和位地址组成，如I3.2，其中的区域标识符I表示输入映像区，字节地址为3，位地址为2，这种存取方式称为字节位寻址方式。对字节的寻址，如MB2，其中的区域标识符M表示为存储区，2表示寻址单元的起始字节地址，B表示寻址长度为一个字节，即寻址为存储区中的*二个字节。对字的寻址，如MW2，其中的区域标识符M表示为存储区，2表示寻址单元的起始字节地址，W表示寻址长度为一个字，即两个字节，寻址为存储区中从*二个字节开始的一个字，即字节2和字节3。请注意，两个字节组成一个字，遵循的是低地址、高字节的原则。以MW2为例，MB2为MW2的高字节，MB3为MW2的低字节。对双字的寻址，如MD0，其中的区域标识符M表示为存储区，0表示寻址单元的起始字节地址，D表示寻址长度为一个双字，即两个字四个字节，寻址为存储区中从*0个字节开始的一个双字，即字节0、字节1、字节2和字节3。对于S7-200 SMART PLC来说，要做运动控制，我们可以在工具的运动向导里面去进行配置，配置完成后会生成一些子程序，我们就用生成的这些子程序就可以进行编程做运动控制，非常方便。下面就看一下运动向导的配置方法：西门子CPU代理商详细内容西门子PLC代理商 西门子PLC授权代理商 西门子PLC总代理 西门子CPU代理商 湖南环辰泰瑞电气设备有限公司在经营

活动中精益求精，具备如下业务优势：1、SIMATIC

S7系列PLC：S7-200/S7-200SMART/S7-1200/S7-300/S7-400/ET200/S7-15002、逻辑控制模块

LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP系列直流电源24V DC

1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40ASIEMENS

HMI触摸屏：TD200/TD400C/SMART700IE/SMART1000IE/TP700/TP1200/TP900/TP1500SIEMENS

交、直流传动装置1、交流变频器及伺服：MM420/430/440、G120、G110、V10、V20、V60、V70、V80、V90及6SE70系列（FC、VC、SC）2、全数字直流调速装置

6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6RA80系列SIEMENS

数控伺服1、数控系统：840D、802S/C、802SL、828D、801D

：6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC55102、伺服系统：

611A/U/D:6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN11283、伺服系统：S120:

6SL304、6SL3210、6SL3130、6SL3055、6SL3054 SIEMENS 西门子自动化与驱动产品合作伙

伴湖南环辰泰瑞电气设备有限公司西门子中国一级代理商产品**：1. 华北地区：北京、天津、河北、内蒙古（3个市，2个省）。2. 东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连，齐齐哈尔（3个省、2市）。3. 华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、（7个省）。4. 华中地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳（7个省、市）。5. 西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏（5个省、市）。6. 西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆、山西、（6个省、区）。S7-1200新推出来，肯定会有一些新意的地方，同时也有一些不完善的地方。

笔者觉得应该列出两个帖子让广大用户把一些使用心得写出来，这样能使产品*早的完善，大家也可以提提改进意见，甚至发现一些软件上的BUG来讲讲西门子S7-1200PLC一些优点：1、统一了编程平台，以后用西门子的PLC软件都一样，这样有利于推广。2、

符号表里可以允许重叠寄存器地址，比如我定义了X1：INT：MW0；X2：INT：MW2，X3：DWORD：MD0，这在一些运行中会比较方便些，或许是西门子考虑到全符号寻址

的需求吧。3、软件里的每一个NetWork可以收起来，不占多少空间，这样当network较多时，查找程序比较方便。4、一些硬件上的改进当然也是好的，比如串口模块，模拟量模拟的分辨率也提高了。

期望后续再出一些新的模块。5、高速脉冲定位控制相比S7-200有了很多的改善，可以说以现在的市场来讲200的高速脉冲是个杯具（当然毕竟200的年代太久远了）。6、对于高速计数器的使用，也比200

要简化一些，不**再啰嗦地设置一些控制字了，这对初学者是个福音。7、LAD编程提供了“横向串连”功能，比如我要置位Q0.0、Q0.2、Q0.4，可以在一条水平线上串起来，这样节省了纵向空间（在200的

