

称重配料控制器（基于PLC的工业称重配料控制器）

产品名称	称重配料控制器（基于PLC的工业称重配料控制器）
公司名称	滨州新大新机电科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:新大新 型号:PW-X 产品用途:工业配料、称重控制器
公司地址	中国 山东 滨州市 滨城区黄河四路魏鑫家园10#
联系电话	86-05433380239 15805438193

产品详情

品牌	新大新	型号	PW-X
产品用途	工业配料、称重控制器 新一代工业称重控制利器基于plc的称重配料控制器		

[下载该产品说明书](#)

1、高精度

采用性能稳定的plc进行数据处理和控制，plc接受的是来自传感器的数字信号，不再进行信号转换，不会增加额外误差；采用高速a/d进行一次性信号转换，可达到200000/mv的分辨率；

2、高性能

界面友好：采用液晶显示器直接显示中文信息和动画流程图，可以指示操作模式、运行状态、设备状态等信息，比一般数码管式的称重仪表更直观、信息量更大。联网方便：由于plc选用西门子200系列兼容产品，支持ppi、mpi、profibus、modbus、以太网等通讯协议，与现有dcs系统和plc系统兼容性好，不需专门开发驱动程序，调试简单而且通讯稳定、故障率低；控制方案灵活：可以多个单元共用一套配料系统，也可配多种物料至同一容器；针对不同工艺有成熟的控制程序包，用户可根据需要选择，并可根据用户的特殊需求开发专用控制程序，熟悉西门子编程的用户也可自行进行功能扩展；配方操作：可预存多套配方，操作人员可方便调用。设计了适于化工生产的随机添料功能，适合化工配料中不合格品处理时的临时定量添料；可靠性高：plc直接进行控制可降低设备故障风险，dcs进行监控和数据管理，真正达到了分散控制、集中管理的原则；

3、经济性

投资低于采用进口称重控制仪表或称重变送器的方案，与国产称重控制仪表持平；采用一台称重控制器可以同时控制四台秤（每台秤使用一个数字接线盒），设备成本将会更低；

4、维护方便

校准方便：即可从现场校准，又可从dcs（或plc）上进行校准，二者任选其一。这是以往系统配套中难以克服的弱点；专用组件：使用触摸按键操作面板和接线模组，可靠性高且维修更换方便，比一般开关按钮更适合化工腐蚀环境；全部二级设置参数均可在计算机上远程修改，而且修改参数不会中断配料过程；

常用操作功能

操作模式：

装卸联动、定量装料、定量卸料、随机装料、随机卸料、手动操作、配方选择、设备闲置

运行状态指示：

正在装料、正在卸料、装料暂停、卸料暂停、强制中断、配料完成、配料超差、超差检查、延时卸料、装完待卸、闲置

设备状态指示：

欠载、超载、动态（秤不稳定）、传感器故障、泵启动故障

远程监控的通讯参数：

所有重量参数、配料参数、内部参数和运行状态均可在线读写，可使用计算机进行远程监控操作

过冲量自动补偿功能

远程校准功能

用户需要的其它逻辑控制

控制器主要技术指标

工作电压：ac 220v 50hz/dc24v；最大消耗：120w（包含驱动的直流电磁阀）；控制秤台数量：最多四个；通讯接口：9针母头；支持的通讯协议：点对点接口（ppi）；多点接口（mpi）；profibus；modbus；波特率：1200bps、2400 bps、4800 bps、9600 bps、19200 bps、38400 bps(可选)；plc编程软件：step7 microwin；最高测量分辨率：200000/mv(@12.5hz)；滤波方式：标准低通滤波器和fir滤波器；非线性： $\pm 0.001\% f \cdot s$ ；变送输出：4~20ma（选项）；自动零点跟踪范围：(可选)；手动清零范围：(可选)；使用温度范围：-40 ~ +70；存储温度范围：-60 ~ +90；控制器尺寸(mm)：120 × 300 × 400(深 × 宽 × 高)；

数字称重接线盒主要指标

半双工rs-485 串口传输；工作电压：9...12vdc工作电流(仅hirs-8 模块)：< 100ma(典型) < 120ma (最大)；测量信号最大量程： $\pm 10mv$ ~ $\pm 5v$ ；传感器数量：最多四个；最高测量分辨率：200000/mv(@12.5hz)；可配5线制和7线制传感器。

选型

pw-x x路称重配料控制器(最多4路)dsb-4智能数字接线盒（最多配4路传感器）fc-0.5~3t简易型称重模块

（有防爆或远程通讯要求时需注明）