

蓄水池采用0.5mm防渗膜

产品名称	蓄水池采用0.5mm防渗膜
公司名称	山东德旭达土工材料有限公司
价格	3.00/平方米
规格参数	品牌:德旭达 材质:HDPE 产地:山东德州
公司地址	山东德州经济开发区北辰路
联系电话	0534-8823019 13953440322

产品详情

蓄水池池底铺设前，先对铺设区域进行检查和丈量，根据丈量的数据将尺寸相匹配的防渗膜运至相应的位置，展膜时,用人工按一定的方向,进行推铺,应平整,顺直,避免出现褶皱和波纹。边界要对整齐，需接缝焊接的两幅要搭齐，搭接宽度控制在15公分左右。

蓄水池池塘在边坡铺设前，先对铺设坡面进行检查和丈量，根据材料的长度和宽度将防渗膜运至锚固沟平台，铺设时根据现场实际条件，采取从上往下推开展铺的方式。应从高位向底部延伸，同时不要拉得太紧，应留有5%的余量以备局部下沉拉伸。卷铺过程中及时拉开、抻平,与坡面吻合平整,无突起褶皱。在扇形区应合理裁剪，使上下端都得到牢固。

蓄水池防渗膜粘接方法，膜粘接前，用毛巾去掉膜面上的砂子、泥土等脏物，要膜面干净。

热熔焊接法：

热熔焊接前须将上下两层防渗膜重叠15公分，焊接工序分为：调节压力、设定温度、设定速度、焊缝搭接检查、装膜入机、启动马达。焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。焊接的温度、速度和压力经过实验和检测后确定。焊缝处位于上层防渗膜的边缘应打磨成的倾角，以提高焊缝的焊接质量。褶皱部分的边缘，剪去裂痕的皱纹以平坦重叠。挤压焊接裂纹或皱纹切除部分时，其重叠应不小于10厘米。应避免十字搭接，采用丁字交错焊接形式。焊缝要求整齐和美观，不得有滑焊或跳走的现象。

胶粘接法

防渗接缝大面积施工时，不建议使用胶粘接法。只在边角衔接或与建筑水泥墙面衔接的，可采用胶粘法，该办法接缝强度过低，仅为防渗膜母材强度的40%左右，且胶粘剂在5时即会降低粘合力。致使接缝粘不住，防渗要求达不到。用热熔胶进行粘接虽然方便，但是怕常年在水中浸泡就会在接口处出现缝隙，缝隙越来越大，而失去防渗效果。