

TH 310.02 (Bi160LL/13000i typeM)

产品名称	TH 310.02 (Bi160LL/13000i typeM)
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	主轴电压:3 300V kW (S1):1.8kW (S1) 扭力Nm (S1):3Nm (S1)
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制，而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器，前端的内锥孔和端面用于安装刀具。电主轴高速电机技术：电主轴是电动机与主轴融合在一起的产物，电动机的转子即为主轴的旋转部分，理论上可以把电主轴看作一台高速电动机。关键技术是高速度下的动平衡。磨用电主轴的电机参数制式通常标注S6工作制，有S6-40%、S6-60%等几种，这是与磨削的工作特性所分不开的，磨削时一个工件的磨削节拍通常包括，快速进刀、磨削、退刀、修砂轮等几个步骤，电机功率的消耗不是恒定的负载，而且在磨用电主轴电机的设计上我们通常要提高其过载能力，因此，在看磨削电主轴的参数时会看到S1和S6两组参数，S6通常比S1高出较多，一是与电机工作制有关，一是与电机的过载能力有关，标注S6制功率表明电机可以在30s~120s内短时过载到该功率制，长期使用只能按S1制使用，这一点是与其他电主轴不太相似的地方，一定要注意。在选择电主轴时，一定要关注你的应用场合，不同的应用场合的接口是不同的，另外一定要弄清楚你的功率要求，以及在此功率下对应的转速，这一点很关键，因为同样是1kW，在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的，所以工况一定要准确。对于轴承生产噪音的情况要及时对轴承进行更换并修复相关零部件。如果电主轴已经出现噪音，不及时处理可能会导致轴承座、转子、轴甚至定子线圈都产生无法修复的损坏，大大增加不必要的损失。电主轴轴承内、外圈配合表面磨损，破坏了轴承与壳体、轴承与轴的配合关系，导致轴线偏离了正确的位置，在轴在高速运动时产生异响。当轴承疲劳时，其表面金属剥落，也会使轴承径向间隙增大产生异响。此外，轴承润滑不足，形成干摩擦，以及轴承松旷后，保持架松动损坏也会产生异响。电主轴的动平衡动平衡G表明动态不平衡力的单位，而G*MM是静态数据不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成11个等级，每一个等级间以2.5倍为增加量，从大规定的G0.4到G4000，电主轴动平衡精度等级为G1以内，高速电主轴要求达到G0.4以内。我们公司本着“以信为天，以诚为本”的经营理念为宗旨，热诚的服务，诚信的经营，竭诚为您提供快速，优良的服务，我们真诚的希望能与广大新老客户一起携手共创美好未来！