编程软件里则**是纵向排列的)，暂时也就写这么多，想起来了再写，也希望大家补充，谢谢！再列一下在测试过程中的一些问题或者改进建议：1、当你修改某一个程序块后，如果单独下载该块，那么使用的时间很长，甚至达一分钟以上。如果你选择下载全部软件块，反而下载时间会短很多，在20秒以内！不知道S7-1200的下载机制造成的？2、编程软件里的“符号表”不能象S7-200里一样由用户新建组别，不方便。

在S7-200里我一般都分几个区，比如I区，Q区，M区，V区等，或者以程序里使用的功能分区。但是在1200里所有的符号变量全部堆在一块，变量较多时查找很不方便。3、发现一个BUG：由于定时器要占用DB，而我的程序使用定时器较大，所以我就将所有的定时器放在一个FB里调用，这样使用多重背景。问题是，当我建立了一个比如TON1 IEC_Timer的静态变量，然后选中它，复制，结果粘贴出来的结果为TON1_1 IEC_TIMER，大家注意，*是T大写后面全是小写，而粘贴的结果TIMER全为大写！然后将程序下载到PLC内，运行报错！提示什么NIL_PTR有问题！4、测试了运动控制的回零功能，觉得这个回零机制不太合理。假设电机驱动丝杆直线运行，过程中有三点A - - B - - C，其中B区域点为零点开关信号。我组态为正向逼近，开关检测为“左（负）边”，1）如果开始回零时负载处于AB之间，那么先以高速沿AB方向搜索原点，当检测到B原点信号后，系统速度先停止再改为低速反向按BA方向运行，直到B处原点信号没有了，再以低速朝AB方向运行，再检测到B原点开关立即停止，回零完成。这个动作没问题。

2）如果开始回零时负载处于B处（即回零开始时原点开关有信号），那么系统也会先以高速朝AB方向运行，直到B信号没有了，再反向.....然后过程也和1）一样。我觉得这种回零方式就有问题！既然回零开始时零位开关已经有信号了，那么系统就应该直接反向按BA方向走，当原点信号丢失后再以低速朝AB方向就可以找到零位了！

事实上在我的系统里就只能按照我说的方式去回零，否则机械上就会发生碰撞！

现在我只能先在回零时先由程序判断零位开关是否有信号，

如果有信号那么先以增量定位方式让负载朝BA方向直到没有原点开关后，再启动回零程序！

这样就麻烦多了！5、当在我FC里新那TEMP变量较多时，编译没问题，下载到PLC运行就出错，好像我是建立了四个INT，四个DINT，四个REAL，

不知道1200系统为每个块能分配多少字节的临时变量啊？象S7-200就是64个（其中四个用于系统）。

按照这个量的话，我建得也不多啊。6、使用以太网通讯，我在一个FB块内调用TSEND_C和TRCV_C，当使用多重背景时，结果右键点击TSEND_C，“属性”选项是灰色的！

也就是说TSEND_C或者TRCV_C不能使用多重背景！只能每一指令赋值一个DB块。7、软件太容易崩溃了！经常莫名其妙地要求重启！*要命的是你打开某一个块它就提示要重启，可是打开别的块就没问题！没办法只好把这个块删掉！重新编写一遍又好了！头大了！已经发生了好多次这种情况了！

