

内藏式车铣复合主轴台湾电主轴HSK T63免费咨询

产品名称	内藏式车铣复合主轴台湾电主轴HSK T63免费咨询
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	最高频率:200Hz kW (S1):1.8kW (S1) 最高转速(油脂润滑):6,000RPM
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制，而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)对于轴承生产噪音的情况要及时对轴承进行更换并修复相关零部件。如果电主轴已经出现噪音,不及时处理可能会导致轴承座、转子、轴甚至定子线圈都产生无法修复的损坏,大大增加不必要的损失。电主轴的技术指标和参数很多,终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修,需要确定适合的参数和指标,才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。电主轴EM值EM值直接影响主轴的拉力值、松刀时顶刀量等以HSK A63为例,松刀时主轴拉刀机构拉杆伸出:拉爪端面距离主轴旋转端面距离为10.5mm;主轴拉刀机构拉杆缩回:拉爪端面距离主轴旋转端面距离为0.5mm)。定期(半年)清洁主轴油气润滑系统,清洁油气润滑泵及润滑油管,清洗过滤网;检查气源,每周或定期释放空压机干燥机中的冷凝水,保证气源干燥;添加机床厂家规定使用的润滑油。在选择电主轴时,一定要关注你的应用场合,不同的应用场合的接口是不同的,另外一定要弄清楚你的功率要求,以及在此功率下对应的转速,这一点很关键,因为同样是1kW,在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的,所以工况一定要准确。电主轴高速电机技术:电主轴是电动机与主轴融合在一起的产物,电动机的转子即为主轴的旋转部分,理论上可以把电主轴看作一台高速电动机。关键技术是高速下的动平衡。电主轴轴承内、外圈配合表面磨损,破坏了轴承与壳体、轴承与轴的配合关系,导致轴线偏离了正确的位置,在轴在高速运动时产生异响。当轴承疲劳时,其表面金属剥落,也会使轴承径向间隙增大产生异响。此外,轴承润滑不足,形成干摩擦,以及轴承松旷后,保持架松动损坏也会产生异响。铣削和加工中心用电主轴在设计上通常有恒扭矩段和恒功率段相配合,以满足宽速度范围内的切削需要,低速需要大扭矩重切削,高速需要一定功率的精切削,所以电机制式与磨用电主轴等有较大不同。电主轴是一套组件,它包括电主轴本身及其附件:电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。我们公司遵循“以质量求生存,以创新求发展,以市场为向导,以服务为宗旨”的经营理念愿与各界同仁精诚合作,共创**。