8、LAD编程环境下不能提供对“位”进行异或运算，而在FBD模式则可以！

9、当FB或者DB选择为纯符号编程时，不能显示地址，这样我用第三方的触摸屏没法和它通讯！

可是当我选择为地址的时候，断电保持又没法单独设置！烦！西门子还是想把1200和精简系列的屏捆绑起来做垄断？模拟量在PLC系统中有着非常广泛的应用，特别是在过程控制系统中。模拟量是一种连续变化的量，因此，它的使用对象也是各种连续变化的量，比如温度，压力，湿度，流量，转速，电流，电压，扭矩等等等等。图一 温度表如图一所示的温度表，它测量的温度是连续的，对应温度表上的刻度。比如从40度升到50度，它不是直接跳跃的，而是连续上去的，也就是41,42,43这样连续的变化。那么PLC是如何识别并控制这些变化，它和模拟量又是如何转换的呢？本文将为初学者解惑。PLC系统中使用的模拟量有两种，一种是模拟电压，一种是模拟电流，模拟电压较常见，用的也较多。模拟电压一般是0~10V，并联相等，长距离传输时容易受干扰，一般用在OEM设备中。模拟电流一般是4~20mA，串联相等，抗干扰能力强，DCS系统中一般都使用模拟电流。*，我们先要用传感器测量我们所需要的参数，通过变送器将此参数转换成0~10V 或者4~20mA，现在很多传感器都是自带变送器的，直接就输出模拟量，建议大家的项目中选用此种类型的传感器图二

某压力传感器手册如图二所示，是某压力开关的选型手册，红色圆圈部分是它的量程0~250公斤，再看荧光笔部分，此型号的传感器是模拟电流输出，也就是此款传感器将0~250公斤的压力线性转换成了4~20mA的电流，当我们检测到12mA的电流时，就表示压力是125公斤，依此类推。当我们读取到模拟量之后，就要交给PLC去处理了，由于PLC的实质是电子计算机，而计算机只能识别数字量，因此要进行转换，也就是模拟量到数字量的转换，模拟电子技术中称之为A/D转换，作为PLC的使用者，而A/D转换的是一个线性变化，也就是把0~10V 或者4~20mA

转换成数字N，再在PLC中去处理这个转换后的数字。也就是把0~10V 或者4~20mA

转换成了0~N。这个数值N在不同的PLC中是不一样的。比如在西门子博途中，它是固定的为27648。有的PLC是4000，还有4096，还有32767，这个就要参考PLC的编程手册了。多数PLC都是可以修改的，建议修改成整数，便于我们计算。图三 施耐德PLC模拟量设置如图三所示，是施耐德CODESYS平台的PLC，红色圆圈是默认的设置-32768到32768，很显然，这样的数字是不便于我们计算的，因此改成了4000到20000。顺便说一句，欧美系PLC对模拟量的处理是很简单的，只需简单的设置，而日系PLC特别是三菱，对模拟量的处理是很隆重的，它是通过梯形图写程序的方式来设置。而左上角的蓝色圆圈内的%IW0，就是读取的模拟量的数值，如果压力是125公斤，那么此时，%IW0的值应为12000。图四 模拟量转换过程如图四所示，这是整个的模拟量的转换过程，看箭头指向，传感器检测实际物理量，然后变送输出模拟量到PLC，由PLC转换成数字量，而PLC编程，就是对数字量的处理。图五 模拟量的PID处理如图五所示，左侧红色圆圈就是我们读取的实际压力，通过PID功能块进行处理，处理后的数值赋值给%QW0，而%QW0是模拟量的输出，也就是模拟量输入的逆运算。模拟电流相对于模拟电压来说，有着无可比拟的优势，抗干扰能力强，有断线检测功能，而且模拟电流的传感器一般都是两线制，配线简单方便，而且模拟电流信号可以方便的转换成模拟电压信号，反之则不能，因此**大家尽量使用模拟电流。模拟电流的缺点就是概念比较抽象，测量比较麻烦，初学者可能会不好理解，*重要的是，电流是串联相等，很多初次使用模拟电流的朋友经常想当然的把模拟电流信号并联，这是不对的，希望注意。这就是PLC对模拟量的处理，它其实是一个线性转换的过程，任何连续的物理量都可以变送成0~10V 或者4~20mA供我们处理，而我们又可以把要控制的物理量转换成0~10V 或者4~20mA，这就是模拟量控制的本质。来简单探讨一下西门子S7-1200PLC的模拟量使用方法。实际工业应用中常常由传感器采集压力、温度、速度等非电信号，并将这些非电量转换为电压或电流信号再传输给PLC、单片机等控制系统，此时这些信号均为模拟量。我们往往要对PLC中采集的模拟量信息进一步的加工处理，方便用来计算、比较、显示等。

1.概述2.1 编码器掉电后零点丢失a,编码器故障/损坏。c,请检查掉电后单圈编码器电机是否移动*过了半圈，多圈编码器是否移动*过2048圈。2.2为什么编码器通过FB284进行回零后，断电再上电位置依然会丢失FB284功能块不支持编码器的回零(校准)，需要通过V-ASSISTANT调试软件或通过非周期性通信修改p2507来实现编码器的回零，详细说明可参考官方文档。2.3使用FB284进行V90设置回原点时，AxisRef无输出回零不成功，检查回零运行及设置。在回零过程中“executeMode”参数需要保持高电平。2.4 EPOS模式下如何扩展编码器的测量范围编码器，可以通过设置虚拟多圈来扩展编码器的测量范围：p29243=1激活位置跟踪功能。p29244设置虚拟多圈圈数，单圈编码器激活虚拟多圈，较大圈数可设置为2048，其有效移动范围为以零点位置为中心的±1024圈。产品：

S7-1200+V20+V90行业: 包装行业设备描述及背景信息1.一台全自动钉箱机包含了输送，进给，折弯，钉箱和码垛的工艺段。将一片瓦楞纸板制作成一个瓦楞纸箱；客户采用西门子解决方案，提升**，方便样机开发和售后服务V90 参考案例: 颗粒包装机 颗粒包装机应用: 定位控制 定位控制1.西门子提供 SMART TIA 解决方案，提升了客户的**和产品性能。3.V90调试方便，可用性*好，使客户的设备具有*好的稳定性和*高的性能。5.西门子各类PLC+V90方案都能实现基于制药行业的设备联网的需求产品 产品:

运动控制器+V90 200V PTI行业 行业: 包装行业设备描述及背景信息

工作原理：3张纸条通过旋转黏胶工艺，卷成纸管，等间距切刀将连续的纸管切成定长

方案配置：运动控制器+1*servo+2*converter 该行业正在处于*增长时期，抓住这个机会可以****市场

目前该机型大多为出口，西门子*会对客户设备产生附加值V90 参考案例: 激光打标机 激光打标机应用

应用: 定位控制 定位控制设备描述及背景信息 V90 功能用途：位置控制。要求每秒旋转10次，每次运行72度。在每次的100ms的周期内，60ms运行完成，40ms用来打标。解决方案及系统配置西门子方案：S7-1200+V90 PTI LI TTL优势与获益 响应速度快，达到客户要求的每分钟加工600个商标的要求SINAMICS V90 伺服驱动系统特点概述伺服性能优异

集成所有控制模式：外部脉冲位置控制、内部设定值位置控制（通过程序步或 Modbus）、速度控制和扭矩控制集成内部设定值位置控制功能全功率驱动标配内置制动电阻集成抱闸继电器（400V型），*外部继电器使用方便与控制系统的连接快捷简单 *宽的电压范围：200 V ... 240 V - 15% / +10% (230V 型) 及 380 V ... 480 V - 15% / +10% (400V 型)**的电机轴承电机防护等级 IP 65，轴端标配油封集成安全扭矩停止（STO）功能驱动与电机**组合SIMOTICS S-1FL6, 低惯量 (LI)，适用于高动态性能SIMOTICS S-1FL6, 高惯性 (HI)，适用于平稳运行性能SINAMICS V90，适用于SIMOTICS S-1FL6 伺服电机，高惯量(HI)，380 V ... 480 V

电脑版 AXIS0_CTRL：运动轴初始化。 AXIS0_MAN：手动子例程。 AXIS0_GOTO：单段定例程。（可设置为相对或） AXIS0_RUN：多段定量曲线子例程。调用向导中组态的曲线运动。 AXIS0_RSEEK

: 搜寻参考点子例程。按照向导中组态的搜寻速度和搜寻模式搜寻RPS建立参考点。 AXIS0_LDP
OS: 修改当前位置子例程, 可以为运动建立一个虚拟的参考点。 AXIS0_SRATE: 修改加减速及
急停时间子例程。 AXIS0_CFG: 重新加载组态子例程。修改向导数据块中数值后都要用CFG进
行刷新才生效。 关于西门子S7-200SMART运动控制向导就完成了! 西门子PLC代理商 西门
子CPU代理商 西门子模块代理商 西门子1200代理商 长沙西门子授权代理商DP电缆供应商